



**Comisión de Procesos Electorales**

**DICTAMEN NÚMERO CINCO**

**CONSEJO GENERAL DEL INSTITUTO  
ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA  
PRESENTE.**

Quienes integramos la Comisión de Procesos Electorales del Consejo General del Instituto Estatal Electoral de Baja California, con fundamento en los artículos 33, 36 fracción III, inciso a), 37, 45, fracción III, 46, fracción XV, 57, fracción IV, inciso c), de la Ley Electoral del Estado de Baja California; y 23, 31, numeral I, inciso f), del Reglamento Interior del Instituto Estatal Electoral de Baja California; 153, del Reglamento de Elecciones del Instituto Nacional Electoral, así como su anexo 4.1 relativo a los documentos y materiales electorales; sometemos a la consideración de este órgano superior de dirección el siguiente dictamen por el que se aprueba **"EL MATERIAL ELECTORAL A UTILIZARSE EN LA JORNADA ELECTORAL DEL 2 DE JUNIO DE 2019 DEL PROCESO ELECTORAL LOCAL ORDINARIO 2018-2019"**, bajo los siguientes antecedentes, considerandos y puntos resolutivos.

cbp

X

A

f

## **GLOSARIO**

<b>Comisión</b>	La Comisión de Procesos Electorales del Consejo General del Instituto Estatal Electoral de Baja California.
<b>Consejo General</b>	El Consejo General del Instituto Estatal Electoral del Estado de Baja California.
<b>Constitución General</b>	La Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos.
<b>Constitución Local</b>	La Constitución Política del Estado Libre y Soberano de Baja California.
<b>INE</b>	El Instituto Nacional Electoral.
<b>Instituto Electoral</b>	El Instituto Estatal Electoral de Baja California.
<b>Ley Electoral</b>	La Ley Electoral del Estado de Baja California.
<b>Ley General</b>	La Ley General de Instituciones y Procedimientos Electorales.
<b>Reglamento de Elecciones</b>	El Reglamento de Elecciones del Instituto Nacional Electoral.

## **ANTECEDENTES**

1. El 6 de agosto de 2018 el Consejo General del INE aprobó el acuerdo INE/CG1176/2018 relativo al plan integral y los calendarios de coordinación de los procesos electorales locales 2018-2019, dicho calendario incluye dentro de las actividades relacionadas con el material electoral a ejecutar por el Consejo General la siguiente:

<b>ID</b>	<b>ACTIVIDAD</b>	<b>Adscripción</b>	<b>Unidad Responsable</b>	<b>Inicio</b>	<b>Término</b>
9.7	Aprobación por parte del Consejo General del OPL de la documentación y material electoral.	OPL	CG	20/09/2018	31/12/2018

2. El 6 de septiembre de 2018 el INE y el Instituto Electoral suscribieron el convenio general de coordinación y colaboración con el fin de establecer las bases para hacer efectiva la realización del proceso electoral local ordinario 2018-2019, en el estado de Baja California, para la renovación de los cargos de gubernatura, diputaciones Locales y ayuntamientos.

3. El 9 de septiembre de 2018 el Consejo General celebró su sesión pública con carácter solemne de declaración formal del inicio del proceso electoral local ordinario 2018-2019.

4. El 10 de septiembre de 2018 el INE y el Instituto Electoral suscribieron el anexo técnico número uno al convenio general de coordinación y colaboración, que contiene entre otros apartados lo relativo a la documentación y materiales electorales.

5. El 14 de septiembre de 2018 se recibió el oficio número INE/BC/JLE/VS/2631/2018 suscrito por la Vocal Ejecutiva de la Junta Local Ejecutiva del INE en Baja California, mediante el cual adjunta la circular número INE/UTVOPL/1013/2018 que contiene el oficio INE/DEOE/2089/2017 suscrito por el Director Ejecutivo de Organización Electoral del INE, por medio del cual comunica que la Junta Local Ejecutiva entregará los formatos únicos de la documentación electoral y las especificaciones técnicas de los materiales electorales, que deberán personalizarse con los emblemas y fundamentación legal que corresponda, para su validación en los términos previstos en el Reglamento de Elecciones del Instituto; y que los modelos y especificaciones de la documentación y material electoral elaborados por



el Instituto Electoral, deberán remitirse a más tardar el 24 de septiembre del año en curso, para su validación y en su caso, formular observaciones.

6. El 19 de septiembre de 2018 el Consejero Presidente del Consejo General despachó el oficio número IEEBC/CGE/1806/2018 dirigido a la Vocal Ejecutiva de la Junta Local Ejecutiva del INE en Baja California, por medio del cual se dio contestación al oficio número INE/BC/JLE/VS/2631/2018, solicitando conceda una prórroga hasta el 31 de octubre de 2018 como establece el numeral 9.1 del anexo 2 del plan integral y los calendarios de coordinación de los procesos electorales locales 2018-2019.

7. El 03 de octubre de 2018 se recibió el oficio número INE/BC/JLE/VS/2719/2018 suscrito por la Vocal Ejecutiva de la Junta Local Ejecutiva del INE en Baja California, mediante el cual adjunta la circular número INE/UTVOPL/9376/2018 que contiene el oficio INE/DEOE/2118/2017 suscrito por el Prof. Miguel Ángel Solís Rivas, Director Ejecutivo de Organización Electoral del INE, dando respuesta a la consulta formulada mediante oficio No. IEEBC/CGE/1806/2018, referente a la prórroga para la entrega de los diseños y especificaciones técnicas de la documentación y materiales electorales, mediante el cual comunica que la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral no tiene inconveniente en ampliar el plazo al 12 de octubre del año en curso.

8. El 12 de octubre de 2018 se despachó el oficio número IEEBC/CGE/2017/2018 suscrito por el Consejero Presidente del Consejo General, mediante el cual se remiten a la Vocal Ejecutiva del INE en Baja



California los diseños y especificaciones técnicas de la documentación y materiales electorales.

9. El 31 de octubre de 2018, el Consejo General del INE emitió el acuerdo INE/CG1369/2018, por el cual aprobó, entre otros, la designación de la y los Consejeros Electorales del organismo público local de Baja California, en los siguientes términos:

Nombre	Cargo	Periodo
Abel Alfredo Muñoz Pedraza	Consejero Electoral	7 años
Jorge Alberto Aranda Miranda	Consejero Electoral	7 años
Olga Viridiana Maciel Sánchez	Consejera Electoral	7 años

Tomando protesta de ley para asumir su cargo el 1 de noviembre de 2018, en sesión solemne del Consejo General.

