

Comisión de Procesos Electorales**DICTAMEN
NÚMERO QUINCE****CONSEJO GENERAL DEL INSTITUTO
ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
PRESENTE.**

Quienes integramos la Comisión de Procesos Electorales del Consejo General del Instituto Estatal Electoral de Baja California, con fundamento en los artículos 33, 36 fracción III, inciso a), 37, 45, fracción III, 46, fracción XV, 57, fracción IV, inciso c), de la Ley Electoral del Estado de Baja California; y 23, 31, numeral I, inciso f), del Reglamento Interior del Instituto Estatal Electoral de Baja California; 153 y 155, del Reglamento de Elecciones del Instituto Nacional Electoral, así como su anexo 4.1 relativo a los documentos y materiales electorales; sometemos a la consideración de este órgano superior de dirección el siguiente proyecto de dictamen por el que se aprueba **"EL MATERIAL ELECTORAL A UTILIZARSE EN LA JORNADA ELECTORAL DEL 6 DE JUNIO DE 2021 DEL PROCESO ELECTORAL LOCAL ORDINARIO 2020-2021"**, bajo los siguientes antecedentes, considerandos y puntos resolutivos.

GLOSARIO**Comisión**

La Comisión de Procesos Electorales del Consejo General del Instituto Estatal Electoral de Baja California.

Consejo General

El Consejo General del Instituto Estatal Electoral del Estado de

Constitución General

Baja California.

Constitución Local

La Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos.

La Constitución Política del Estado Libre y Soberano de Baja California.

INE

El Instituto Nacional Electoral.

Instituto Electoral

El Instituto Estatal Electoral de Baja California.

Ley Electoral

La Ley Electoral del Estado de Baja California.

Ley General

La Ley General de Instituciones y Procedimientos Electorales.

Reglamento de Elecciones

El Reglamento de Elecciones del Instituto Nacional Electoral.

ANTECEDENTES

1. El 11 de marzo de 2020, la Organización Mundial de la Salud declaró pandemia el brote del virus SARS-COV2 en el mundo, debido a la cantidad de casos de contagio de la enfermedad que causa, denominada COVID-19, y del número de países involucrados.

2. El 19 de marzo de 2020, el Consejo General aprobó el punto de acuerdo IEEBC-CG-PA05-2020, por el que se establecieron medidas que garanticen el adecuado funcionamiento en la prestación de los servicios esenciales y preventivas para la protección de las y los servidores públicos que laboran en el Instituto, así como las personas que acudan a sus instalaciones, con motivo de la pandemia generada por el Coronavirus COVID-19.

3. El 03 de abril de 2020, el Consejo General, durante su tercera sesión extraordinaria aprobó el Punto de Acuerdo IEEBC-CG-PA06-2020 por el que se autorizó la celebración, a través de herramientas tecnológicas de sesiones virtuales o a distancia del propio Consejo General y de los demás órganos colegiados del Instituto Electoral durante el periodo de la emergencia sanitaria producto del COVID-19.

4. El 11 de junio de 2020 el Consejo General del INE aprobó el acuerdo INE/CG134/2020 por el que designó al consejero electoral Jorge Alberto Aranda Miranda como Consejero Presidente Provisional del Instituto Electoral, el cual rindió la protesta de ley el 12 de junio de 2020 ante el pleno del Consejo General.

5. El 7 de agosto de 2020 el Consejo General del INE aprobó el acuerdo INE/CG188/2020 relativo al plan integral y los calendarios de coordinación de los procesos electorales locales concurrentes con el federal 2020-2021, dicho calendario incluye dentro de las actividades relacionadas con el material electoral a ejecutar por el Consejo General la siguiente:

ID	ACTIVIDAD	Adscripción	Unidad Responsable	Inicio	Término
11.8	Aprobación de la documentación y material electoral.	OPL	CG	11/11/2020	31/12/2020

6. El 31 de agosto de 2020 se recibió el oficio número INE/DEOE/0558/2020 suscrito por el Director Ejecutivo de Organización Electoral del INE, por medio del cual informó la liga electrónica del repositorio documental en el que estarán disponibles los *Formatos Únicos de los diseños y especificaciones técnicas de la documentación sin emblemas y materiales electorales que habrán de ser utilizados en el Proceso Electoral Local 2020-2021*, precisando que a partir del 27 de agosto de 2020, los OPL podrán iniciar con la personalización de los Formatos Únicos para, posteriormente,

cargarlos en el sistema informático correspondiente, con lo que iniciará el proceso de revisión y validación por parte del INE.

7. El 2 de septiembre de 2020 personal de la Coordinación de Organización Electoral recibió capacitación en línea respecto a los *Lineamientos de revisión y validación de documentos y materiales electorales de los Organismos Públicos Locales con elecciones concurrentes en 2021*, los cuales incluyen como anexos un *Manual de diseño de los Formatos Únicos para las elecciones locales* y el *Manual de diseño de los Formatos Únicos de los materiales electorales para las elecciones locales*, que permitirán estandarizar tanto el proceso de personalización, como el de revisión de los mismos.

8. El 7 de septiembre de 2020 el Consejo General aprobó el punto de acuerdo IEEBC-CG-PA11-2020 por el que se autoriza al Consejero Presidente Provisional del Instituto Electoral la suscripción del Convenio General de Coordinación y Colaboración celebrar con el INE para establecer las bases de coordinación para hacer efectiva la realización del Proceso Electoral Concurrente 2020-2021 en el estado de Baja California.

9. El 29 de septiembre de 2020 el INE y el Instituto Electoral suscribieron de manera digital el convenio general de coordinación y colaboración con el fin de establecer las bases para hacer efectiva la realización del proceso electoral local ordinario 2020-2021, en el estado de Baja California, para la renovación de los cargos de gubernatura, diputaciones Locales y ayuntamientos.

10. El 30 de septiembre de 2020 el Consejo General del INE emitió el acuerdo INE/CG293/2020 por el cual aprobó, entre otros, la designación del Consejero Presidente del organismo público local de Baja California, en los siguientes términos:

Nombre	Cargo	Período
Luis Alberto Hernández Morales	Consejero Presidente	7 años

Tomando protesta de ley para asumir su cargo el 1 de octubre de 2020, en sesión solemne del Consejo General.

11. El 6 de noviembre de 2020 las comisiones permanentes y especiales del Consejo General informaron a la Presidencia la rotación de las presidencias de sus respectivas comisiones, quedando conformada la comisión de Procesos Electorales de la forma siguiente:

Presidente	C. Jorge Alberto Aranda Miranda
Vocal	C. Abel Alfredo Muñoz Pedraza
Vocal	C. Graciela Amezola Canseco
Secretario Técnico	Titular del Departamento de Procesos Electorales

12. El 11 de noviembre de 2020, en cumplimiento a lo establecido en la Circular INE/DEOE/0041/2020, emitida por la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral, que tiene por objeto dar seguimiento a la personalización de los *Formatos únicos de los diseños y especificaciones técnicas de la documentación sin emblemas y materiales electorales que habrán de ser utilizados en el Proceso Electoral Local 2020-2022*, se llevó a cabo reunión de trabajo entre el Lic. Ezequiel Orozco Carrillo, Vocal de

Organización Electoral de la Junta Local Ejecutiva del INE en Baja California y personal del Departamento de Procesos Electorales.

13. El 18 de noviembre de 2020 el Consejo General del INE aprobó el acuerdo INE/CG570/2020 por el que se designó como Consejero Presidente del Instituto Electoral al C. Luis Alberto Hernández Morales, en acatamiento a la sentencia de la Sala Superior del Tribunal Electoral del Poder Judicial de la Federación, recaída en el expediente SUP-JDC-9930/2020, mediante la cual se revocó el acuerdo INE/CG293/2020, respecto de la designación anterior. Mismo que rindió la protesta de ley el 19 de noviembre de 2020 en sesión solemne del Consejo General.

14. El 6 de diciembre de 2020 el Consejo General celebró su sesión pública con carácter solemne de declaración formal del inicio del proceso electoral local ordinario 2020-2021.

15. El 21 de diciembre de 2020, la Unidad Técnica de Vinculación con los Organismos Públicos Locales, presentó ante el Consejo General del INE el *Informe de Seguimiento al Plan Integral y Calendarios de Coordinación, Procesos Electorales Concurrentes 2020-2021*, correspondiente al periodo del 30 de octubre al 16 de diciembre de 2020, que en su apartado VII y anexo informa las modificaciones realizadas al Calendario, por lo que en las actividades relacionadas con el material electoral a ejecutar por el Consejo General modificó lo siguiente:

ID	ACTIVIDAD	Adscripción	Unidad Responsable	Inicio	Término
11.8	Aprobación de la documentación y material electoral.	OPL	CG	11/11/2020	Por definir

16. El 21 de diciembre de 2020 se despachó el oficio número IEEBC/CGE/2334/2020 suscrito por el Consejero Presidente del Consejo General, mediante el cual se remiten a la Vocal Ejecutiva del INE en Baja California los diseños y especificaciones técnicas de la documentación y materiales electorales.

17. El 31 de diciembre de 2020 se recibió el oficio INE/DEOE/1083/2020 signado por la Mtro. Sergio Bernal Rojas, Director Ejecutivo de Organización Electoral por medio del cual se validan la documentación sin emblemas y los materiales electorales, a efecto de que se continúe con el procedimiento administrativo de adjudicación para su producción.

18. El 11 de enero de 2021 el Consejo General aprobó el Dictamen Numero Treinta y Uno de la Comisión de Reglamentos y Asuntos Jurídicos, por el que se verifica el cumplimiento de los requisitos de elegibilidad y se designa a la C. Iris Berenice Angélica Lozano Rivas, como Titular Ejecutiva del Departamento de Procesos Electorales.

19. El 21 de enero de 2021 la Titular del Departamento de Procesos Electorales, por medio del oficio número IEEBC/DPE/040/2021, remitió al Secretario Ejecutivo los diseños y las especificaciones técnicas del material electoral a utilizarse en la jornada del 6 de junio de 2021 en el proceso electoral local ordinario 2020-2021, aprobados por el INE.

20. El 21 de enero de 2021 el Secretario Ejecutivo mediante oficio número IEEBC/SE/0363/2021, remitió a la Presidencia del Consejo General, los diseños y las especificaciones del material electoral a utilizarse en la

jornada electoral del 6 de junio de 2021 del proceso electoral local ordinario 2020-2021, aprobados por el INE, con la finalidad de que se turne a la comisión correspondiente.

21. El 21 de enero de 2021 se recibió el oficio número IEEBC/SE/0352/2021 signado por el Secretario Ejecutivo, a través del cual remite para su conocimiento el oficio numero INE/BC/JLE/VE/0156/2021 mediante el cual se notifica la designación final de Supervisores Electorales y Capacitadores Asistentes Electorales en Baja California, lo anterior para considerarlo en el cálculo final de las cantidades de material muestra de "SIMULACRO" a producir.

22. El 22 de enero de 2021 el Consejero Presidente del Consejo General mediante oficio número IEEBC/CGE/0199/2021, turnó a la comisión el referido asunto en el antecedente anterior, con el objeto de que se realice su análisis, estudio y dictaminación.

23. El 23 de enero de 2021 la comisión con fundamento en los artículos 23, numeral 2, 25, numerales 1 y 3, inciso c), y 31, numeral 1, inciso f), del Reglamento Interior, celebró reunión de trabajo con el objeto de analizar los diseños y las especificaciones técnicas aprobadas por el INE del material electoral a utilizarse en la jornada electoral del 6 de junio de 2021 del proceso electoral local ordinario 2020-2021. Asistieron a esta reunión por parte de la comisión, el consejero electoral Jorge Alberto Arando Miranda, en su calidad de Presidente; los consejeros electorales Abel Alfredo Muñoz Pedraza y Graciela Amezola Canseco, en su carácter de Vocales; y la C. Iris Berenice Angélica Lozano Rivas como Secretaria Técnica; así mismo

asistió por parte del Consejo General el C. Luis Alberto Hernandez Muñoz, Consejero Presidente y la C. Olga Viridiana Maciel Sanchez, Consejera electoral; por la representación de los partidos políticos asistieron los CC. Juan Carlos Talamantes Valenzuela, Representante Propietario del Partido Acción Nacional; María Elena Camacho Soberanes, Representante Propietario del Partido del Trabajo; Luis Antonio Cañedo Angulo, Representante Propietario del Partido Verde Ecologista de México, María Loreto Figurea Coronado, autorizada por parte del Partido Baja California, para asistir a reuniones y sesiones de Dictaminación; Salvador Miguel de Loera Guardado, Representante Propietario del Partido Movimiento Ciudadano; Francisco Javier Tenorio Andujar, Representante suplente del Partido Morena; Pedro Manuel Athie Garcia, Representante Propietario del Partido Redes Sociales Progresista; por parte del Departamento de Procesos Electorales, el C. Luis Alfonso Treviño Cueva, Coordinador de Organización Electoral y el C. Jonathan Francisco Gómez Molina, Responsable de área en Zona Costa.

El presidente de la comisión cedió el uso de la voz la secretaria técnica, quien en auxilio del área técnica del Departamento de Procesos Electorales expuso de manera general el contenido del presente dictamen, así como los diseños y especificaciones técnicas del material electoral aprobados por el INE a utilizarse en la jornada electoral. Se recibieron los siguientes comentarios por parte de los representantes de los partidos políticos y los vocales de la comisión: El C. Francisco Javier Tenorio Andujar, representante suplente del Partido MORENA comento que previendo la posibilidad de llevar acabo el Referéndum, es idóneo que se contemple la aprobación del material que se requiera utilizar, sin embargo,

para efectos del resolutivo SEGUNDO, solicitó se haga específicamente el material electoral exclusivo de la jornada electoral del 6 de junio de 2021 del proceso electoral.

El presidente de la Comisión mencionó que todas las observaciones y recomendaciones serían valoradas, y en su caso atendidas.

24. El 25 de enero de 2021, la comisión con fundamento en los artículos 23, numeral 2, 25, numerales 1 y 3, inciso d), y 31, numeral 1, inciso f), del Reglamento Interior, celebró sesión de dictaminación con el objeto de discutir y modificar en su caso, el proyecto de dictamen número quince por el que se aprueba **"EL MATERIAL ELECTORAL A UTILIZARSE EN LA JORNADA ELECTORAL DEL 6 DE JUNIO DE 2021 DEL PROCESO ELECTORAL LOCAL ORDINARIO 2020-2021"**. A esta sesión asistieron por parte de la comisión, el consejero electoral Jorge Alberto Arando Miranda, en su calidad de Presidente; los consejeros electorales Abel Alfredo Muñoz Pedraza y Graciela Amezola Canseco, en su carácter de Vocales; y la C. Iris Berenice Angélica Lozano Rivas como Secretaria Técnica; así mismo asistió por parte del Consejo General el C. Luis Alberto Hernández Morales, Consejero Presidente, el C. Daniel García García, Consejero Electoral, la C. Lorenza Gabriela Soberanes Eguía, Consejera Electoral, y el C. Raúl Guzmán Gómez, en su carácter de Secretario Ejecutivo; por la representación de los partidos políticos asistieron los CC. Juan Carlos Talamantes Valenzuela, Representante Propietario del Partido Acción Nacional; Alejandro Jaén Beltrán Gómez, Representante Propietario del Partido Revolucionario Institucional; Irving Emmanuel Huicochea Ovelis, Representante Propietario del Partido de la Revolución Democrática; María Elena Camacho Soberanes, Representante Propietario del Partido del

Trabajo; Harry Eduardo Zatarain Valdez, Representante Suplente del Partido Verde Ecologista de México, María Loreto Figurea Coronado, autorizada por parte del Partido Baja California, para asistir a reuniones y sesiones de Dictaminación; Juan Manuel Molina García, Representante Propietario del Partido Morena; Pedro Manuel Athie García, Representante Propietario del Partido Redes Sociales Progresista; por parte del Departamento de Procesos Electorales, el C. Luis Alfonso Treviño Cueva, Coordinador de Organización Electoral y el C. Jonathan Francisco Gómez Molina, Responsable de área en Zona Costa.

El Presidente de la Comisión indicó el objeto de la sesión, que consiste en discutir, modificar y en su caso aprobar el Material Electoral a utilizarse en la Jornada Electoral del 6 de junio de 2021 del Proceso Electoral Local Ordinario 2020-2021; en ese sentido los asistentes realizaron observaciones y propuestas en los siguientes términos:

El C. Daniel García García, Consejo Electoral, solicitó se establecieran en el Dictamen las cantidades de material electoral que se requieren, y en el anexo una relación de los materiales, especificando el concepto y las cantidades, antes de las especificaciones de cada uno de ellos.

Asimismo, preguntó si alcanzar el material en virtud del proceso de reciclaje y de algunos materiales que no aparecen en el anexo, tales como: marcadora de credencial, liquido indeleble, marcadoras de boleta, y si es que ya se cuenta con todas esas cantidades que se van a requerir.

De igual forma comentó que el oficio relativo a la validación por parte de la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral del INE, no se encontró dentro de los anexos, y sería importante conocerlo en sus términos, solicitando se agregara. También sugirió retirar del Proyecto de Dictamen el material electoral de Referéndum en virtud de que el procedimiento aún no se concluye.

La C. Graciela Amezola Canseco, Vocal de la Comisión, secundó la sugerencia del Consejero Electoral C. Daniel García García, respecto a retirar del Proyecto de Dictamen el material de Referéndum, en razón de tratarse de un hecho futuro y de realización incierta, lo cual abonaría al principio de certeza.

El C. Abel Alfredo Muñoz Pedraza, Vocal de la Comisión, comentó que la redacción del resolutivo segundo del Proyecto de Dictamen pareciera indicar la realización del Referéndum, pronunciándose a favor de retirar del referido proyecto todo lo relativo al material electoral de Referéndum.

Una vez concluidas las participaciones y aclarados los cuestionamientos por el Presidente y la Secretaria Técnica de la Comisión, se sometió a votación el Proyecto de Dictamen con las modificaciones establecidas, siendo aprobado por unanimidad de los integrantes de la Comisión.

Con base en lo anterior, y

CONSIDERANDO

I. Que de conformidad con lo establecido en el artículo 31, numeral 1, inciso f), del Reglamento Interior, es atribución de la comisión conocer y dictaminar lo relativo al material electoral.

En este tenor, resulta competente para conocer y resolver sobre el material electoral a utilizarse en la jornada electoral de 6 de junio de 2021 en el proceso electoral local ordinario 2020-2021.

II. Que de acuerdo a lo previsto por los artículos 41, base V, apartado B, inciso a), numeral 5, de la Constitución General; así como 32, numeral 1, inciso a), fracción V, de la Ley General, corresponde al INE establecer las reglas, lineamientos, criterios y formatos para la elaboración de materiales electorales.

En ese sentido, los artículos 41, en su base V, apartado C, numeral 4, de la Constitución General; 5, apartado B, párrafo tercero, fracción III, de la Constitución Local; y 104, numeral 1, inciso g), de la Ley General, determinan que corresponde a los Organismos Públicos Locales en las elecciones locales la producción de los materiales electorales, en términos de los lineamientos que al efecto emita el INE.

III. Que el artículo 216, numeral 1, inciso a), de la Ley General hace referencia a que las leyes electorales locales habrán de establecer que en

la producción de materiales electorales deberán utilizar materias primas que permitan ser recicladas, una vez que se proceda a su destrucción.

En concordancia, el artículo 188 de la Ley Electoral establece que, en la producción de materiales electorales, se deberán observar las características indicadas en el artículo 216, de La Ley General.

El artículo 189 de la referida ley local señala que, para la emisión del voto, las características del material electoral se determinarán en términos de lo señalado en las reglas, lineamientos, criterios y formatos aprobados por el INE.

A su vez el artículo 193 de la Ley Electoral, determina que los Consejeros Presidentes de los Consejos Distritales Electorales, con el apoyo del Departamento de Procesos Electorales, entregarán a cada presidente de mesa directiva de casilla, dentro de los cinco días previos al anterior de la elección y contra el recibo detallado correspondiente, el material electoral necesario para el funcionamiento de la casilla.

El artículo 196, del mismo precepto legal, establece lo siguiente:

"... Artículo 196.- Las urnas en que los electores depositen las boletas, una vez emitido el sufragio, deberán construirse de un material transparente, plegable o armable.

Las urnas llevarán en el exterior y en lugar visible, impresa o adherida en el mismo color de la boleta que corresponda, la denominación de la elección de que se trate..."

IV. Que los numerales 1, y 2, inciso g), del artículo 29 del Reglamento de Elecciones señala que el INE y los Organismos Públicos Locales formalizarán un convenio general de coordinación que establezca las bases generales de coordinación para la organización de los procesos electorales locales; instrumento legal que fue suscrito en la fecha establecida en el antecedente 9.

Entre los rubros considerados en este convenio, se encuentra lo relativo a la documentación y materiales electorales.

El artículo 149, del Reglamento de Elecciones establece textualmente lo siguiente:

“... Artículo 149.

- 1. El presente Capítulo tiene por objeto establecer las directrices generales para llevar a cabo el diseño, impresión, producción, almacenamiento, supervisión, distribución y destrucción de los documentos y materiales electorales utilizados en los procesos electorales federales y locales, tanto ordinarios como extraordinarios, así como para el voto de los ciudadanos residentes en el extranjero.*
- 2. Su observancia es general para el Instituto y los OPL, en el ámbito de sus respectivas competencias.*
- 3. La documentación y materiales electorales correspondientes a las elecciones locales, podrán contener aquellos elementos adicionales que mandaten las legislaciones estatales, siempre y cuando no se contrapongan a lo previsto en el presente Capítulo y al Anexo 4.1 de este Reglamento.*

4. La DEOE será la responsable de establecer las características, condiciones, mecanismos y procedimientos de los diseños, elaboración, impresión, producción, almacenamiento y distribución de la documentación y materiales electorales para las elecciones federales y locales, tomando en cuenta lo establecido en el Anexo 4.1 de este Reglamento.

5. De igual forma, la DEOE será la responsable de la revisión y supervisión de los diseños de la documentación y producción de los materiales electorales para las elecciones federales y locales, de lo que informará periódicamente a la comisión correspondiente.

6. Las especificaciones de los materiales electorales servirán de guía para que los fabricantes elaboren las muestras de los mismos, de forma previa a su aprobación y producción a gran escala.

7. Para efecto de adiciones, modificaciones o supresiones a las especificaciones técnicas a los documentos y materiales electorales, la DEOE presentará la propuesta a la Comisión correspondiente, quien deberá resolver lo conducente. En caso de ser aprobada la propuesta, el cambio deberá impactarse en el Anexo 4.1 de este ordenamiento..."

Así mismo el artículo 153, del Reglamento de Elecciones determina que los materiales electorales para los procesos electorales locales, deberán contener la información señalada en el apartado de especificaciones técnicas del anexo 4.1 de este Reglamento, las cuales serán, entre otros los siguientes:

- a) Cancel electoral portátil;
- b) Urnas;
- c) Caja paquete electoral;
- d) Marcadora de credenciales;

- e)** Mampara especial;
- f)** Líquido indeleble;
- g)** Marcadores de boletas;
- h)** Base porta urnas.

En tanto que el artículo 155 del mismo Reglamento precisa que en el caso de casilla única, es decir, en procesos concurrentes, el INE o los OPL deberán compartir y correrán a cargo del INE los materiales siguientes:

- a)** Marcadora de credenciales;
- b)** Mampara especial;
- c)** Líquido indeleble, y
- d)** Marcadores de boletas.

En el mismo tenor, Reglamento de Elecciones y su Anexo 4.1, así como el Proyecto de Anexo Técnico señalan que los útiles de escritorio siguientes: sello votó 2021, sello de representación proporcional, cojín y tinta negra para sellos, calculadoras, goma para borrar, cinta adhesiva, bolsa transparente de plástico (para basura), marcador negro, tijeras o abrecartas, lápices del número 2 o 2 1/2, bolígrafos, dedal, sacapuntas, clips y rollo de rafia, que se deberán suministrar en elecciones concurrentes, serán pagados en montos iguales por el INE y los OPL, en tanto que la adquisición y su entrega estará a cargo del INE.

El artículo 156, de este ordenamiento normativo, señala el procedimiento para la elaboración del diseño de los documentos y materiales electorales, el cual en sus incisos precisa entre otros aspectos, que se deberá evitar el uso de cartón corrugado y su diseño deberá prever el tamaño adecuado

para su traslado por los funcionarios de casilla el día de la jornada electoral, asegurando que, en su conjunto, quepan en vehículos de tamaño medio.

De igual manera, se establece que se deberán presentar ante la comisión competente los modelos definitivos, para su aprobación.

Por su cuenta, el artículo 160 del Reglamento de Elecciones establece reglas adicionales que deberán de observar los Organismos Públicos Locales.

En ese sentido, el artículo 161, del mismo reglamento, precisa lo siguiente:

"... Artículo 161.

1. *Para el cálculo de la cantidad de documentos y materiales que se deben imprimir y producir, respectivamente, tanto para las elecciones federales como locales, así como para el voto de los mexicanos en el extranjero, se deben considerar los elementos que se contienen en el Anexo 4.1 de este Reglamento..."*

Este ordenamiento reglamentario expedido por la autoridad nacional, en su artículo 162, establece que la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral del INE llevará a cabo dos supervisiones en los procedimientos de impresión y producción de los materiales electorales, las cuales serán informadas previamente a los Organismos Públicos Locales.

En concordancia, el artículo 164, del Reglamento de Elecciones señala que:

"... Artículo 164.

1. *En la adjudicación de la producción de los documentos y materiales electorales, así como en la supervisión de dicha producción, el Instituto y los OPL deberán seguir los procedimientos que se precisan en el Anexo 4.1 de este Reglamento..."*

A su vez, el artículo 165, del Reglamento de Elecciones, determina que para esta elección el Instituto Electoral establecerá acciones de recuperación de los materiales electorales de las casillas para su posterior reutilización.

En el mismo sentido, se prevé que para este Proceso Electoral Local Ordinario 2020-2021 se reutilice material electoral del proceso electoral inmediato anterior, es decir, del local ordinario 2018-2019, siendo los siguientes conceptos y cantidades:

Nombre	Cantidad a reutilizar
Base Porta Urna	12,960
Urna Ayuntamiento	4,320
Urna Diputaciones Locales	4,320
Urna Gubernatura	4,320

V. Que el material electoral deberá tener el contenido y las especificaciones técnicas señaladas en el anexo 4.1 del Reglamento de Elecciones denominado DOCUMENTOS Y MATERIALES ELECTORALES.

En ese sentido, el Mtro. Sergio Bernal Rojas, Director Ejecutivo de Organización Electoral del INE, en su oficio número INE/DEOE/1083/2020, recibido en el Instituto Electoral con fecha 31 de diciembre del 2020, plasmó textualmente lo siguiente:

"... me permito hacer de su conocimiento que, después de llevar a cabo la revisión a los diseños y especificaciones técnicas de la documentación sin emblemas y materiales electorales presentados por el Instituto Estatal Electoral de Baja California (IEEBC), la Dirección de Estadística y Documentación Electoral encontró que todas las observaciones señaladas por la Junta Local Ejecutiva de esa entidad han sido atendidas de manera satisfactoria.

Derivado de lo anterior, la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral (DEOE) se encuentra en condiciones de validar su cumplimiento a partir de lo establecido en el Reglamento de Elecciones (RE) y su Anexo 4.1; por lo que el órgano máximo de dirección del IEEBC puede proceder con su aprobación e iniciar los trámites administrativos para su impresión..."

Oficio que se adjunta al presente dictamen, como parte integral del mismo como anexo uno.

Por lo antes expuesto, fundado y motivado, se someten a la consideración de este Órgano de Dirección Superior, los siguientes:

PUNTOS RESOLUTIVOS

PRIMERO. Se aprueba el material electoral a utilizarse en la jornada electoral del 6 de junio de 2021 del proceso electoral local ordinario 2020-2021, así como material de simulacro conforme a los diseños y las

especificaciones técnicas aprobadas por el Instituto Nacional Electoral, establecidas en el documento que se adjunta al presente dictamen como anexo dos y que forma parte integral del mismo. Requiriéndose la producción de materiales electorales y de simulacro con corte al 20 de enero de 2021 bajo los siguientes conceptos y cantidades:

Concepto	Cantidad a Producción		Total de Producción
	Jornada	*Simulacro	
01 Base Porta Urna	2,490	697	3,187
02 Caja Contenedora de Material Electoral	5,150	697	5,847
03 Caja Paquete Gubernatura 25 cm	5,150	697	5,847
06 Urna Ayuntamiento	830	0	830
07 Urna Diputaciones Locales	830	0	830
08 Urna Gubernatura	830	697	1,527
Cintas de seguridad	5,150	697	5,847
Instructivos para armado de las urnas	5,150	697	5,847

*Material que deberá contener la leyenda: "SIMULACRO".

En tanto que, en lo relativo al material electoral compartido correrá a cargo del INE, mientras que, en los útiles de escritorio en casilla única, se estará a lo que se establezca en los Anexos Técnico y Financiero respectivos, en el entendido de que serán pagados en montos iguales por el INE y el Instituto Electoral, mientras que la adquisición y su entrega a las presidencias de las Mesas Directivas de Casilla Única estará a cargo del referido Instituto Nacional.

SEGUNDO. Se aprueba la reutilización del material electoral del Proceso Electoral Local Ordinario 2018-2019, previsto en el Considerando IV, bajo los siguientes conceptos y cantidades:

Nombre	Cantidad a reutilizar
Base Porta Urna	12,960
Urna Ayuntamiento	4,320
Urna Diputaciones Locales	4,320
Urna Gubernatura	4,320

TERCERO. Tórnese el presente dictamen al Comité de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Instituto Estatal Electoral de Baja California, a efecto de que en términos de los considerandos IV y V del presente dictamen proceda a determinar las bases y el procedimiento de licitación para la adjudicación del contrato correspondiente.

CUARTO. Notifíquese el presente dictamen a la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral, por conducto de la Junta Local Ejecutiva del INE en Baja California, para los efectos legales a que haya lugar.

QUINTO. Publíquese el presente dictamen en el portal de internet institucional, a más tardar dentro de las setenta y dos horas siguientes de su aprobación por el Consejo General.

Dado en la Sala de Sesiones del Consejo General, a los 25 días del mes de enero del año dos mil veintiuno.

ATENTAMENTE

**"POR LA AUTONOMÍA E INDEPENDENCIA
DE LOS ORGANISMOS ELECTORALES"**

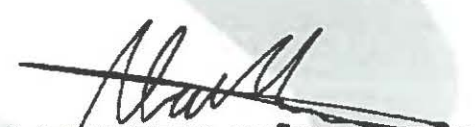
LA COMISIÓN DE PROCESOS ELECTORALES



**C. JORGE ALBERTO ARANDA MIRANDA
PRESIDENTE**



**C. GRACIELA AMEZOLA CANSECO
VOCAL**



**C. ABEL ALFREDO MUÑOZ PEDRAZA
VOCAL**



**C. IRIS BERENICE ANGÉLICA LOZANO RIVAS
SECRETARIA TÉCNICA**



DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL

Oficio núm. INE/DEOE/1083/2020

Ciudad de México,
29 de diciembre de 2020.