10. El 8 de noviembre de 2018 el Consejo General aprobó el punto de acuerdo, relativo a la renovación e integración de las comisiones permanentes y especiales, quedando conformada la Comisión de la forma siguiente:

<b>Presidenta</b>	C. Graciela Amezola Canseco
<b>Vocal</b>	C. Jorge Alberto Aranda Miranda
<b>Vocal</b>	C. Abel Alfredo Muñoz Pedraza
<b>Secretario Técnico</b>	Titular del Departamento de Procesos Electorales

11. El 26 de noviembre de 2018 se recibió el oficio número INE/BC/JLE/VS/3217/2018 suscrito por la Vocal Ejecutiva de la Junta Local Ejecutiva del INE en Baja California, mediante el cual adjunta la circular

número INE/UTVOPL/10713/2018 que contiene el oficio INE/DEOE/2402/2017 signado por la Lic. María del Carmen Colín Martínez, Encargada del Despacho de la Dirección de Organización Electoral por medio del se validan los materiales electorales, a efecto de que se continúe con el procedimiento administrativo de adjudicación para su producción.

**12.** El 28 de noviembre de 2018 se recibió la circular número INE/UTVOPL/1173/2018 mediante la cual el Director de Vinculación, Coordinación y Normatividad de la Unidad Técnica de Vinculación con los Organismos Públicos locales del INE, remite el oficio INE/DEOE/2417/2018 a través del cual solicita se entregue a más tardar el día 5 de diciembre del año en curso el primer Informe de los Organismos Públicos Locales sobre las acciones realizadas para el diseño de la documentación y materiales electorales y elaboración de las especificaciones técnicas.

**13.** El 5 de diciembre de 2018 el Consejero Presidente del Consejo General despachó el oficio número IEEBC/CGE/2686/2018, mediante el cual remite impreso y en disco compacto a la Junta Local Ejecutiva del INE en Baja California, el *"Primer Informe de los Organismos Públicos Locales sobre las acciones realizadas para el diseño de la documentación y materiales electorales y elaboración de las especificaciones técnicas"*.

**14.** El 14 de diciembre de 2018 el Titular Ejecutivo del Departamento de Procesos Electorales, el Titular de la Coordinación de Informática y Estadística Electoral y el Coordinador de Organización Electoral, por medio del oficio número IEEBC/DPE/308/2018, remitieron al Secretario Ejecutivo los diseños y las especificaciones técnicas del material electoral a utilizarse en



la jornada del 2 de junio de 2019 en el proceso electoral local ordinario 2018-2019, aprobados por el INE.

15. El 17 de diciembre de 2018 el Secretario Ejecutivo mediante oficio número IEEBC/SE/1686/2018, remitió a la Presidencia del Consejo General, los diseños y las especificaciones del material electoral a utilizarse en la jornada electoral del 2 de junio de 2019 del proceso electoral local ordinario 2018-2019, aprobados por el INE, con la finalidad de que se turne a la Comisión correspondiente.

16. El 17 de diciembre de 2018 el Consejero Presidente del Consejo General mediante oficio número IEEBC/CGE/2738/2018, turnó a la Comisión el referido asunto en el antecedente anterior, con el objeto de que se realice su análisis, estudio y dictaminación.

17. El 19 de diciembre de 2018 la Comisión con fundamento en los artículos 23, numeral 2, 25, numerales 1 y 3, inciso c), y 31, numeral 1, inciso f), del Reglamento Interior, celebró reunión de trabajo con el objeto de analizar los diseños y las especificaciones técnicas aprobadas por el INE del material electoral a utilizarse en la jornada electoral del 2 de junio de 2019 del proceso electoral local ordinario 2018-2019. Asistieron a esta reunión por parte de la Comisión, la consejera electoral Graciela Amezola Canseco, en su calidad de Presidenta; los Consejeros Electorales Abel Alfredo Muñoz Pedraza y Jorge Alberto Arando Miranda, en su carácter de Vocales; y el C. Luis Raúl Escalante Aguilar como Secretario Técnico; así mismo asistió por parte del Consejo General el C. Clemente Custodio Ramos Mendoza, Consejero Presidente; por la representación de los partidos políticos



asistieron los CC. Joel Abraham Blas Ramos, Representante Propietario del Partido Revolucionario Institucional; Rosendo López Guzmán, Representante Propietario del Partido de la Revolución Democrática; María Elena Camacho Soberanes, Representante Propietaria del Partido del Trabajo; y Salvador Guzmán Murillo, Representante Propietario del Partido de Baja California.

La Presidenta de la Comisión cedió el uso de la voz al Secretario Técnico, quien expuso de manera general el contenido del presente dictamen, así como los diseños y especificaciones técnicas del material electoral aprobados por el INE a utilizarse en la jornada electoral. Se recibieron los siguientes comentarios por parte de los representantes de los partidos políticos y los Vocales de la Comisión:

- Dar a conocer en el momento oportuno, las características del marcador de boletas, para que los ciudadanos estén informados al respecto.
- Conseguir la estadística de cuántas personas con discapacidad fueron a emitir su sufragio la elección pasada, y elaborar la estadística correspondiente en este proceso electoral.
- Otorgar a los partidos políticos la información final del número de casillas por municipio, cuando el INE la proporcione.

La Presidenta de la Comisión mencionó que todas las observaciones y recomendaciones serían valoradas, y en su caso atendidas.