INSTITUTO NACIONAL ELECTORAL

MTRO. MIGUEL ÁNGEL PATIÑO ARROYO
DIRECTOR DE LA UNIDAD TÉCNICA DE VINCULACIÓN
CON LOS ORGANISMOS PÚBLICOS LOCALES
PRESENTE

Por medio del presente me permito hacer de su conocimiento que, después de llevar a cabo la revisión a los diseños y especificaciones técnicas de la documentación sin emblemas y materiales electorales presentados por el Instituto Estatal Electoral de Baja California (IEEBC), la Dirección de Estadística y Documentación Electoral encontró que todas las observaciones señaladas por la Junta Local Ejecutiva de esa entidad han sido atendidas de manera satisfactoria.

Derivado de lo anterior, la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral (DEOE) se encuentra en condiciones de validar su cumplimiento a partir de lo establecido en el Reglamento de Elecciones (RE) y su Anexo 4.1; por lo que el órgano máximo de dirección del IEEBC puede proceder con su aprobación e iniciar los trámites administrativos para su impresión. Al respecto, se debe mencionar que las versiones finales de estos documentos y materiales se encuentran en el Sistema de documentos y materiales electorales OPL; se anexa un listado.

Es importante señalar que una vez definidos los proveedores, las cantidades a producir y los calendarios para su elaboración, el Organismo Público Electoral (OPL) deberá notificarlo de manera oportuna a la DEOE, para establecer las fechas en las que se llevarán a cabo las verificaciones a los trabajos de supervisión que efectúe el OPL a la producción de los documentos y materiales electorales, tal y como lo señala el artículo 162 del RE.

No omito mencionar que el OPL debe dar la mayor celeridad posible a la personalización de los documentos con emblemas, para estar en breve emitiendo también la validación correspondiente.

Sin otro particular, le envío un saludo cordial.

ATENTAMENTE
EL DIRECTOR EJECUTIVO

MTRO. SERGIO BERNAL ROJAS

Firmo como responsable de la validación y revisión de la información:

Ing. Daniel E. Flores Góngora
Director de Estadística y Documentación Electoral

C.c.p.
Dr. Lorenzo Górdova Vianello.- Consejero Presidente del Consejo General del Instituto Nacional Electoral.- Presente.
Dr. José Roberto Ruiz Saldaña.- Consejero Electoral y Presidente de la Comisión de Capacitación y Organización Electoral.- Presente.
Lic. Edmundo Jacobo Molina.- Secretario Ejecutivo del Instituto Nacional Electoral.- Presente.
Ing. Daniel Eduardo Flores Góngora.- Director de Estadística y Documentación Electoral.- Presente.
Lic. María Luisa Flores Huerta.- Vocal Ejecutiva de la Junta Local Ejecutiva en Baja California.- Presente.

INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL
DE BAJA CALIFORNIA

10:34 hrs.
31 DIC 2020

CONSEJO ESTATAL ELECTORAL
BAJA CALIF.

FIRMADO POR: FLORES GONGORA DANIEL EDUARDO
AC: Autoridad Certificadora del Instituto
Nacional Electoral
ID: 359737
HASH:
59AC34D0D8C75AA1B3B1CDA36B76ADAE1CF536C
454F3E75F3F20E0CF31649D0C

FIRMADO POR: BERNAL ROCAS SERGIO
AC: Autoridad Certificadora del Instituto
Nacional Electoral
ID: 359737
HASH:
59AC34D0D8C75AA1B3B1CDA36B76ADAE1CF536C
454F3E75F3F20E0CF31649D0C

AYUNTAMIENTOS

1. Cartel informativo para la casilla de la elección para el Ayuntamiento.
2. Sobre para el depósito de boletas de la elección para el Ayuntamiento encontradas en otras urnas.
3. Bolsa para boletas entregadas a la o el presidente de mesa directiva de casilla de la elección para el Ayuntamiento.
4. Bolsa de expediente de casilla de la elección para el Ayuntamiento.
5. Bolsa de expediente para casilla especial de la elección para el Ayuntamiento.
6. Bolsa para boletas sobrantes de la elección para el Ayuntamiento.
7. Bolsa para votos válidos de la elección para el Ayuntamiento.
8. Bolsa para votos nulos de la elección para el Ayuntamiento.
9. Bolsa para bolsas con boletas sobrantes, votos válidos y votos nulos de la elección para el Ayuntamiento.
10. Constancia de mayoría y validez de la elección para el Ayuntamiento.

MATERIALES ELECTORALES VALIDADOS


1. Base Porta Urna
2. Caja Contenedora de Material Electoral
3. Caja Paquete Gubernatura 25 cm
4. Caja Paquete Otra Elección 15cm
5. Cancel Electoral
6. Urna Ayuntamiento
7. Urna Diputaciones Locales
8. Urna Gubernatura
9. Urna Otra Elección

**DOCUMENTACIÓN SIN EMBLEMAS VALIDADA PARA
INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**

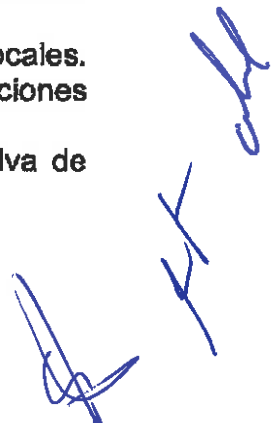
DOCUMENTACIÓN COMÚN

1. Acta de las y los electores en tránsito para casillas especiales.
2. Cartel de identificación de casilla especial.
3. Bolsa para acta de las y los electores en tránsito.
4. Recibo de entrega del paquete electoral.

GOBERNATURA

1. Bolsa para boletas entregadas a la o el presidente de mesa directiva de casilla de la elección para la Gobernatura.
 2. Bolsa de expediente de casilla de la elección para la Gobernatura.
 3. Bolsa de expediente de casilla especial de la elección para la Gobernatura.
 4. Bolsa para boletas sobrantes de la elección para la Gobernatura.
 5. Bolsa para votos válidos de la elección para la Gobernatura.
 6. Bolsa para votos nulos de la elección para la Gobernatura.
 7. Bolsa para bolsas con boletas sobrantes, votos válidos y votos nulos de la elección para la Gobernatura.
 8. Constancia de mayoría y validez de la elección para la Gobernatura.
 9. Cartel informativo para la casilla de la elección para la Gobernatura.
 10. Sobre para el depósito de boletas de la elección para la Gobernatura encontradas en otras urnas.
- 

DIPUTACIONES LOCALES

1. Bolsa de expediente de casilla de la elección para las Diputaciones Locales.
 2. Bolsa de expediente para casilla especial de la elección para las Diputaciones Locales.
 3. Bolsa para boletas sobrantes de la elección para las Diputaciones Locales.
 4. Bolsa para votos válidos de la elección para las Diputaciones Locales.
 5. Bolsa para votos nulos de la elección para las Diputaciones Locales.
 6. Bolsa para bolsas con boletas sobrantes, votos válidos y votos nulos de la elección para las Diputaciones Locales.
 7. Constancia de mayoría y validez de la elección para las Diputaciones Locales.
 8. Cartel informativo para la casilla de la elección para las Diputaciones Locales.
 9. Sobre para el depósito de boletas de la elección para las Diputaciones Locales encontradas en otras urnas.
 10. Bolsa para boletas entregadas a la o el presidente de mesa directiva de casilla de la elección para las Diputaciones Locales.
- 

RELACIÓN DE MATERIAL ELECTORAL A UTILIZARSE EN LA JORNADA ELECTORAL DEL 06 DE JUNIO DE 2021 EN EL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA POR EL INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA, ASI COMO MATERIAL DE SIMULACRO.

NOMBRE	MEDIDAS	ESPECIFICACIONES	CARACTERISTICAS DE IMPRESIÓN	IMPRESIÓN ANVERSO Y REVERSO	CANTIDAD A PRODUCCIÓN	CANTIDAD A REUTILIZAR	TOTAL
01 Base Porta Urna	39 cm por lado x 53 cm en la arista posterior x 43 cm de alto en la arista frontal, alturas dadas por el ángulo de inclinación.	Plástico corrugado de polipropileno copolímero de 600g/m2, calibre 3mm, en color blanco opaco libre de subtonalidades. Prisma rectangular, con una inclinación de 20º aproximadamente. Será de una sola pieza y contará con ranuras para insertar los seguros en su ensamble. Las dimensiones donde se colocará la urna serán de 38 cm x 38 cm. Su forma y diseño garantizarán su plegado y facilidad de armado para los funcionarios de casilla, además ofrecerá la resistencia suficiente para soportar el peso de las boletas que se depositen en la urna.	Serigrafía a una tinta en color negro.	Impresión en cara frontal: Emblema del IEEBC, Serigrafía a una tinta en color negro, Dimensiones: El emblema debe ocupar una superficie de 240 mm de largo por 143 mm de alto. Impresión en cara posterior: Instructivo de armado, Serigrafía a una tinta en color negro.	Jornada 2,490 * Simulacro 697	12,960	16,147

Handwritten signature and initials

02 Caja Contenedora de Material Electoral	Largo: 90 cm Ancho: 15 cm Alto: 70 cm.	<p>Cartón corrugado sencillo Kraft, flauta tipo C, con las siguientes propiedades: Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32lbs/pulg2; Peso máximo de la caja con contenido 22.72kg; Peso mínimo combinado de los papeles 366g/m2; Resistencia mínima al estallamiento Müllen (12.5/14kg/cm2). Las cajas contarán con ranuras para la inserción de elementos que faciliten su transportación como son asa y contra asa, correas o cintas de polipropileno con broches de plástico y pasa-cintas para ajustar su longitud y evitar su deslizamiento; para protección de los hombros presentarán hombreras acolchonadas, también para amortiguar el peso durante su transportación. Las cajas contarán con seguros para el cierre de las tapas. Su forma y diseño garantizarán su plegado y armado. Sobre la cara superior presentarán el asa y por dentro, en la misma posición, la contra asa o refuerzo.</p>	En flexografía a una tinta en color negro.	<p>Cara frontal: Emblema del IEEBC. Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto. Texto: ESTA CAJA PUEDE CONTENER EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL: Fuente: Arial de 100 puntos (negrillas) Texto: 1 CANCEL ELECTORAL. 1 URNA ELECCIÓN GUBERNATURA. 1 URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES. 1 URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO. 1 URNA ELECCIÓN DE REGIDURÍAS. 4 BASES PORTA URNA. 1 CAJA PAQUETE ELECTORAL PARA _____. Fuente: Arial 72 puntos. Caras laterales: Emblema del IEEBC. Dimensiones: 180 mm de largo x 107 mm de alto. Cara posterior: Emblema del IEEBC. Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto. Texto: CONTIENE MATERIAL ELECTORAL. Fuente: Arial de 150 puntos (negrillas).</p>	Jornada 5,150 *Simulacro 697	0	5,847
--	---	--	--	--	---	---	-------

Handwritten signature and initials in blue ink.

03 Caja Paquete Gubernatura 25 cm	Largo: 47 cm Ancho: 25 cm Alto: 30 cm.	<p>Plástico corrugado de polipropileno copolímero de 600g/m2, calibre 3mm, en color pantone 7529U.</p> <p>Las cajas paquete contarán con ranuras para la inserción de elementos que faciliten su transportación como son asa y contra asa, correas o cintas de polipropileno con broches de plástico y pasa-cintas para ajustar su longitud y evitar su deslizamiento; para protección de los hombros presentarán hombreras acolchonadas, también para amortiguar el peso durante su transportación. Las cajas contarán con seguros para el cierre de las tapas. Su forma y diseño garantizarán su plegado y armado. Sobre la cara superior presentarán el asa y por dentro, en la misma posición, la contra asa o refuerzo. En las dos caras de mayor tamaño (frontal y posterior), se colocará en cada una de ellas, una funda de polivinilo con una solapa protectora, para guardar las bolsas que contienen copia de las actas de la casilla con los resultados de la votación, cuyas dimensiones serán de 47 cm de largo por 29 cm de alto.</p>	En una tinta en color negro.	<p>Impresión en cara superior: ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO. Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas). Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo. Impresión sobre en la cara frontal: INTRODUCIR AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO. Fuente: Arial bold de 60 puntos (negrillas) en cuatro líneas. Impresión en cara lateral derecha: Emblema del IEEBC. Dimensiones aproximadas: 140 mm de largo x 84 mm de alto. Archivos proporcionados por el Instituto. Impresión en la cara lateral izquierda: Textos en cara superior: ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO. Fuente: Arial bold de 36 puntos (negrillas). Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo. Logotipo reciclado: Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.</p>	Jornada 5,150 *Simulacro 697	0	5,847
--	---	--	------------------------------	---	---	---	-------

06 Urna Ayuntamiento	Largo: 38 cm Ancho: 38 cm Alto: 38 cm.	Lámina sólida de plástico de polipropileno copolímero transparente (95% mínimo) cristal, de 880g/m2, calibre 40 puntos (1mm), grabada por una de sus caras con nervaduras diagonales a 45°. En la cara superior y centrada se localizará una ranura con dimensiones de 12 cm de largo por 3 mm de ancho (espacio suficiente para introducir una boleta doblada), para su ubicación presentará un marco impreso alrededor, así como una flecha indicativa y la leyenda "DEPOSITE AQUI SU BOLETA", lo que facilitará a los electores ubicar el lugar por el cual deberán depositar su voto. Sobre la cara superior y al borde inferior de la ranura, deberá incorporarse una etiqueta adherible con grabado "Braille", con el tipo y color de la elección. Sobre la cara superior y laterales, las urnas llevarán impreso y en el color correspondiente, el nombre de la elección.	En una tinta Pantone 7763U	IMPRESIÓN DE LA URNA DE AYUNTAMIENTO. Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e internada la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales. Impresiones en la tapa superior: AYUNTAMIENTO. Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm). Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho. Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho. Texto: DEPOSITE AQUI SU BOLETA Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos. Impresiones en cara frontal, posterior y laterales Emblema del IEEBC. Imagen proporcionada por el Instituto Dimensiones: 114 mm de largo x 40 mm de alto. Texto: AYUNTAMIENTO Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm). Cara frontal: Logotipo de reciclado Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.	Jornada 830	4,320	5,150
-------------------------	---	--	-------------------------------	--	----------------	-------	-------

chul

FT

07 Urna Diputaciones Locales	Largo: 38 cm Ancho: 38 cm Alto: 38 cm.	Lámina sólida de plástico de polipropileno copolímero transparente (95% mínimo) cristal, de 880g/m2, calibre 40 puntos (1mm), grabada por una de sus caras con nervaduras diagonales a 45°. En la cara superior y centrada se localizará una ranura con dimensiones de 12 cm de largo por 3 mm de ancho (espacio suficiente para introducir una boleta doblada), para su ubicación presentará un marco impreso alrededor, así como una flecha indicativa y la leyenda "DEPOSITE AQUI SU BOLETA", lo que facilitará a los electores ubicar el lugar por el cual deberán depositar su voto. Sobre la cara superior y al borde inferior de la ranura, deberá incorporarse una etiqueta adherible con grabado "Braille", con el tipo y color de la elección. Sobre la cara superior y laterales, las urnas llevarán impreso y en el color correspondiente, el nombre de la elección.	En una tinta Pantone 7613U	IMPRESIÓN DE LA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES.Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e internade la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.Impresiones en Tapa superior: DIPUTACIONES LOCALES.Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:Emblema del IEEBC. Imagen proporcionada por el Instituto.Dimensiones: 114 mm de largo x 39 mm de alto.Texto: DIPUTACIONES LOCALES.Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).Cara frontal: Logotipo de reciclado.Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.	Jornada 830	4,320	5,150 chul H
------------------------------------	---	--	-------------------------------	---	----------------	-------	------------------------

08 Urna Gubernatura	Largo: 38 cm Ancho: 38 cm Alto: 38 cm.	Lámina sólida de plástico de polipropileno copolímero transparente (95% mínimo) cristal, de 880g/m2, calibre 40 puntos (1mm), grabada por una de sus caras con nervaduras diagonales a 45°. En la cara superior y centrada se localizará una ranura con dimensiones de 12 cm de largo por 3 mm de ancho (espacio suficiente para introducir una boleta doblada), para su ubicación presentará un marco impreso alrededor, así como una flecha indicativa y la leyenda "DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA", lo que facilitará a los electores ubicar el lugar por el cual deberán depositar su voto. Sobre la cara superior y al borde inferior de la ranura, deberá incorporarse una etiqueta adherible con grabado "Braille", con el tipo y color de la elección. Sobre la cara superior y laterales, las urnas llevarán impreso y en el color correspondiente, el nombre de la elección.	En una tinta Pantone 7529U	Impresión en la Tapa superior: GUBERNATURA. Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho. Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho. Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA. Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos. Impresiones en cara frontal, posterior y laterales: Emblema del IEBC. Imagen proporcionada por el Instituto. Dimensiones: 114 mm de largo x 40 mm de alto. Texto: GUBERNATURA. Cara frontal: Logotipo de reciclado. Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.	Jornada 830 *Simulacro 697	4,320	5,847
------------------------	---	--	-------------------------------	---	---	-------	-------

chul
pt

Cintas de seguridad	Largo:15 mts. Alto:48 mm.	Polipropileno adherible transparente Cinta de uso ligero, Calibre 25 micras (+2 micras), Espesor adhesivo: 18 micras (+2 micras), Espesor adhesivo: 18 micras (+2 micras), Adhesivo hotmelt, Tratamiento corona 38-42 Dynas, Carrete o centro de cartón: diám ext 80 mm y espesor de 1.5 mm	En una tinta en color negro.	Emblema del IEEBC archivo proporcionado por el Instituto. Medidas: 103 mm de largo x 30 mm de alto. Texto: PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021. Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm).	Jornada 5,150 *Simulacro 697	0	5,847
Instructivos para armado de las urnas	Largo:279 mm. Alto:216 mm.	Papel bond de 75 g/m2	En una tinta en color negro. Forma de impresión: Apaisada	Impresión frontal en offset en una cara	Jornada 5,150 *Simulacro 697	0	5,847

*Material que deberá contener la leyenda: "SIMULACRO".

chad
pt







INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

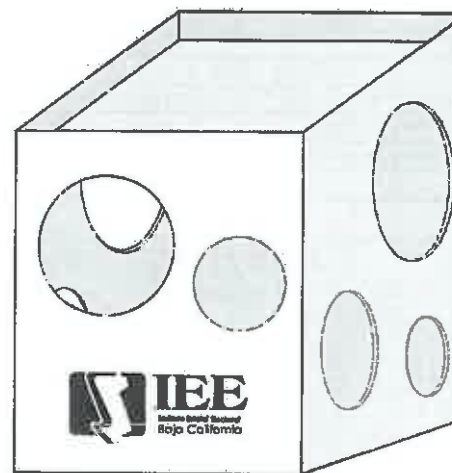
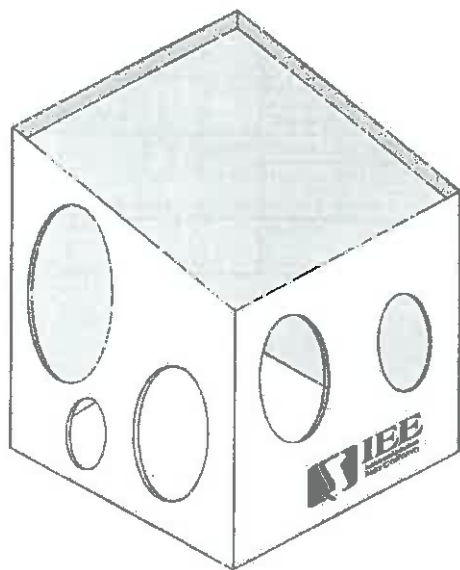
TOTAL DE BASES PORTA URNA A PRODUCIR.

Bases porta urna.

2490

Bases porta urna SIMULACRO.

703



Nota:

Las bases porta urna se empacarán en las cajas contenedoras del material electoral.

Las bases porta urna correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

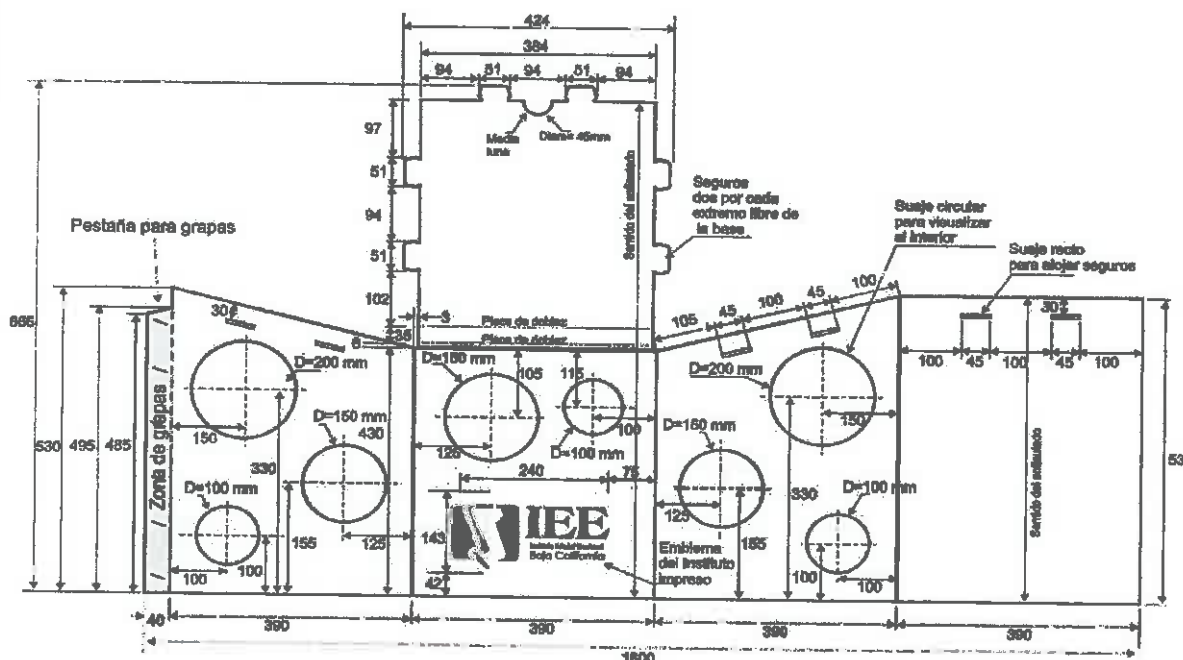
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	AFR
DIMENSIONES:	Largo: 390 mm	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
	Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$) (880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	Enfautado en posición vertical.	LTC
	Altura frontal: 430 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-004-CNCP-2004	Sujado/Impresión	Sujadoras
		NMX-E-062-CNCP-2010	ASTM D256-10e1		Impresoras
			ASTM D1938-14		



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Desarrollo para producción dimensiones generales:



Material para unir la caja en una pieza:
 7 grapas en la sección especificada.

Material:
 Alambre electro-galvanizado.
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:
 Ancho de lomo: 12 mm.
 Largo de pata: 9 mm.

Nota:
 Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 500 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
Base porta urna		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	AFR
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$) (880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.	LTC
Altura frontal: 430 mm	Alto posterior: 530 mm	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NÓRMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-14 NMX-E-082-CNCP-2010	NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1	Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

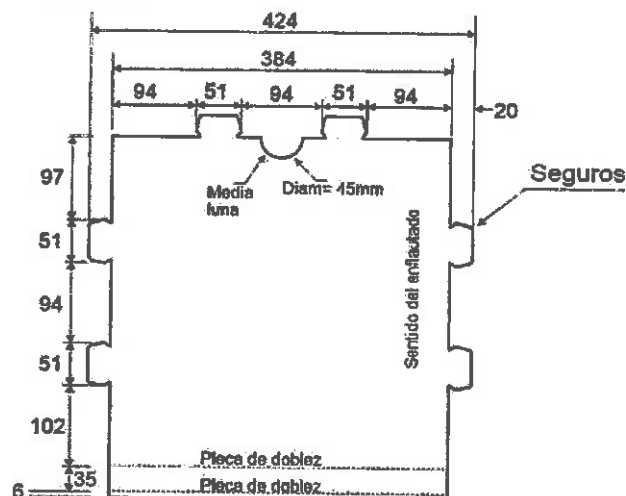
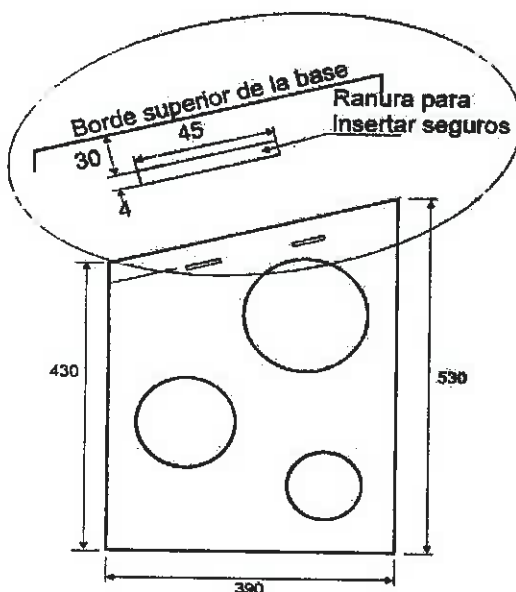
SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

Ranuras en las dos caras laterales y posterior:

Largo: 45 mm (+2 mm).

Ancho: 4 mm (+1mm; -0.0 mm).

Dimensiones de cara lateral:



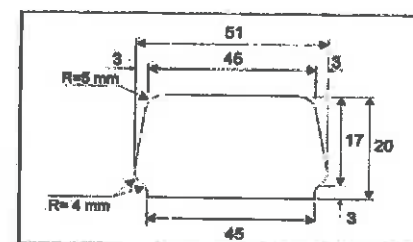
Sujes circulares en las caras laterales y frontal:

2 de 200 mm de diámetro, ubicados en caras laterales.

3 de 150 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

3 de 100 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

Detalle de seguros:



Ubicación de seguros:

En los tres lados libres de la base superior,
2 seguros por cada lado.

Dimensiones:

45 mm (+1 mm) de largo en la parte superior.

51 mm (+1 mm) de largo en la parte inferior.

20 mm (+1 mm) de ancho.

Cortes radiales de 5 mm en vértices superiores.

Cortes radiales de 4 mm en vértices inferiores.

Cuello inferior de 3 mm de ancho por 45 mm de largo.

Suje de media luna en tapa superior:

Corte circular de 45 mm de diámetro y profundidad de 22.5 mm.

Ubicación:

Entre los dos seguros superiores.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
Base porta urna		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	AFR
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (+5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Largo: 390 mm	Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	Enfleutado en posición vertical.	LTC
Altura frontal: 430 mm	Ancho: 390 mm	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			LTC
Millímetros	Sin escala	PROCESO:			
		Sujado/Impresión			
		EQUIPO: Sujadoras			
		Impresoras			



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
BASE PORTA URNA

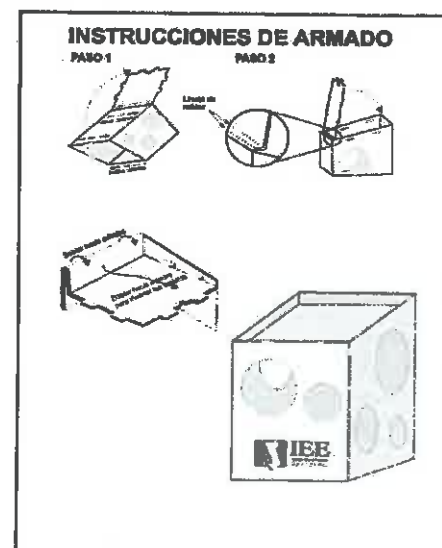
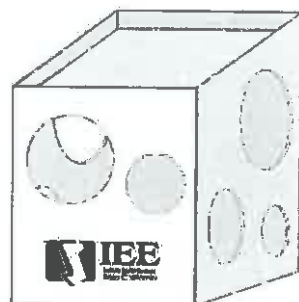
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Impresión en cara frontal:
 Emblema del IEEBC

Serigrafía a una tinta en color negro.
 Dimensiones: El emblema debe ocupar una superficie de 240 mm de largo por 143 mm de alto.

Instructivo de armado.
 Serigrafía a una tinta en color negro, impresión por la cara posterior.

Archivo proporcionado por el INSTITUTO.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
Base porta urna		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	AFR
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Largo: 390 mm	Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$) (680/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	Enfautado en posición vertical.	LTC
Altura frontal: 430 mm	Ancho: 390 mm	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	LTC
Millímetros	Sin escala	NOM-262-SSA1-2013	Sujado/Impresión	Sujadoras Impresoras	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA



TOTAL DE CAJAS CONTENEDORAS A PRODUCIR.
 Cajas contenedoras de material electoral.

5,330



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:					ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .		Unión de la caja de empaque en una pieza:		AFR
DIMENSIONES:		Largo: 900 mm	Flauta de tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		Pegamento hotmelt y grapas de alambre		REVISÓ:
Exteriores		Ancho: 150 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		LTC
Tolerancia: (±2.0 mm)		Alto: 700 mm	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ² .			x 9 mm largo de pata.		APROBÓ:
ACOTACIONES:		ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:	LTC
Milímetros		Sin escala	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	NMX-E-082-CNCP-2010	Suajadora	
			NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-106-1981	NMX-EE-038-1981	NMX-E-232-CNCP-2014	Impresoras

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

[illegible]

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.				AFR	
DIMENSIONES:		Largo: 900 mm		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pu ² .		Unión de la caja de empaque en una pieza:	
Exteriores		Ancho: 150 mm		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
Tolerancia: (±2.0 mm)		Alto: 700 mm		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
ACOTACIONES:		ESCALA:		NORMAS:		x 9 mm largo de pata.	
Milímetros		Sin escala		NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004 NOM-EE-108 -1981 NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NMX-Z-009-1978 NMX-EE-038-1981		PROCESO:	
						Suajado/Impresión	
						EQUIPO: Suajadoras	
						Impresoras	
						APROBÓ:	
						LTC	
						LTC	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

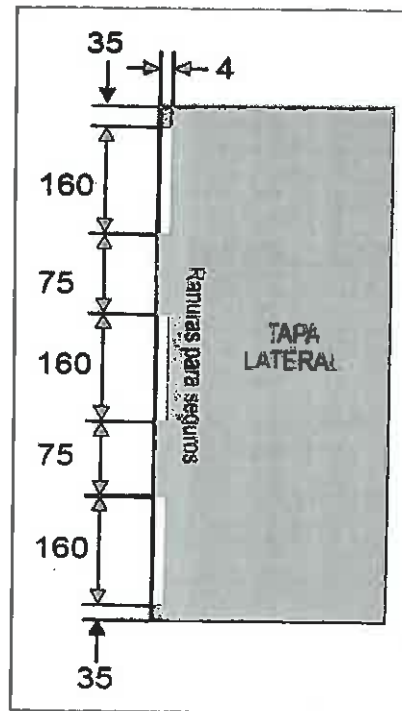
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

Ranuras en solapas de las caras laterales:

Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).

Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).



Cortes radiales en cara superior para colocar asa y contra asa:

Diámetro: 16 mm.

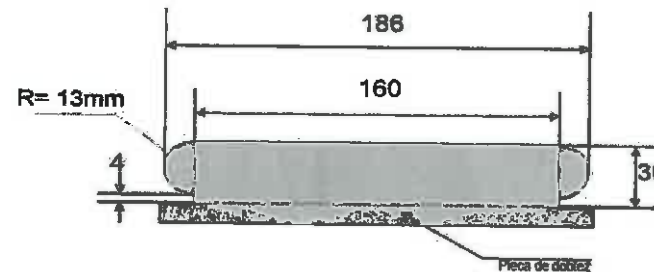
Distancia entre centros: 160 mm (± 2 mm).