18. El 20 de diciembre de 2018, la Comisión con fundamento en los artículos 23, numeral 2, 25, numerales 1 y 3, inciso d), y 31, numeral 1, inciso f), del Reglamento Interior, celebró sesión de dictaminación con el objeto de discutir y modificar en su caso, el proyecto de dictamen número cinco por el que se aprueba **"EL MATERIAL ELECTORAL A UTILIZARSE EN LA JORNADA ELECTORAL DEL 2 DE JUNIO DE 2019 DEL PROCESO ELECTORAL LOCAL ORDINARIO 2018-2019"**. A esta sesión asistieron por parte de la Comisión, la consejera electoral Graciela Amezola Canseco, en su calidad de Presidenta; los Consejeros Electorales Abel Alfredo Muñoz Pedraza y Jorge Alberto Arando Miranda, en su carácter de Vocales; y el C. Luis Raúl Escalante Aguilar como Secretario Técnico; así mismo asistió por parte del Consejo General el C. Clemente Custodio Ramos Mendoza, Consejero Presidente; por la representación de los partidos políticos asistieron los CC. Joel Abraham Blas Ramos, Representante Propietario del Partido Revolucionario Institucional; Rosendo López Guzmán, Representante Propietario del Partido de la Revolución Democrática; y María Elena Camacho Soberanes, Representante Propietaria del Partido del Trabajo.

Una vez que fue sometido a votación el dictamen se aprobó por unanimidad de los integrantes de la Comisión presentes.

Con base en lo anterior, y

**CONSIDERANDO**

I. Que de conformidad con lo establecido en el artículo 31, numeral 1, inciso f), del Reglamento Interior, es atribución de la Comisión conocer y dictaminar lo relativo al material electoral.

En este tenor, resulta competente para conocer y resolver sobre el material electoral a utilizarse en la jornada electoral de 2 de junio de 2018 en el proceso electoral local ordinario 2018-2019.

II. Que de acuerdo a lo previsto por los artículos 41, base V, apartado B, inciso a), numeral 5, de la Constitución General; así como 32, numeral 1, inciso a), fracción V, de la Ley General, corresponde al INE establecer las reglas, lineamientos, criterios y formatos para la elaboración de materiales electorales.

En ese sentido, los artículos 41, en su base V, apartado C, numeral 4, de la Constitución General; 5, apartado B, párrafo tercero, fracción III, de la Constitución Local; y 104, numeral 1, inciso g), de la Ley General, determinan que corresponde a los Organismos Públicos Locales en las elecciones locales la producción de los materiales electorales, en términos de los lineamientos que al efecto emita el INE.

III. Que el artículo 216, numeral 1, inciso a), de la Ley General hace referencia a que las leyes electorales locales habrán de establecer que en la producción de materiales electorales deberán utilizar materias primas que permitan ser recicladas, una vez que se proceda a su destrucción.



En concordancia, el artículo 188 de la Ley Electoral establece que, en la producción de materiales electorales, se deberán observar las características indicadas en el artículo 216, de La Ley General.

El artículo 189 de la referida ley local señala que, para la emisión del voto, las características del material electoral se determinarán en términos de lo señalado en las reglas, lineamientos, criterios y formatos aprobados por el INE.

A su vez el artículo 193 de la Ley Electoral, determina que los Consejeros Presidentes de los Consejos Distritales Electorales, con el apoyo del Departamento de Procesos Electorales, entregarán a cada presidente de mesa directiva de casilla, dentro de los cinco días previos al anterior de la elección y contra el recibo detallado correspondiente, el material electoral necesario para el funcionamiento de la casilla.

El artículo 196, del mismo precepto legal, establece lo siguiente:

*"... **Artículo 196.-** Las urnas en que los electores depositen las boletas, una vez emitido el sufragio, deberán construirse de un material transparente, plegable o armable.*

*Las urnas llevarán en el exterior y en lugar visible, impresa o adherida en el mismo color de la boleta que corresponda, la denominación de la elección de que se trate..."*

**IV.** Que los numerales 1, y 2, inciso g), del artículo 29 del Reglamento de Elecciones señala que el INE y los Organismos Públicos Locales formalizarán

un convenio general de coordinación que establezca las bases generales de coordinación para la organización de los procesos electorales locales; instrumento legal y anexo técnico que fueron suscritos en las fechas establecidas en los antecedentes 2 y 4 respectivamente.

Entre los rubros considerados en este convenio, se encuentra lo relativo a la documentación y materiales electorales.

El artículo 149, del Reglamento de Elecciones establece textualmente lo siguiente:

***“... Artículo 149.***

- 1. El presente Capítulo tiene por objeto establecer las directrices generales para llevar a cabo el diseño, impresión, producción, almacenamiento, supervisión, distribución y destrucción de los documentos y materiales electorales utilizados en los procesos electorales federales y locales, tanto ordinarios como extraordinarios, así como para el voto de los ciudadanos residentes en el extranjero.*
- 2. Su observancia es general para el Instituto y los OPL, en el ámbito de sus respectivas competencias.*
- 3. La documentación y materiales electorales correspondientes a las elecciones locales, podrán contener aquellos elementos adicionales que mandaten las legislaciones estatales, siempre y cuando no se contrapongan a lo previsto en el presente Capítulo y al Anexo 4.1 de este Reglamento.*
- 4. La DEOE será la responsable de establecer las características, condiciones, mecanismos y procedimientos de los diseños, elaboración, impresión, producción, almacenamiento y distribución de la documentación y materiales electorales para*

*las elecciones federales y locales, tomando en cuenta lo establecido en el Anexo 4.1 de este Reglamento.*

*5. De igual forma, la DEOE será la responsable de la revisión y supervisión de los diseños de la documentación y producción de los materiales electorales para las elecciones federales y locales, de lo que informará periódicamente a la Comisión correspondiente.*

*6. Las especificaciones de los materiales electorales servirán de guía para que los fabricantes elaboren las muestras de los mismos, de forma previa a su aprobación y producción a gran escala.*

*7. Para efecto de adiciones, modificaciones o supresiones a las especificaciones técnicas a los documentos y materiales electorales, la DEOE presentará la propuesta a la Comisión correspondiente, quien deberá resolver lo conducente. En caso de ser aprobada la propuesta, el cambio deberá impactarse en el Anexo 4.1 de este ordenamiento..."*

Así mismo el artículo 153, del Reglamento de Elecciones determina que los materiales electorales para los procesos electorales locales, deberán contener la información señalada en el apartado de especificaciones técnicas del anexo 4.1 de este Reglamento, las cuales serán, entre otros los siguientes:

- a)** Cancel electoral portátil;
- b)** Urnas;
- c)** Caja paquete electoral;
- d)** Marcadora de credenciales;
- e)** Mampara especial;
- f)** Líquido indeleble;



**g)** Marcadores de boletas;

**h)** Base porta urnas.

El artículo 156, de este ordenamiento normativo, señala el procedimiento para la elaboración del diseño de los documentos y materiales electorales, el cual en sus incisos precisa entre otros aspectos, que se deberá evitar el uso de cartón corrugado y su diseño deberá prever el tamaño adecuado para su traslado por los funcionarios de casilla el día de la jornada electoral, asegurando que, en su conjunto, quepan en vehículos de tamaño medio.

De igual manera, se establece que se deberán presentar ante la Comisión competente los modelos definitivos, para su aprobación.

Por su cuenta, el artículo 160 del Reglamento de Elecciones establece reglas adicionales que deberán de observar los Organismos Públicos Locales, tales como el primer informe que contiene las acciones realizadas para el diseño de los materiales electorales y la elaboración de las especificaciones técnicas, que fue remitido a la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral del INE como se establece en el antecedente 13 del presente dictamen.

En ese sentido, el artículo 161, del mismo reglamento, precisa lo siguiente:

**“... Artículo 161.**

- 1. Para el cálculo de la cantidad de documentos y materiales que se deben imprimir y producir, respectivamente, tanto para las elecciones federales como locales, así como para el voto de los mexicanos en el extranjero, se deben considerar los elementos que se contienen en el Anexo 4.1 de este Reglamento...”*

Este ordenamiento reglamentario expedido por la autoridad nacional, en su artículo 162, establece que la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral del INE llevará a cabo dos supervisiones en los procedimientos de impresión y producción de los materiales electorales, las cuales serán informadas previamente a los Organismos Públicos Locales.

En concordancia, el artículo 164, del Reglamento de Elecciones señala que:

**"... Artículo 164.**

*1. En la adjudicación de la producción de los documentos y materiales electorales, así como en la supervisión de dicha producción, el Instituto y los OPL deberán seguir los procedimientos que se precisan en el Anexo 4.1 de este Reglamento..."*A su vez, el artículo 165, del Reglamento de Elecciones, determina que para esta elección el Instituto Electoral establecerá acciones de recuperación de los materiales electorales de las casillas para su posterior recuperación.

**V.** Que el material electoral deberá tener el contenido y las especificaciones técnicas señaladas en el anexo 4.1 del Reglamento de Elecciones denominado DOCUMENTOS Y MATERIALES ELECTORALES.

En ese sentido, la Lic. María del Carmen Colín Martínez, Encargada de Despacho de la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral del INE, en su oficio número INE/DEOE/2402/2018, recibido en el Instituto Electoral con fecha 26 de noviembre del año en curso, plasmó textualmente lo siguiente:



"... hago de su conocimiento que después de llevar a cabo la revisión correspondiente a los materiales electorales, se encontró que todas las observaciones señaladas en las fichas técnicas han sido atendidas de manera satisfactoria.

**Por lo anterior, la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral (DEOE) se encuentra en condiciones de validar el cumplimiento al Reglamento de Elecciones del Instituto Nacional Electoral y su Anexo 4.1; con lo cual el IEEBC puede aprobar estos modelos, mismos que le son remitidos nuevamente en su versión final, y continuar con el procedimiento administrativo para adjudicar su producción..."**

Oficio que se adjunta al presente dictamen, como parte integral del mismo.

Por lo antes expuesto, fundado y motivado, se someten a la consideración de este Órgano de Dirección Superior, los siguientes:

### **PUNTOS RESOLUTIVOS**

**PRIMERO.** Se aprueba el material electoral a utilizarse en la jornada electoral del 2 de junio de 2019 del proceso electoral local ordinario 2018-2019, conforme a los diseños y las especificaciones técnicas aprobadas por el Instituto Nacional Electoral, establecidas en el documento que se adjunta al presente dictamen como anexo único y que forma parte integral del mismo.

**SEGUNDO.** Tórnese el presente dictamen al Comité de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Instituto Estatal Electoral de Baja California, a efecto de que en términos de los considerandos IV y V del presente dictamen proceda a determinar las bases y el procedimiento de licitación para la adjudicación del contrato correspondiente.



**TERCERO.** Notifíquese el presente dictamen a la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral, por conducto de la Junta Local Ejecutiva del INE en Baja California, para los efectos legales a que haya lugar.

**CUARTO.** Publíquese el presente dictamen en el portal de internet institucional, a más tardar dentro de las setenta y dos horas siguientes de su aprobación por el Consejo General.

Dado en la Sala de Sesiones del Consejo General, a los veinte días del mes de diciembre del año dos mil dieciocho.

**ATENTAMENTE**

**"POR LA AUTONOMÍA E INDEPENDENCIA  
DE LOS ORGANISMOS ELECTORALES"**

**LA COMISIÓN DE PROCESOS ELECTORALES**

**C. GRACIELA AMEZOLA CANSECO**

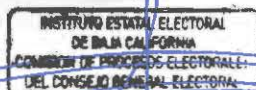
**PRESIDENTA**

**C. JORGE ALBERTO ARANDA MIRANDA**

**VOCAL**

**C. ABEL ALFREDO MUÑOZ PEDRAZA**

**VOCAL**



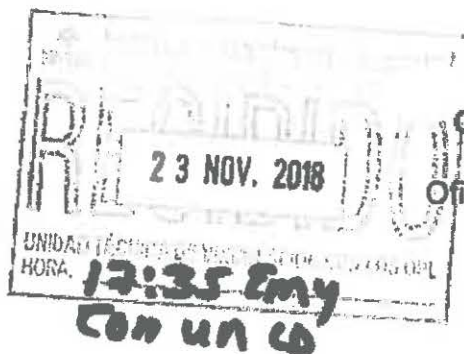
**C. LUIS RAÚL ESCALANTE AGUILAR**

**SECRETARIO TÉCNICO**





INSTITUTO NACIONAL ELECTORAL



DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL

Oficio núm. INE/DEOE/2402/2018

Ciudad de México,  
22 de noviembre de 2018.