Seguros:

(3 seguros en cada lado) 186 mm (+1 mm) x 30 mm (+1 mm).

Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiva (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:		AFR	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre		REVISÓ:	
Exteriores	Largo: 900 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		LTC	
Tolerancia: (± 2.0 mm).	Ancho: 150 mm	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.		APROBÓ:	
	Alto: 700 mm					LTC	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	PROCESO DE PRODUCCIÓN:	EQUIPO: Suajadoras
Millímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108-1981	NMX-EE-038-1981	Suajado/Impresión	Impresoras



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro.



Cara frontal:

Emblema del IEEBC.

Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.

Texto: **ESTA CAJA PUEDE CONTENER EL**

SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL:

Fuente: Arial de 100 puntos (negritas)

Texto:

1 CANCEL ELECTORAL.

1 URNA ELECCIÓN GUBERNATURA.

1 URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES.

1 URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO.

1 URNA ELECCIÓN DE REGIDURÍAS.

4 BASES PORTA URNA.

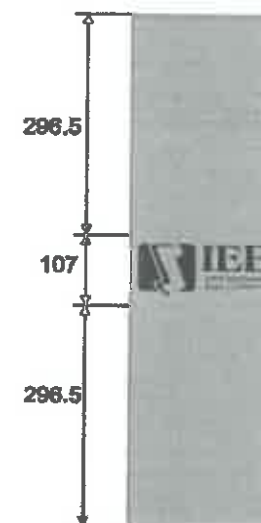
1 CAJA PAQUETE ELECTORAL PARA _____

Fuente: Arial 72 puntos

Caras laterales:

Emblema del IEEBC.

Dimensiones: 180 mm de largo x 107 mm de alto.



Cara posterior:

Emblema del IEEBC.

Dimensiones: 226 mm de largo x 135 mm de alto.

Texto: **CONTIENE MATERIAL ELECTORAL.**

Fuente: Arial de 150 puntos (negritas).

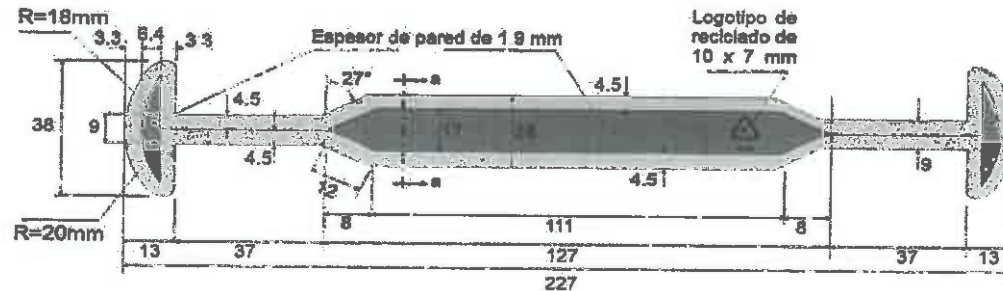
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.		AFR	
DIMENSIONES:	Largo: 900 mm	Flauta tipo 'C'.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
	Ancho: 150 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
	Alto: 700 mm	Resistencia mínima Möllen 12.5 a 14 kg/cm ² .	Peso mínimo combinado de los papeles 386 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		APROBÓ:	
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006 NOM-252-SSA1-2011		LTC	
		NOM-050-SCFI-2004		PROCESO:	EQUIPO:
				Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras



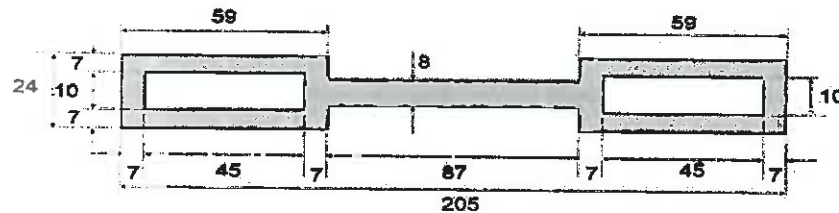
INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

Diseño y Dimensiones de la asa:



Diseño y Dimensiones contra-asa:

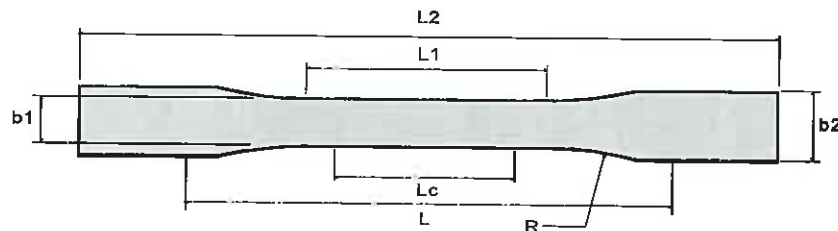


Detalle a-a:



Especimen de ensayo:

Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Polietileno de baja densidad.	Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5.	Color: Negro pantone process Black C.	
DIMENSIONES:	Largo: 227 mm	Indice de fluidez: 2.0 g/10 min (+25%).	Resistencia Impacto: Izod Jm-1 20-210.	Antiestático: 0.05% en peso (+2%).	REVISÓ:
	Ancho: 38 mm	Resistencia a tracción: 20°C 150kg/cm ² .	Dureza Rockwell D 60-73-shore.		LTC
	Espesor: 4.5 mm	Módulo de Young: 1.6 kg/cm ² .			APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	LTC
Millímetros	Sin escala	NMX-E-082-CNCP-2010 NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D256-10e1 ASTM D785 - 08(2015)	ASTM D638-14 ASTM D1238-13 Inyección	
				EQUIPO:	
				Mqna. Inyección 100 l de cierre	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

CAMBIOS

REVISIÓN

RESPONSABLE

FECHA

CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA.**Correa para caras frontal y posterior:**

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

Correas laterales:

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

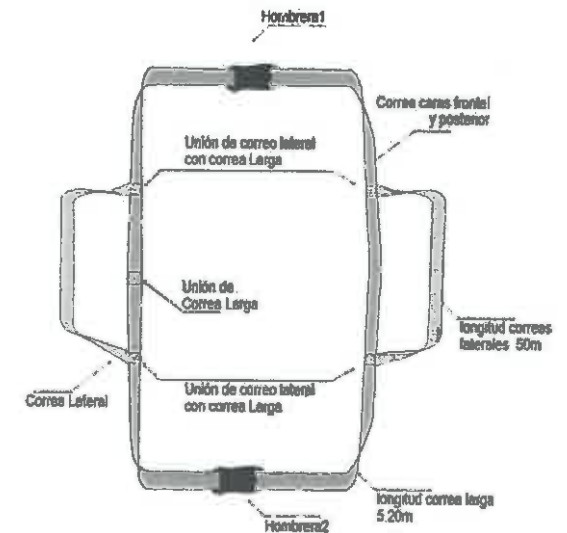
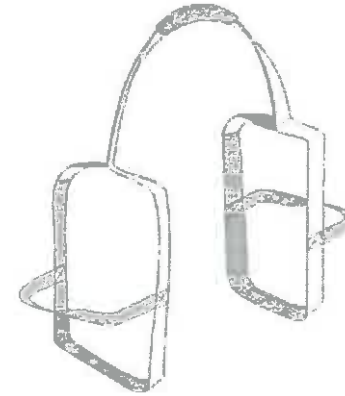
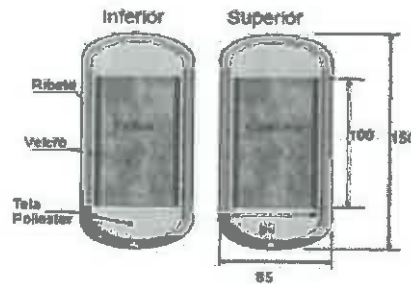
Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.

Diseño y dimensiones de hombreras:**Nota:**

Las correas con sus hombreras se entregarán a granel en bolsas de polietileno con 50 piezas.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Cinta de polipropileno de 2" color negro.

Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.

DIMENSIONES:

Las especificadas

Resistencia de la cinta: 5000 lb.

Ribete de 3/4" en color negro.

Velcro de 2" en color negro.

ACOTACIONES:

Milímetros

ESCALA:

Sin escala

NORMAS:

NMX-EE-048-SCFI-2004

NMX-A-057

NMX-A-059

NMX-A-069

PROCESO:**EQUIPO:****ELABORÓ:**

AFR

REVISÓ:

LTC

APROBÓ:

LTC



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Cajas paquete electoral.

5,330

Cajas paquete electoral con la leyenda SIMULACRO.

703



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:				ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Caja plegadiza de plástico corrugado .				AFR	
DIMENSIONES CPE:		Asa y contra asa de plástico.				REVISÓ:	
Largo: 470 mm		Seguros y pesacintas de plástico.				LTC	
Medidas interiores:		Cintas de polipropileno.				APROBÓ:	
Ancho: 250 mm		Cinta doble contacto de polipropileno.				LTC	
Tolerancia (+2.0 mm)		Hombros de tela.					
ACOTACIONES:		NORMAS: NMX-E-004-CNCP-2004					
ESCALA:		NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D256-10e1				PROCESO:	
Milímetros		ASTM D1004-13				EQUIPO: Extrusor	
Sin escala		ASTM D1938-14 NMX-EE-074-1990 NMX-EE-075-1990 NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004				Extrusión y Suajado	
						Impresora y suajadora	

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

[illegible]

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

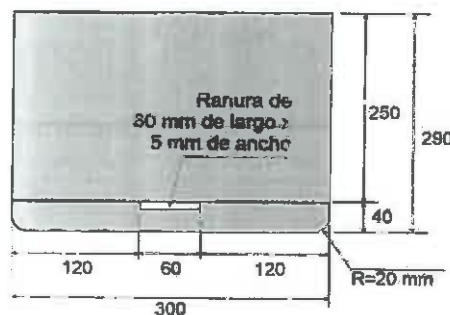
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7529U.	Enflautado en posición horizontal.		AFR	
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color del 1.5% a 3%.			REVISÓ:	
Interiores:	Ancho: 250 mm	Gramaje: 600 g/m ² ($\pm 10\%$) (680/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.			LTC	
Tolerancia (± 2.0 mm)	Alto: 300 mm	Ancho de flauta: 5 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.			APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-E-082-CNCP-2010	PROCESO:	EQUIPO:	LTC	
Millímetros	Sin escala	ASTM D256-10e1	ASTM D1938-14	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras		



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

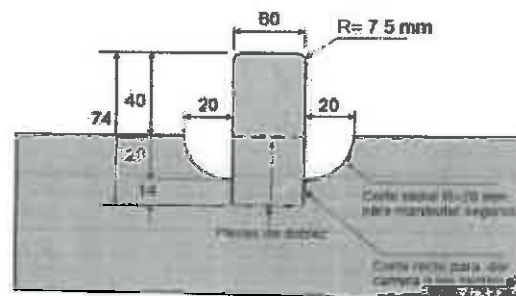
SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.



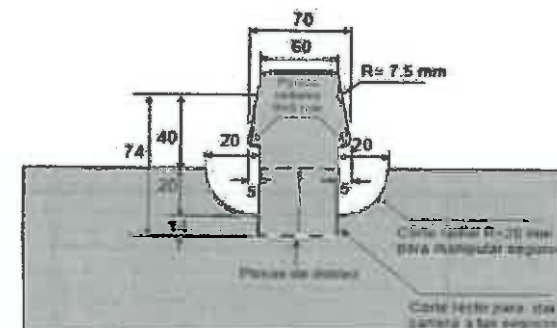
Ranuras en solapas de tapa lateral:

Largo: 60 mm x Ancho: 5 mm

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblez para facilitar la entrada de los seguros.



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:



Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:

Sujos radiales en cara superior:

Para colocar el asa y contra-asa: $r=8\text{mm}$

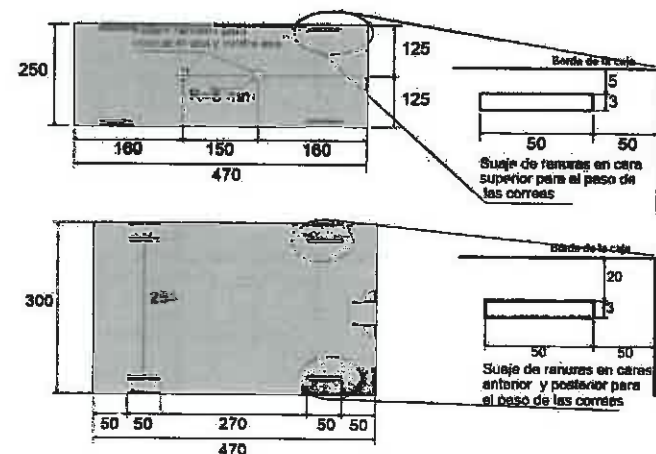
Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

Largo: 50 mm

Ancho: 3 mm

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7529U.	Enfiutado en posición horizontal.	
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración del color del 1.5% a 3%.	REVISÓ:	
Largo: 470 mm		Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	LTC	
Ancho: 250 mm		Ancho de flauta: 5mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	APROBÓ:	
Altura: 300 mm		NORMAS:		LTC	
ACOTACIONES:		NMX-E-004-CNCP-2004	NMX-E-082-CNCP-2010	PROCESO:	
Milímetros		ASTM D256-10e1	ASTM D1938-14	EQUIPO:	
ESCALA:		Sin escala		Extrusión y Sujado	
				Extrusoras, Sujadoras	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL.

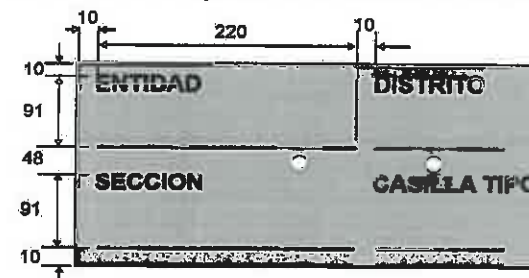
ENTIDAD	DISTRITO
SECCION	CASILLA TIPO

Impresión en cara superior:
 ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO.
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negritas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

ENTIDAD	DISTRITO
SECCION	CASILLA TIPO

Texto adicional sobre cara superior (para cajas paquete SIMULACRO).
 Fuente: Arial Bold de 115 puntos.
 Inclínación: 30°.

Distribución de la Impresión de los textos en la cara superior:



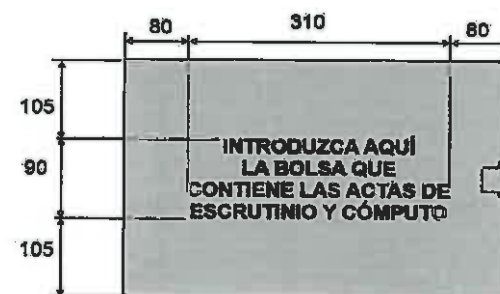
Impresión en cara lateral derecha:
 Emblema del IEEBC.
 Dimensiones aproximadas:
 140 mm de largo x 84 mm de alto.
 Archivos proporcionados por el Instituto.



Impresión en la cara lateral izquierda:
 Textos en cara superior:
 ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO.
 Fuente: Arial bold de 36 puntos (negritas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.
Logotipo reciclado:
 Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.