**MTRO. MIGUEL ÁNGEL PATIÑO ARROYO**  
**DIRECTOR DE LA UNIDAD TÉCNICA DE VINCULACIÓN**  
**CON LOS ORGANISMOS PÚBLICOS LOCALES**  
**P R E S E N T E**

Hago referencia al oficio número INE/UTVOPL/10572/2018, por medio del cual el Mtro. Miguel Saúl López Constantino, Director de Vinculación, Coordinación y Normatividad de la Unidad Técnica de Vinculación con los Organismos Públicos Locales, remitió copia del similar IEEBC/CGE/2308/2018, suscrito por el Lic. Clemente Custodio Ramos Mendoza, Consejero Presidente del Instituto Estatal Electoral de Baja California (IEEBC), por el cual presentó los diseños y especificaciones técnicas de la documentación y materiales electorales con las modificaciones previamente solicitadas; al respecto, hago de su conocimiento que después de llevar a cabo la revisión correspondiente a los materiales electorales, se encontró que todas las observaciones señaladas en las fichas técnicas han sido atendidas de manera satisfactoria.

Por lo anterior, la Dirección Ejecutiva de Organización Electoral (DEOE) se encuentra en condiciones de validar el cumplimiento al Reglamento de Elecciones del Instituto Nacional Electoral y su Anexo 4.1; con lo cual el IEEBC puede aprobar estos modelos, mismos que le son remitidos nuevamente en su versión final, y continuar con el procedimiento administrativo para adjudicar su producción.

Es importante mencionar que una vez definidos los proveedores, las cantidades a producir y los calendarios para su elaboración, el Organismo Público Local (OPL) deberá notificarlo de manera oportuna al Instituto Nacional Electoral para establecer las fechas en que se llevarán a cabo las supervisiones en la producción de los materiales electorales conforme se señala en el artículo 162 del Reglamento de Elecciones.

Cabe señalar que el artículo 165 del Reglamento de Elecciones del Instituto Nacional Electoral y el Anexo 4.1, establece las acciones para la recuperación de los materiales electorales de las casillas para su posterior reutilización, toda vez que éstos se elaboran con materiales que garantizan su uso en más de una elección. Asimismo, es necesario que al material recuperado de las casillas se le aplique el mantenimiento para su conservación, con el propósito de tenerlo en buen estado y asegurar su almacenamiento en las mejores condiciones posibles, dentro de los espacios destinados para tal efecto.

*[Firmas manuscritas]*





INSTITUTO NACIONAL ELECTORAL

En ese sentido, el OPL deberá informar qué materiales electorales reutilizará para el Proceso Electoral Local 2018-2019. Por consiguiente, se le solicita confirmar mediante oficio a la DEOE la aplicación del mantenimiento correspondiente a dichos materiales electorales; lo anterior, con el propósito de que se encuentren en condiciones favorables para su uso y validar oportunamente el cumplimiento al Reglamento de Elecciones, así como al apartado B. MATERIALES ELECTORALES numeral 8 del Anexo 4.1 del mismo Reglamento.

Es necesario que el OPL cuente con el material electoral que compartió con el INE en la elección ordinaria del 1 de julio de 2018; por lo que deberá solicitar en calidad de préstamo las marcadoras de credenciales en la cantidad suficiente para suministrar a todas las casillas que se aprueben para su elección, conforme se establece en la sección decimosexta del comodato de bienes instrumentales y de consumo duradero del Manual de Normas Administrativas en Materia de Recursos Materiales y Servicios Generales del Instituto Federal Electoral.

Además, en formato PDF se adjunta un disco compacto con el archivo denominado: *Diseños\_validados\_Baja California.pdf*, el cual contiene el escaneo de la versión final de cada uno de los materiales electorales aprobados, con la rúbrica correspondiente de validación.

De igual manera, en el disco compacto se le remiten los siguientes archivos en versión PDF:

- 1 Especificación Cancel Electoral\_validado.pdf
- 2 Especificación Urnas\_validado.pdf
- 3 Especificaciones Caja Paquete Electoral\_validado.pdf
- 4 Especificaciones Mampara Especial\_validado.pdf
- 5 Especificación Base Porta Uma\_validado.pdf
- 6 Especificación Marcador de Boletas\_validado.pdf
- 7 Especificación Líquido indeleble\_validado.pdf
- 8 Especificación Caja Contenedora\_validado.pdf
- 9 Especificación Sacapuntas doble\_validado.pdf

Estos archivos corresponden a las especificaciones validadas de cada uno de los materiales electorales, cuyo contenido es idéntico al archivo inicialmente referido en PDF, y que deben ser utilizados para llevar a cabo la adjudicación y producción de los materiales para el Proceso Electoral Local 2018-2019.



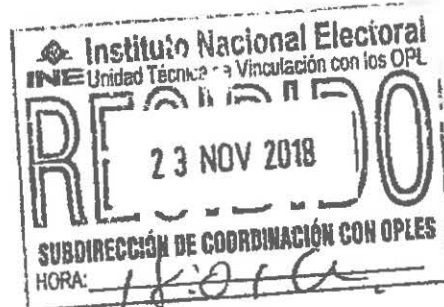
INSTITUTO NACIONAL ELECTORAL

Finalmente, solicito su valioso apoyo a efecto de que se requiera al Instituto Estatal Electoral de Baja California que, mediante el formato de oficio que se adjunta con el nombre **OF\_RECEPCION\_ARCHIVOS\_VALIDADOS**, informe que ha recibido de manera exitosa los archivos referidos, dentro de un plazo no mayor a tres días contados a partir de su recepción.

Sin otro particular, le envío un cordial saludo.

**ATENTAMENTE**  
**LA ENCARGADA DEL DESPACHO DE LA**  
**DIRECCIÓN EJECUTIVA DE ORGANIZACIÓN ELECTORAL**

**LIC. MARÍA DEL CARMEN COLÍN MARTÍNEZ**



C.c.p. Dr. Lorenzo Córdova Vianello.- Consejero Presidente del Consejo General del Instituto Nacional Electoral.- Presente  
Lic. Pamela San Martín Ríos y Valles.- Consejera Electoral y Presidenta de la Comisión Temporal de Seguimiento para los Procesos Electorales Locales 2018-2019.- Presente.  
Mtro. Jaime Rivera Velázquez.- Consejero Electoral y Presidente de la Comisión de Organización Electoral.- Presente.  
Mtro. Marco Antonio Baños Martínez.- Consejero Electoral y Presidente de la Comisión de Vinculación con Organismos Públicos Locales.- Presente.  
Lic. Clemente Custodio Ramos Mendoza.- Consejero Presidente del Instituto Estatal Electoral de Baja California.- Presente.  
Lic. María Luisa Flores Huerta.- Vocal Ejecutiva de la Junta Local Ejecutiva en el Estado de Baja California.- Presente.  
Ing. José Manuel Marenco Pérez.- Subdirector de Documentación y Materiales Electorales.- Presente



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CANCEL ELECTORAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



**TOTAL DE CANCELES ELECTORALES A PRODUCIR**

Canceles electorales para la elección:	5000
Canceles electorales para SIMULACRO:	500
Instructivos para el armado del cancel electoral: (Incluye cantidad para SIMULACRO)	5000

**COMPONENTES DEL CANCEL ELECTORAL**

- 1 Base de plástico de polipropileno corrugado.
- 1 Separador central de plástico de polipropileno corrugado.
- 2 Separadores laterales de polipropileno corrugado.
- 1 Juego de Patas tipo tijera de tubo conduit en forma de "U".
- 2 Cortineros de tubo de polietileno de alta densidad.
- 4 Cortinas de plástico de polietileno.
- 4 Tapones de hule para cortinero
- 1 Instructivo de armado

**Nota:**

Cada uno de los cancelos y sus componentes se empacarán en las cajas contenedoras de material electoral.

Los separadores laterales y central se doblarán por mitad, para su guardado en la caja contenedora.

En los dobleces del separador central se colocará un instructivo de armado.

Los cancelos correspondientes a los SIMULACROS se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:						ELABORÓ:	
CANCEL ELECTORAL		Base de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolimero color negro.			Tubos de polietileno de alta densidad color gris.			REVISÓ:	
DIMENSIONES:		Separador central de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolimero blanco opaco.			Cortinillas de plástico de polietileno blanco opaco.				
Ensamblado:		Separador lateral de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolimero blanco opaco.			Tapones de hule acrílico para cortinero.				
Largo: 1120 mm.		Juego de patas tipo tijera de tubo conduit galvanizado pared extradelgada.			Instructivo de armado en papel bond tamaño carta una tinta color negro.			APROBÓ:	
Ancho: 700 mm.									
Alto: 1782 mm.									
ACOTACIONES:		ESCALA:		NORMAS:		PROCESO:		EQUIPO:	
milímetros		Sin escala		NMX-S-082-SCFI-2002    ASTM-D 259-05    ASTM-D 638-03    ASTM-B557-14					
				NMX-W-131-SCFI-2004    NMX-W-081-SCFI-2004    NMX-W-017-SCFI-2005    NMX-T-024-SCFI-2005					

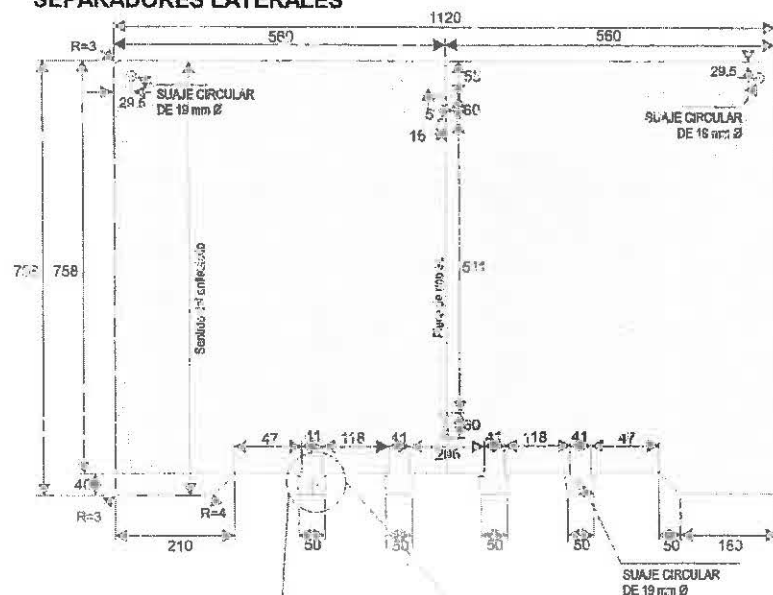




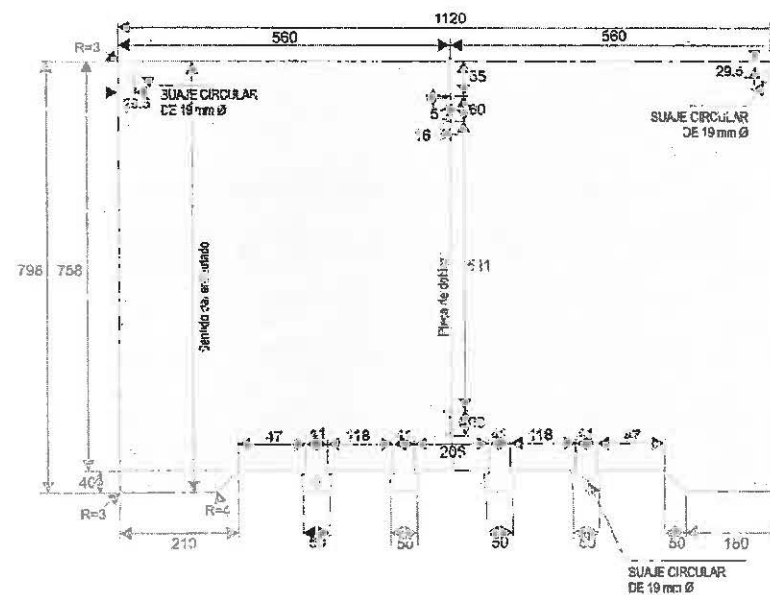
**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CANCEL ELECTORAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**SEPARADORES LATERALES**



**Detalle de seguros inferiores tipo flecha:**  
 50 a 60 mm ( $\pm 1$  mm) de largo.  
 40 mm (+2.0; -0.0 mm) de ancho.  
 (Incluye acoplamiento a la base)