Impresión sobre en la cara frontal:
 INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE
 ESCRUTINIO Y CÓMPUTO.
 Fuente: Arial bold de 60 puntos (negritas) en cuatro líneas.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Tinta UV a base agua.		AFR	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.		REVISÓ:	
Las indicadas en los gráficos.		A una tinta.		LTC	
ACOTACIONES:		Color Negro.		APROBÓ:	
ESCALA:		NORMAS:		LTC	
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013	NMX-E-232-CNCP-2016	PROCESO:	EQUIPO:
				Impresión	Impresora de serigrafía

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



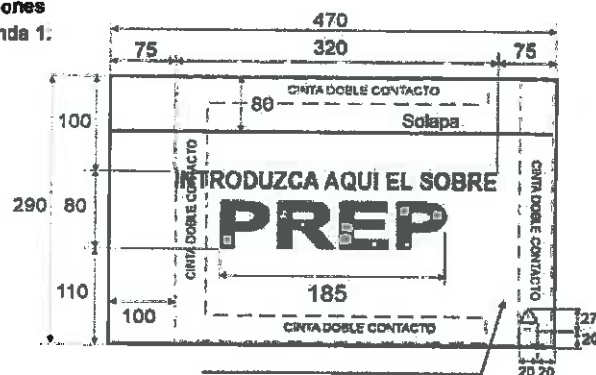
INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Fundas de polivinil exteriores:

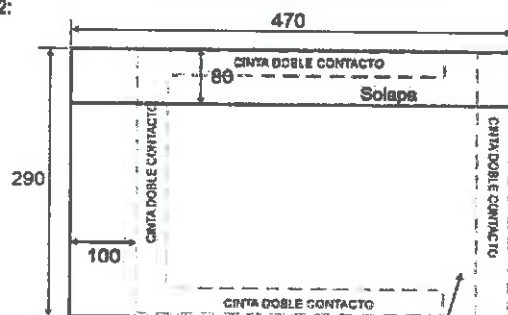
Dimensiones

Funda 1:



Espacio libre de cinta adhesiva para el deslizamiento libre de la correa

Funda 2:



Espacio libre de cinta adhesiva para el deslizamiento libre de la correa

Impresiones en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 1: Pantone Magenta Process C.

Texto: INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE.

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negritas).

Texto: PREP.

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negritas), con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Logotipo reciclado: Dimensiones de 20 mm de largo x 27 mm de alto.



Nota:

Funda 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Funda 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación: 40%.

La cinta será colocada en la cara posterior de las fundas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

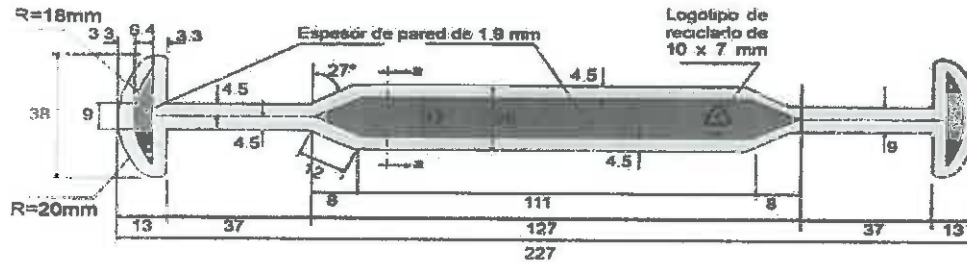
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	AFR	
DIMENSIONES:		Calibre: 5/6 (0.127 mm).	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.	REVISO:	
Largo: 470 mm		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.	LTC	
Ancho: 290 mm		Transparente.		APROBÓ:	
Tolerancia: (± 2.0 mm)				LTC	
Solapa: 470 x 80 mm					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013	NMX-E-232-CNCP-2016	Impresión y sellado	Selladora
			ASTM D1004-13		Impresión de serigrafía



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Diseño y dimensiones de la asa:

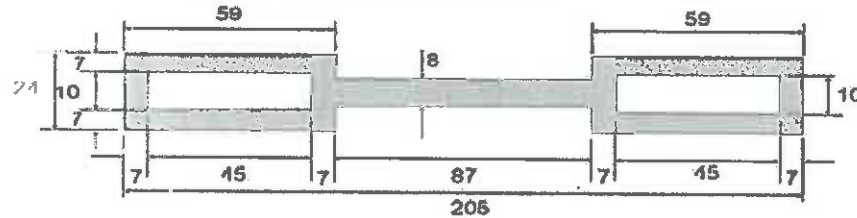


Périmetro circular
de 4.5 mm de diámetro

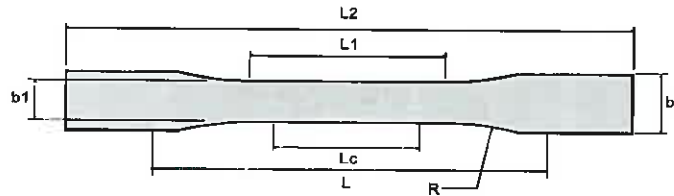
Detalle a-a



Diseño y dimensiones de la contra asa:



Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Polietileno baja densidad.	Resistencia a la tracción x 1000 psi 0.9-2.5.	Color negro Pantone process Black C.	AFR
DIMENSIONES:		Índice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%).	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).	REVISÓ:
Largo Asa: 227 mm	Largo Contra Asa: 205 mm	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm².	Dureza Rockwell D 60-73; Shore 80.4-87.4.	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.	LTC
Ancho Asa: 38 mm	Ancho Contra Asa: 24 mm	Módulo de Young 1.6 kg/cm².			APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	LTC
Millímetros	Sin escala	ASTM D256-10e1	ASTM D638-15	ASTM D1238-14	
				ASTM D785 - 08 (2015)	
				EQUIPO: Máq. Inyección	
				100 l de cierre	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.
Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.
Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.
 Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.
 Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.
 Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del OPL impreso y el seguro tipo flecha.

Pasos para colocar e integrar la correa superior:

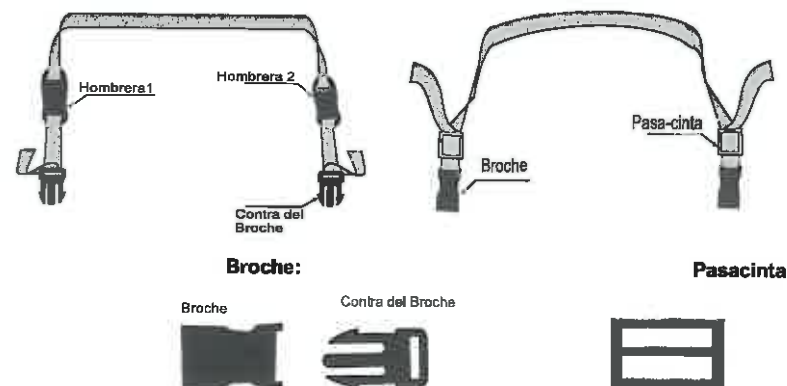
1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recorralos hasta 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

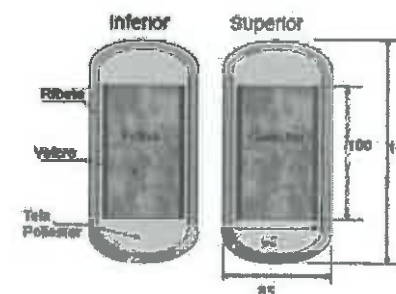
1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Por último hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

Cinta superior:

Cinta inferior:



Dimensiones de hombreras:



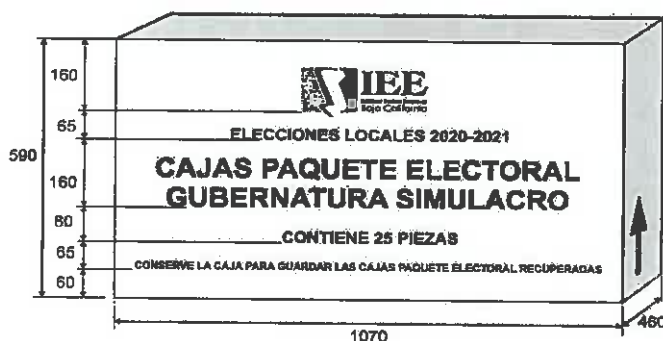
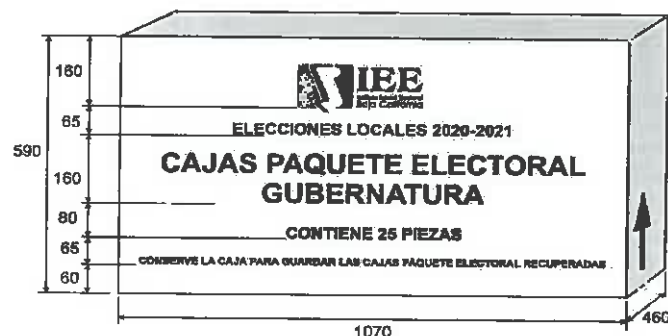
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.	AFR	
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.	REVISÓ:	
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.	LTC	
ACOTACIONES:		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.		APROBÓ:	
ESCALA:		NORMAS:	NMX-A-057	LTC	
Milímetros	Sin escala	NMX-A-059	NMX-A-069	PROCESO:	
				EQUIPO:	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones de caja para empaque:



Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IEEBC.

Dimensiones aproximadas: 290 mm de largo x 100 mm de alto.

Texto: ELECCIONES LOCALES 2020-2021. CONTIENE 25 PIEZAS.

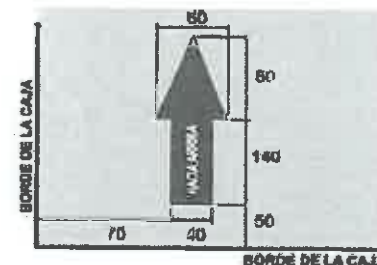
Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA.

Texto: CAJAS PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA SIMULACRO.

Texto: CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS.

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto: HACIA ARRIBA (negrillas) calado sobre la flecha.

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:	AFR	
DIMENSIONES:		Fleura tipo 'C'.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	REVISÓ:	
Interiores:		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	LTC	
Tolerancia (+5; -0.0mm)			Peso mínimo combinado de los papeles 368 g/m ² .	x 9 mm largo de pata.	APROBÓ:	
ACOTACIONES:		NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NOM-030-SCFI-2006	LTC	
ESCALA:			NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006		
Milímetros			NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108 -1981		
Sin escala				NMX-EE-038-1981		
				PROCESO:		
				Suajado/Impresión		
				Suajadoras, Impresoras		



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.	830
Urna para la elección de AYUNTAMIENTO.	
TOTAL DE CINTAS DE SEGURIDAD A PRODUCIR.	5,330
Cinta para sellar las urnas y caja paquete electoral.	
Incluye la cantidad de cintas para SIMULACRO.	
TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR.	5,330
En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille.	

Nota:

Cada urna se empacará en la caja contenedora del material electoral.
 Entre los dobleces de la urna de AYUNTAMIENTO se colocará un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por calda esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	ELABORÓ: AFR REVISÓ: LTC APROBÓ: LTC
URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm².	U.V. al 1% en peso (+2%).		
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 85% mínimo.	Gramaje: 880 g/m² (± 5%) (924g-836g).			
ACOTACIONES:		NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
Millímetros	ESCALA:	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-14		
	Sin escala	ASTM D1238-14			Extrusión y suajado	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Technical drawing of a rectangular box with dimensions and labels. The drawing shows the box from a top-down perspective, with various views labeled: CARA POSTERIOR, CARA LATERAL, CARA FRONTAL, and CARA LATERAL. The top surface is labeled TAPA SUPERIOR and the bottom surface is labeled TAPA INFERIOR. The drawing includes numerous dimensions in millimeters (mm) and specific features like 'Ranura para introducir las boletas' (Slot for inserting the balls) and 'Ranuras para insertar los seguros' (Slots for inserting the locks). The overall dimensions are 1560 mm in width and 1190 mm in height.

Nota:
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

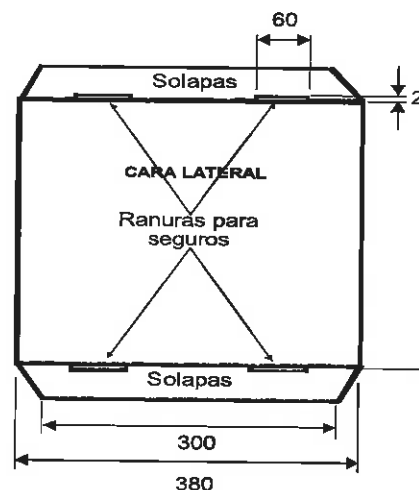
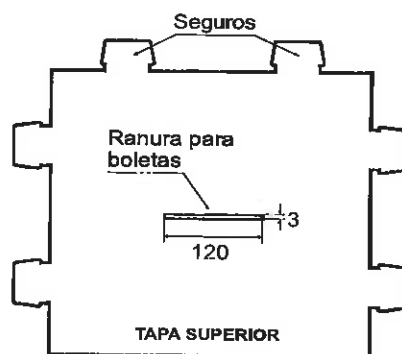
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.		Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		AFR
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina: Polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.		Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		REVISÓ:
Exteriores	Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm².				LT C
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m² (± 5%) (924g-836g).		U.V. al 1% en peso (+2%).		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:				PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	Extrusión y suajado	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS.



Suajes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas.

Largo: 120 mm (± 2 mm).

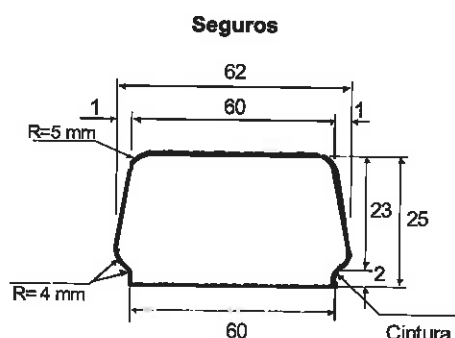
Ancho: 3 mm ($+1$; -0.0 mm).

Suajes para formar solapas:

En solapas para insertar los seguros.

Largo: 60 mm ($+1$; -0.0 mm).

Ancho: 2.0 mm ($+1$ mm; -0.0 mm).



Suajes para formación de seguros:

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior.

(2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:

Largo: 60 mm.

Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	AFR
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ:
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso ($\pm 2\%$).	LT C
Tolerancia: (± 3.0 ; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 85% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924g-836g).		APROBÓ:
ALTO: 380 mm					LTC
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14
					Extrusión y suajado
					EQUIPO:

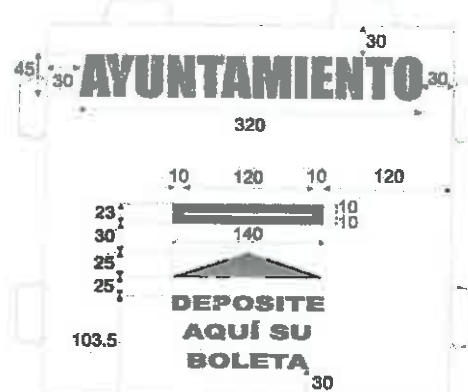


INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales



Tapa superior

IMPRESIÓN DE LA URNA DE AYUNTAMIENTO.

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en la tapa superior: AYUNTAMIENTO.

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flèche Indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales

Emblema del IEEBC.

Imagen proporcionada por el Instituto

Dimensiones: 114 mm de largo x 40 mm de alto.

Texto: AYUNTAMIENTO

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Cara frontal: Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.

Impresión adicional en cara frontal, posterior y laterales:

Texto: SIMULACRO

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO		Impresión en serigrafía.		AFR	
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.		REVISÓ:	
Las indicadas en los gráficos.		Una tinta.		LTC	
ACOTACIONES:		Color Pantone 7783U		APROBÓ:	
Millímetros	ESCALA:	NORMAS:		LTC	
Sin escala		NOM-252-SSA1-2013		PROCESO:	
		NMX-E-232-CNCP-2016		Impresión	
				EQUIPO: Impresora plana para serigrafía	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LA URNA Y CAJA PAQUETE ELECTORAL.



PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021

Emblema del IEEBC, archivo proporcionado por el Instituto.
 Medidas: 103 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021.
Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm).

Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopio: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente.	Cinta de uso ligero.	Adhesivo hotmelt.	AFR
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía.	Calibre 25 micras (± 2 micras).	Tratamiento corona 38-42 Dynas.	REVISÓ:
Tolerancia (+2.5%; -0.0%)	Ancho: 48 mm	A una tinta.	Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).	Carrete o centro de cartón: Diam. ext. 80 mm y espesor de 1.5 mm.	LT C
	Largo: 15 mm	Color negro.	Elongación 40% mm.	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			LTC
Milímetros	Sin escala	MX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	PROCESO:	
				Impresión	EQUIPO:
					Embobinadoras



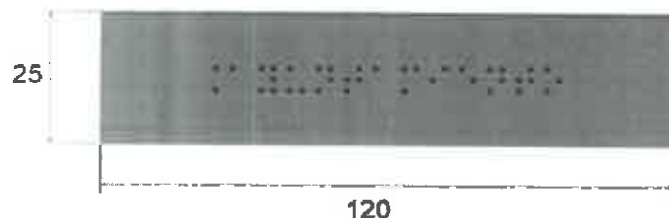
INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN.

Color de la Elección:

Pantone 7763U para AYUNTAMIENTO



AYUNTAMIENTO

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.



Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto

Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:
 Parte superior donde se encuentra la ranura.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ: AFR
ETIQUETA BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40% .	
DIMENSIONES:		Respaldo: Papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.	
Tolerancia (±1.0 mm)	Largo: 120 mm Ancho: 25 mm	Calibre: 5 milésimas Incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.	
ACOTACIONES:		Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.	REVISÓ: LT C
ESCALA:		NORMAS:		APROBÓ: LTC
Millímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	
		PROCESO:		
		Suaje y Grabado		
		EQUIPO:		
		Braille		



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

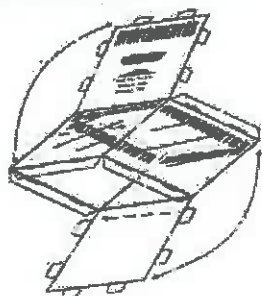
Archivo proporcionado por IEEBC.

INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNA

PASO 1

DESPLIEGADO DE LA URNA

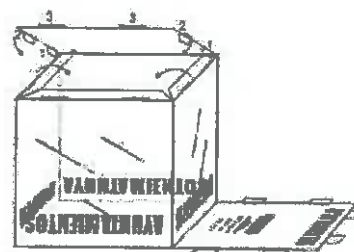
DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA.



PASO 2

ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR

INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA, DESPUÉS DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.



PASO 3

ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR

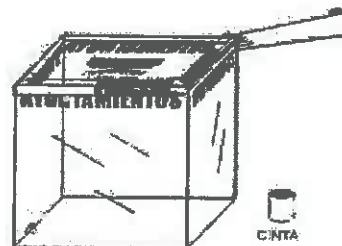
PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.



PASO 4

SELLADO DE LA URNA

ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA, UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA. AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.



Empaque de los instructivos:

Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobleces de la urna.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:				
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² . Forma de impresión: Apaisada. Impresión en offset 1x0 (una cara). A una tinta. Color negro.			Márgenes:		Superior:	20 mm.	AFR REVISÓ: LTC APROBÓ: LTC
DIMENSIONES:					Inferior:		20 mm.		
Tamaño carta					Izquierdo:		20 mm.		
Largo: 279 mm					Derecho:		20 mm.		
Alto: 216 mm									
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:			
Milímetros	Sin escala	ISO 216 (SERIE ANSI-A)			Impresión	Prensa plana			

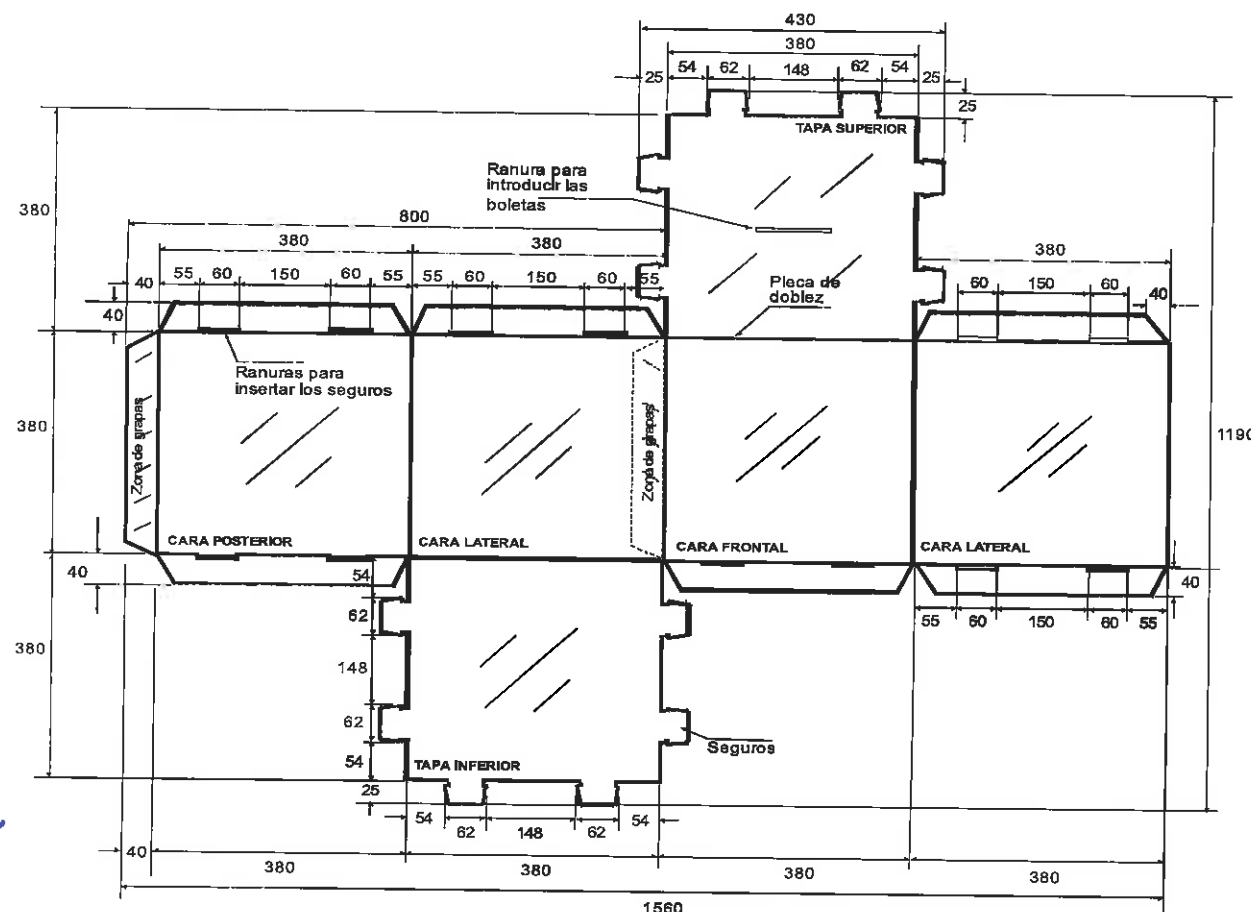
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Grapas para cerrar la urna en una pieza:
10 grapas (5 en cada sección especificada).

Alambre electro-galvanizado.
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm.

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



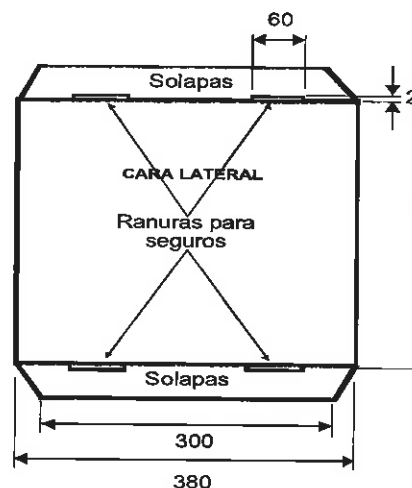
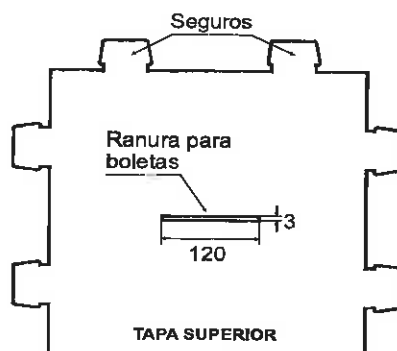
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:						ELABORÓ:
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN								AFR
DIMENSIONES:		Largo: 380 mm	Resina polipropileno copolímero random.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.			REVISÓ:
Exteriores		Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Activos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.			LTC
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm².	fisicas y de transparencia.			APROBÓ:
ACOTACIONES:		ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:	LTC
Milímetros		Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	Extrusión y suajado	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS



Sujes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas.

Largo: 120 mm (± 2 mm).

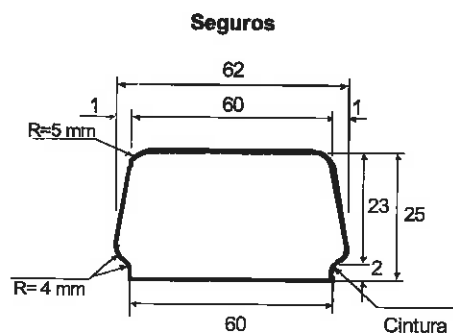
Ancho: 3 mm ($+1$; -0.0 mm).

Sujes para formar solapas:

En solapas para insertar los seguros.

Largo: 60 mm ($+1$; -0.0 mm).

Ancho: 2.0 mm ($+1$ mm; -0.0 mm).



Sujes para formación de seguros:

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior

(2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:

Largo: 60 mm.

Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

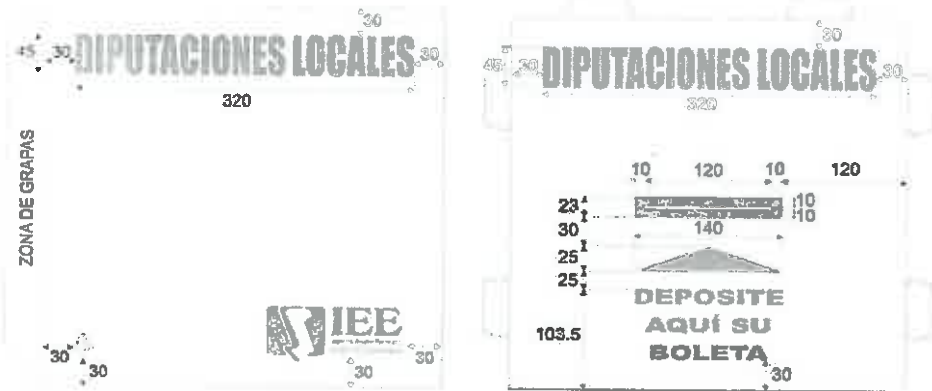
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	AFR	
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ:	
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso ($\pm 2\%$).	LTC	
Tolerancia: (± 3.0 ; -0.0 mm).	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924g-836g).		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	Alto: 380 mm	NORMAS:			LTC	
ESCALA:						
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14
					PROCESO:	EQUIPO:
					Extrusión y suajado	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales

Tapa superior

IMPRESIÓN DE LA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES.

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en Tapa superior: DIPUTACIONES LOCALES.

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha Indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:

Emblema del IEEBC.

Imagen proporcionada por el Instituto.

Dimensiones: 114 mm de largo x 39 mm de alto.

Texto: DIPUTACIONES LOCALES.

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Cara frontal:

Logotipo de reciclado.



Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
IMPRESIÓN URNA DIPUTACIONES LOCALES		Impresión en serigrafía.		AFR	
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.		REVISÓ:	
Las indicadas en los gráficos.		A una tinta.		LTC	
ACOTACIONES:		Color Pantone 7613U.		APROBÓ:	
Milímetros		NORMAS:		LTC	
ESCALA:		NOM-252-SSA1-2013		PROCESO:	
Sin escala		NMX-E-232-CNCP-2016		Impresión	
				EQUIPO: Impresora plana para serigrafía	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LA URNA Y CAJA PAQUETE ELECTORAL



PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021

Emblema del IEEBC archivo proporcionado por el Instituto.
 Dimensiones: 103 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021.
 Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm).

Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopio: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente.	Cinta de uso ligero.	Adhesivo hotmelt.	AFR
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía.	Calibre 25 micras (± 2 micras).	Tratamiento corona 38-42 Dynas.	REVISÓ:
Tolerancia (+2.5%; -0.0%)	Ancho: 48 mm	A una tinta.	Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).	Carrete o centro de cartón: Diam. ext 80 mm y espesor de 1.5 mm.	LTC
	Largo: 15 mm	Color negro.	Elongación 40% mm.	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	LTC
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2008		Impresión	Embobinadoras
		ASTM D3652/D3652M-01(2012)			



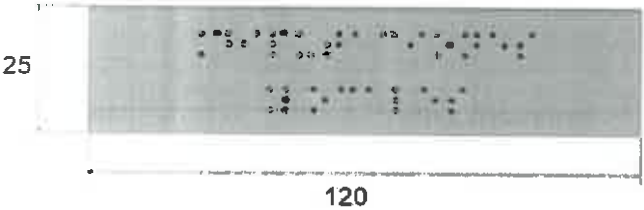
INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN

Color de la Elección:
Pantone 7613U para DIPUTACIONES LOCALES

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.



DIPUTACIONES LOCALES

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.
La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:
El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:
En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:
Parte superior donde se encuentra la ranura.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
ETIQUETA BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40%.	AFR	
DIMENSIONES:		Respaldo: Papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.	REVISÓ:	
Tolerancia (±1,0 mm)	Largo: 120 mm Ancho: 25 mm	Calibre 5 milésimas Incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.	LTC	
ACOTACIONES:		Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.	APROBÓ:	
ESCALA:		NORMAS:		LTC	
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	PROCESO:	EQUIPO:
				Suaje y Grabado	Braille



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

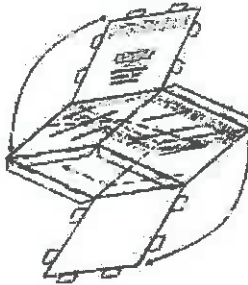
Archivo proporcionado por el IEEBC

INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNA

PASO 1

DESPLIEGADO DE LA URNA

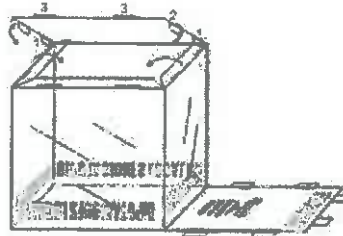
DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA.



PASO 2

ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR

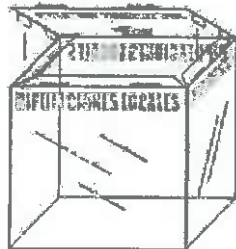
INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA. DESPUÉS DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS VERTICALMENTE EN LAS RANURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.



PASO 3

ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR

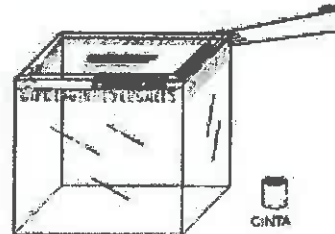
PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.



PASO 4

SELLADO DE LA URNA

ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA. AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.



Empaque de los Instructivos:

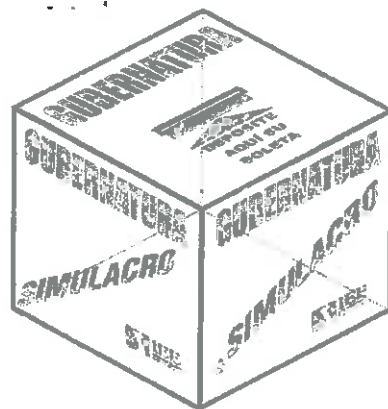
Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobleces de la urna.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:		
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m².	Forma de impresión: Apaisada.		Márgenes:	Superior:	20 mm.	AFR
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x 0 (una cara).				Inferior:	20 mm.	REVISÓ:
Tamaño carta		A una tinta.				Izquierdo:	20 mm.	LTC
Largo: 279 mm		Color negro.				Derecho:	20 mm.	APROBÓ:
Alto: 216 mm								LTC
ACOTACIONES:		ESCALA:		NORMAS:		PROCESO:		EQUIPO:
Milímetros		Sin escala		ISO 216 (SERIE ANSI-A)		Impresión		Prensa plana


INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA**

CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		


TOTAL DE URNAS A PRODUCIR. 830

Urna para la elección a la GUBERNATURA.

TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR. 703

Urnas SIMULACRO.

TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR. 6,033

Instructivo para armado de las urnas.

Incluye los instructivo para SIMULACRO.

TOTAL DE CINTAS SEGURIDAD A PRODUCIR. 6,033

Cinta para sellar las urnas y caja paquete electoral.

Incluye la cantidad de cintas para SIMULACRO.

TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR. 6,033

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille

Nota:

Las urnas se empacarán en la caja contenedora del material electoral.

Entre los dobleces de la urna de GUBERNATURA se colocará un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

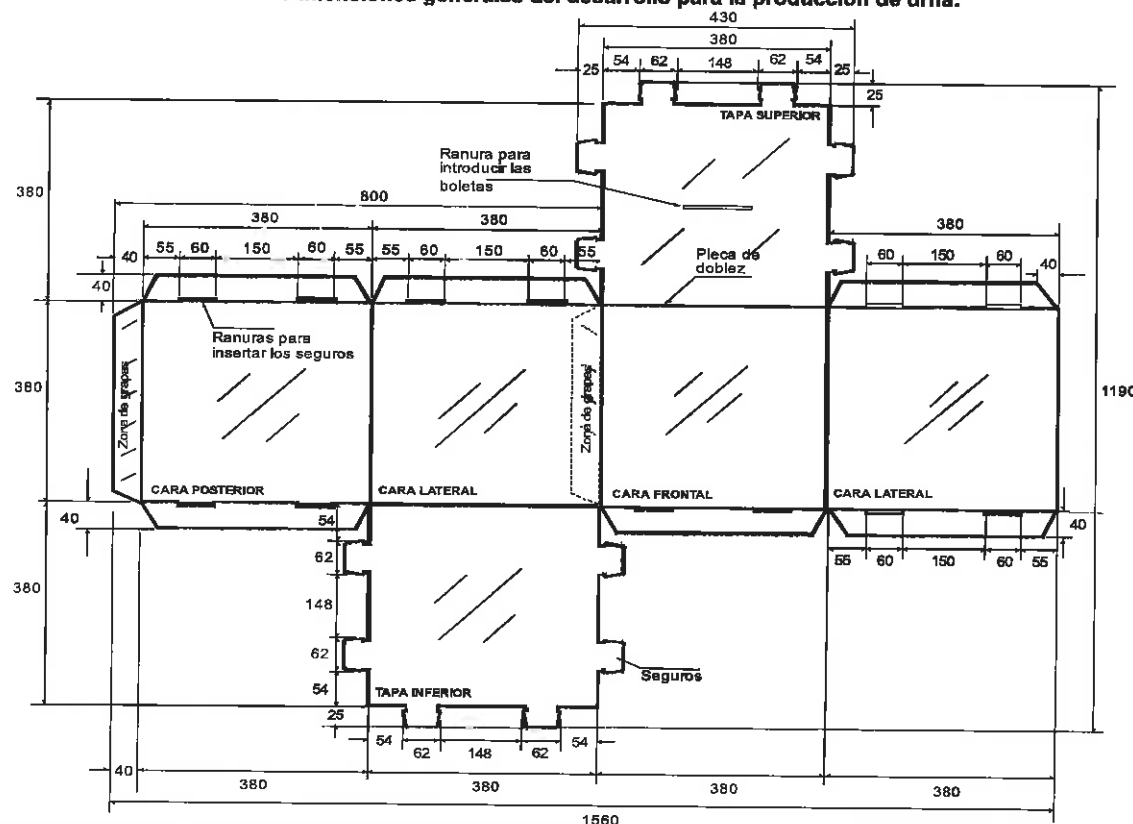
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				Resistencia de la urna armada:	ELABORÓ:
URNAS ELECTORALES		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	AFR		
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina polipropileno copolimero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar	4 kg con carga interna.	REVISÓ:	LTC
Exteriores:	Ancho: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm².	las propiedades físicas y de transparencia.	Por caída esquinada o superficie plana.		
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m² (+ 5%) (924g-936g).	U.V. al 1% en peso (+2%).	Por tracción al abrir.	APROBÓ:	LTC
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:	
Millímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	Extrusión y suajado	Suajadora



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de urna:



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
 10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material:

Alambre electro-galvanizado.

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).

Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.

Largo de pata: 9 mm.

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

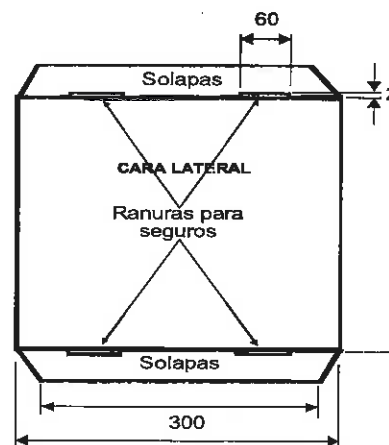
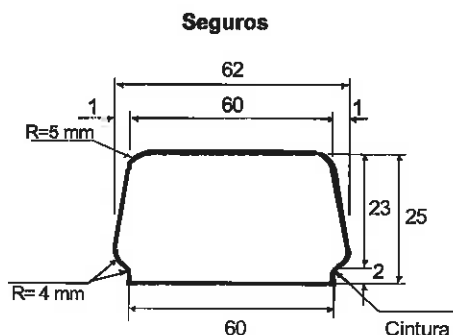
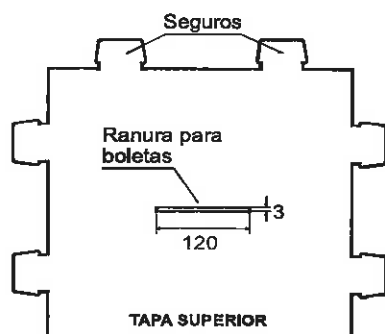
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	AFR
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades.	REVISÓ:
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	físicas y de transparencia.	LTC
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaaje: 880 g/m ² (+ 5%) (824g-836g).	U.V. al 1% en peso (+2%).	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			LTC
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D838-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14
		PROCESO:			EQUIPO:
		Extrusión y suajado			Extrusora y Suajadora



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS



Suajes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas
 Largo: 120 mm (± 2 mm).

Ancho: 3 mm ($+1$; -0.0 mm).

Suajes para formar solapas:

En solapas para insertar los seguros

Largo: 60 mm ($+1$; -0.0 mm).

Ancho: 2.0 mm ($+1$ mm; -0.0 mm).

Suajes para formación de seguros:

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior.
 (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y
 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:

Largo: 60 mm.

Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

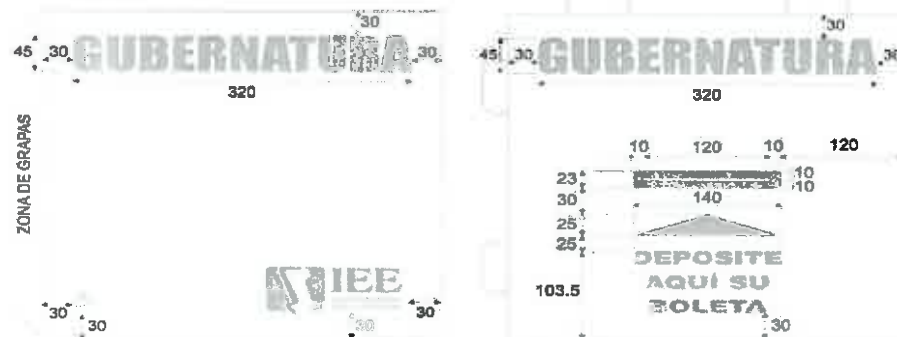
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	AFR	
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ:	
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso ($\pm 2\%$).	LTC	
Tolerancia: (± 3.0 ; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924g-838g).		APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
Millímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2016	ASTM D638-15	ASTM D1003-13	ASTM D1238-14	suajado
						Suajadora



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

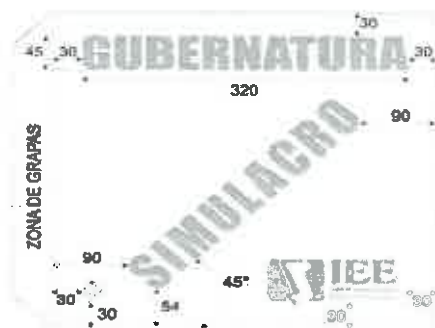
CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales

Tapa superior



Impresión adicional en caras laterales

IMPRESIÓN DE LA URNA DE GUBERNATURA.

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresión en la Tapa superior:
GUBERNATURA.

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 303.51 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura:
 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA.

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:

Emblema del IEEBC.

Imagen proporcionada por el Instituto.

Dimensiones: 114 mm de largo x 40 mm de alto.

Texto:

GUBERNATURA.

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 303.51 a 320.0 mm).

Cara frontal:

Logotipo de reciclado.

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.

Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales:

Texto: SIMULACRO.

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación 45°.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:	
IMPRESIÓN URNA GUBERNATURA		Impresión en serigrafía.			AFR	
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.			REVISÓ:	
Las indicadas en los gráficos.		A una tinta.			LTC	
ACOTACIONES:		Color Pantone 7529U.			APROBÓ:	
ESCALA:		NORMAS:		PROCESO:	LTC	
Millímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2013	NMX-E-232-CNCP-2016	Impresión	EQUIPO: Impresora plans para serigrafía	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LAS URNAS Y CAJA PAQUETE ELECTORAL.



PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021

Emblema del IEEBC, archivo proporcionado por el Instituto.
 Medidas: 103 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: **PROCESO ELECTORAL LOCAL 2020-2021.**

Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm).

Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopio: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre si, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente.	Cinta de uso ligero.	Adhesivo hotmelt.	AFR
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía.	Calibre 25 micras (± 2 micras).	Tratamiento corona 38-42 Dynas .	REVISÓ:
Tolerancia (+2.5%; -0.0%)	Ancho: 48 mm	A una tinta.	Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).	Carrete o centro de cartón: Diam. ext. 80 mm y espesor de 1.5 mm.	LTC
	Largo: 15 mm	Color negro.	Elongación 40% mm.	Diámetro exterior total de cinta y carrete 88 mm.	APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	LTC
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M-01(2012)		Impresión	
				EQUIPO:	
				Embobinadoras	


INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA

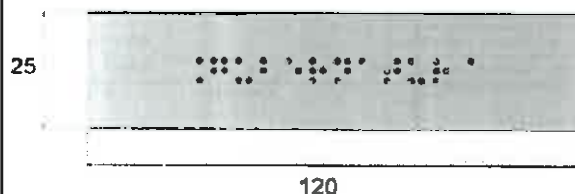
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA
CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR POR TIPO DE ELECCIÓN.
Color de la Elección:

Pantone 7529U para GUBERNATURA.

GUBERNATURA

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

-Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire.

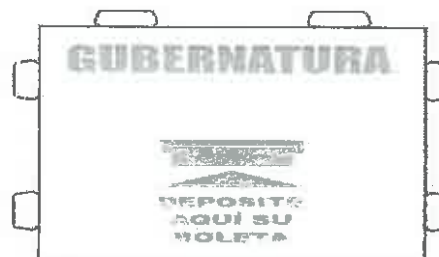
-Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.


Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:

Parte superior donde se encuentra la ranura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de Etiquetas Braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel Kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
ETIQUETAS BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40% .	AFR
DIMENSIONES:		Respaldo: papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.	REVISÓ:
Tolerancia (±1.0 mm)	Largo: 120 mm Ancho: 25 mm	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.	LTC
ACOTACIONES:	ESCALA:	Epesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.	APROBÓ:
Millímetros	Sin escala	NORMAS:	PROCESO:	LTC
		NMX-N-099-SCFI-2009	Suaje y Grabado	
		ASTM D3652/D3652M-01(2012)	EQUIPO:	
			Braille	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNA PARA LA ELECCIÓN DE GUBERNATURA

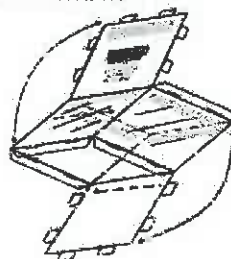
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Archivo proporcionado por el IEEBC

INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNAS

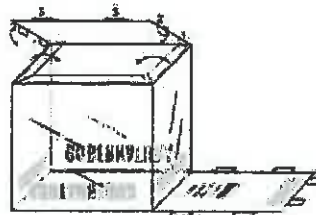
**PASO 1
DESPLIEGADO DE LA URNA**

DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA



**PASO 2
ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR**

INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA. DESPUÉS DOBLE LOS SEGUROS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS VERTICALMENTE EN LAS RAMURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DE ATRÁS HACIA ADELANTE.



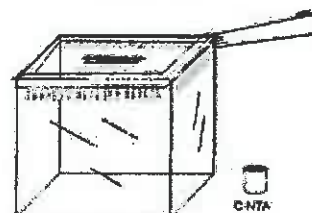
**PASO 3
ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR**

PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2




**PASO 4
SELLADO DE LA URNA**

ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA, UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA. AL TERMINAR PASE LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA



Empaque de los instructivos:

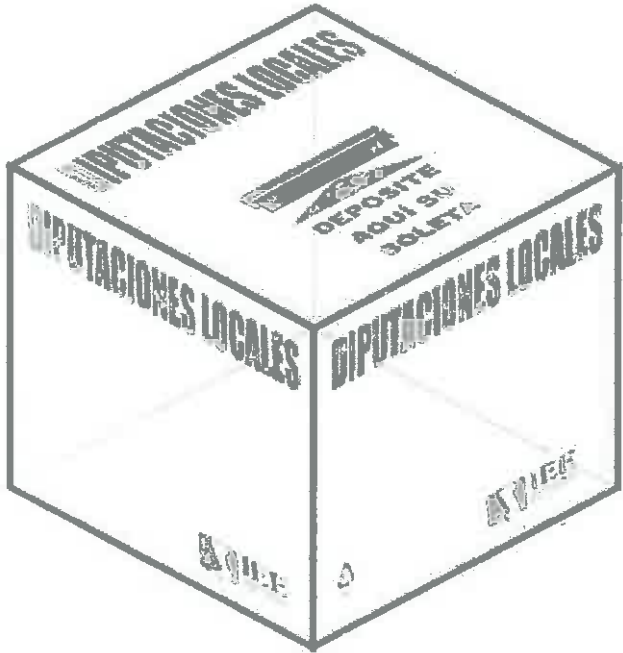
Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobleces de la urna.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apalsada	Márgenes:	Superior: 20 mm.	AFR	
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x0 (una cara).			Inferior: 20 mm.	REVISÓ:	
Tamaño carta	Largo: 279 mm	A una tinta.			Izquierdo: 20 mm.	LTC	
	Alto: 218 mm	Color negro.			Derecho: 20 mm.	APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	LTC	
 Milímetros	Sin escala	ISO 216 (SERIE ANSI-A)		Impresión	Prensa plana		



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.	830
Urna para la elección a DIPUTACIONES LOCALES.	
TOTAL DE CINTAS DE SEGURIDAD A PRODUCIR.	5,330
Cinta para sellar las urnas y caja paquete electoral.	
Incluye la cantidad de cintas para SIMULACRO.	
TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR	5,330
En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille	

Nota:
 Las urnas se empacarán en la caja contenedora del material electoral.
 Entre los dobleces de la urna de DIPUTACIONES LOCALES se colocará un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	ELABORÓ:
URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		AFR
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez: (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		REVISÓ:
Exteriores	Largo: 380 mm Ancho: 380 mm Alto: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm².	U.V. al 1% en peso (+2%).		LTC
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m² (+ 5%) (924g-836g).			APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	LTC
Millímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14	Extrusión y suajado