**Nota:** Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

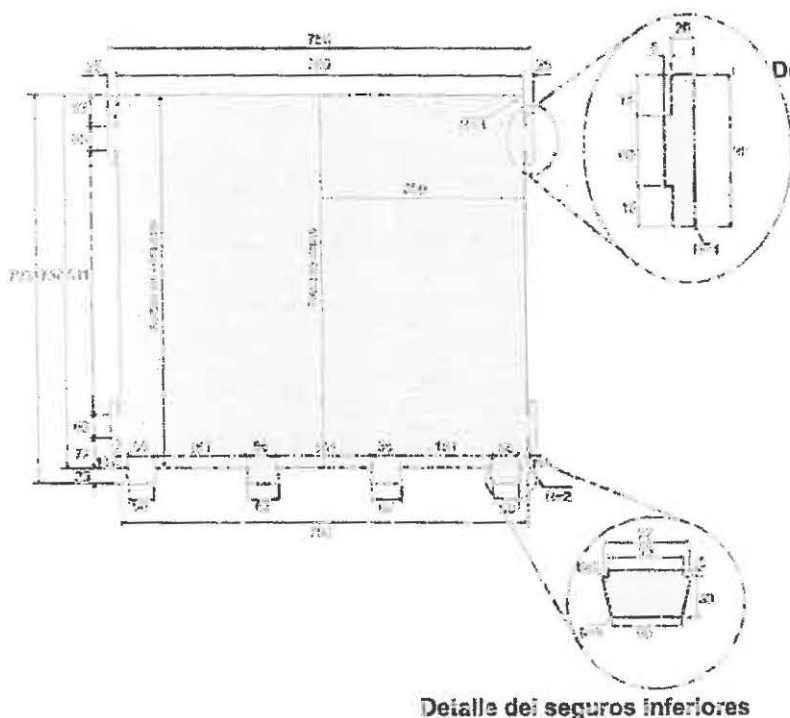
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
Separadores laterales		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
<b>DIMENSIONES:</b>		Calibre: 3 a 4 mm ( $\pm 5\%$ ) (3.15/2.85 mm) (4.20/3.80 mm)	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06	Enfiteado en posición vertical.	
Largo: 1120 mm. Alto: 798 mm.		Gramaje: 700 g/m <sup>2</sup> ( $\pm 10\%$ ) (770/630g/m <sup>2</sup> ).	Concentración del color al 3%.		
Tolerancia: (+2.0 mm; -0.00 mm)		Ancho de flauta: 3 a 5 mm.	Aditivo U.V. 0.1% en peso.		
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004 ASTM D256-10e1		Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras
		ASTM D1938-14			



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CANCEL ELECTORAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**SEPARADOR CENTRAL**



**Dimensiones de los seguros laterales:**  
 90 mm ( $\pm 1$  mm) de largo.  
 25 mm ( $\pm 1$  mm) de ancho.  
 (incluye acoplamiento al separador lateral)

**Seguros inferiores tipo flecha:**  
 45 a 60 mm ( $\pm 1$  mm) de largo.  
 35 mm ( $\pm 2$  mm) de ancho.  
 (incluye acoplamiento a la base)

**Esquinas Redondeadas:**  
 11 mm de Radio ( $\pm 1$  mm)

**Espécimen de ensayo:**  
 Elaborado con la lámina plástica que se solicita  
 para la producción de los separadores.

Dimensiones del espécimen para  
 pruebas mecánicas de calidad.



10 cm x 10 cm



100 cm<sup>2</sup>

**Nota:** Los especímenes serán para que el  
 proveedor realice pruebas de calidad al  
 producto terminado y entregue  
 certificados al CPL.  
 Si el OPL cuenta con un laboratorio  
 deberá solicitar muestras para  
 certificar el producto adquirido.

**Nota:** Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000  
 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

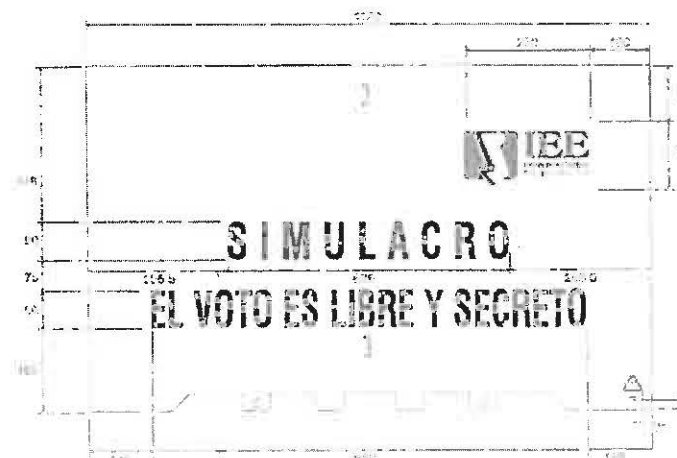
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORO:
Separador central		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolimero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
DIMENSIONES:		Calibre: 3 - 4 mm (±5%) (3.15/2.85 mm) (4.20/3.80 mm)	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06	Enfiutado en posición vertical.	REVISÓ:
Largo: 750 mm (+2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros		Gramaje: 700 g/m <sup>2</sup> (±10%) (770/630g/m <sup>2</sup> ).	Concentración del color al 3%.		APROBO
Alto: 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm) incluye seguros.		Ancho de flauta: 3-5 mm.	Aditivo U.V. 0.1% en peso.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004	NMX-E-082-CNCP-2010	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadores
		ASTM D256-10e1	ASTM D1938-14		



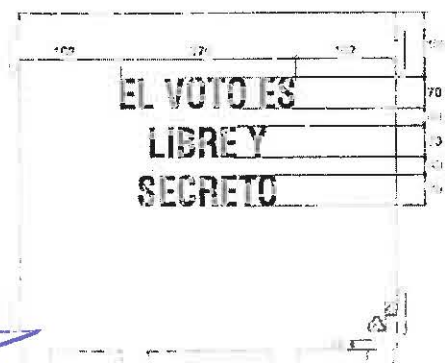
**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CANCEL ELECTORAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**IMPRESIÓN EN SEPARADORES LATERALES**



**IMPRESIÓN EN SEPARADOR CENTRAL**



**Logotipo del IEEBC**

De 270 mm de largo x 162 mm alto.

**Logotipo reciclado:**

De 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

Textos en separadores laterales:

**EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO**

Comprimido al 30%

Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).

Texto en separador central:

**EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO**

Por las dos caras en tres líneas (negrillas).

Fuente: SWIS 721 Cn BT de 263 puntos (negrillas).

Comprimido al 20%

Texto adicional en separadores laterales para capacitación:

**SIMULACRO**

Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).

Este texto se imprimirá en los dos separadores laterales de los cancelos a utilizar en las tareas de capacitación utilizando el tipo y tamaño de fuente indicado.

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:**

Separadores laterales y central

**MATERIAL DE FABRICACIÓN:**

Tinta UV o base agua.

Emblema del OPL: solo en separadores laterales por la cara externa.

**DIMENSIONES:**

Laterales: 1120 mm x 798 mm (+2.0 mm; -0.00mm).

Central: 750 mm x 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm).

Impresión en serigrafía.

Logotipo reciclado: en separadores laterales por la cara externa.

Una tinta.

Logotipo reciclado: en separador central por ambas caras.

Color negro.

**ACOTACIONES:**

**ESCALA:**

milímetros

Sin escala

**NORMAS:**

NMX-E-232-CNCP-2014

NOM-252-SSA1-2011

**PROCESO:**

Impresión serigrafía

**EQUIPO:**

Impresoras

**ELABORO:**

**REVISÓ:**

**APROBÓ:**



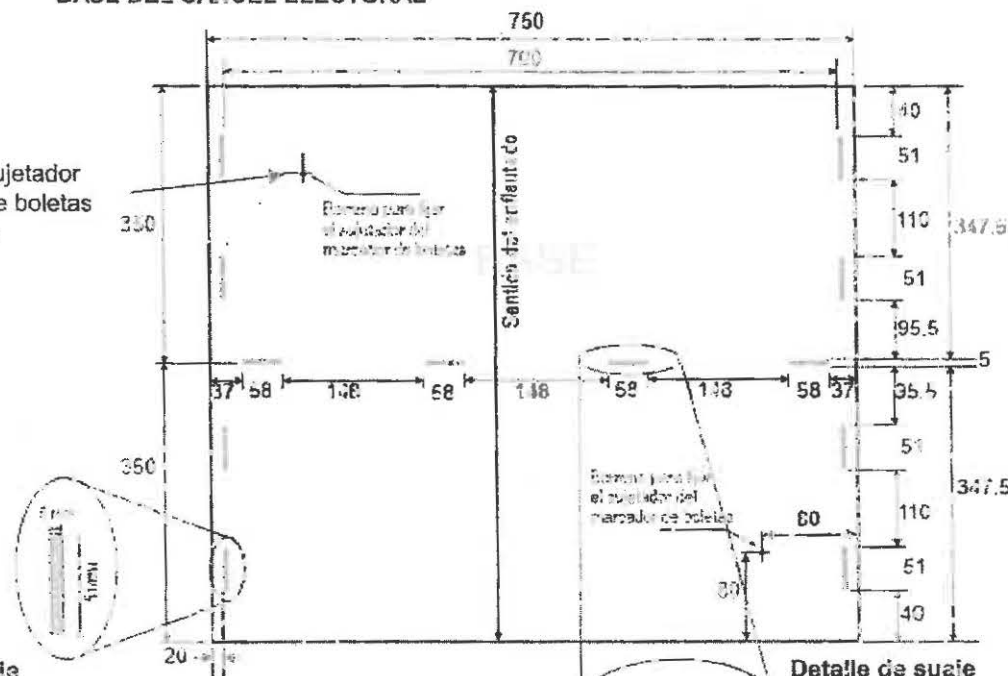


**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CANCEL ELECTORAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**BASE DEL CANCEL ELECTORAL**

Barreno para sujetador  
del marcador de boletas  
Diámetro: 5mm



**Detalle de suaje  
para formar ranuras en  
los bordes laterales  
(cuatro por lado)**

Largo: 51 mm (+1mm; -0.0 mm).  
Ancho: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).

**Detalle de suaje  
para formar ranuras  
al centro (cuatro en total)**

Largo: 56 mm (+1mm; -0.0 mm).  
Ancho: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>
Base		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color: Process Black	Tratamiento corona 38-42 dynas.
<b>DIMENSIONES:</b>		Calibre: 4mm. (+6%)(4.24/3.76 mm).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.	Enfiutado en posición vertical.
Base: 700 mm x 750 mm (±2.0 mm).		Gramaje: 800g/m <sup>2</sup> (±10%) (880/720g/m <sup>2</sup> ).		
		Ancho de flauta: 3 a 5 mm.		
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b> NMX-E-232-CNC-2014		<b>APROBÓ:</b>
milímetros	Sin escala	<b>PROCESO:</b> Extrusión y Suajado		<b>EQUIPO:</b> Extrusora y Suajadora



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CANCEL ELECTORAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Pin botón:**

Componente que fija la extensión a la parte inferior de la pata, para dar la altura de la base.

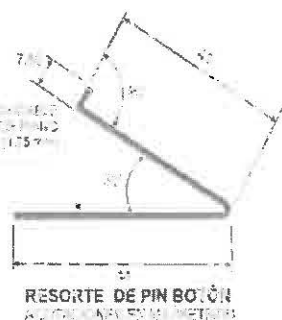


VISTA SUPERIOR

VISTA FRONTAL



VISTA INFERIOR

RESORTE DE PIN BOTÓN  
ACOTACIONES EN MILÍMETROS**PATAS DEL CANCEL**

Tipo tijera en forma de "U"

Tubo conduit galvanizado de 1/2" pared extradelgada.  
 Remache unión de aluminio de 3/16" (4.76mm)  
 x 1 5/8" (41.27 mm) de largo.

4 Regatones de hule acrílonitrilo para exterior

**Cople unión:**

Tubo negro de 5/8" (15.87mm)  
 x 100mm de largo, calibre 20.  
 Fijo a la extensión mediante  
 cuatro puntos o punzonados.



**Extensión inferior de las patas**  
 Incluye cople unión,  
 pin botón y regatón



**Regatón para exterior**  
 Hule acrílonitrilo

**REGATÓN**

Componente para acoplarse al exterior del tubo de las patas elaborado de hule acrílonitrilo de forma cónica con estrías en el extremo inferior.

Diam 20.65 mm

**Tensor tipo correa:**

De polipropileno color negro de 630 mm de largo x 1" de ancho.

**Sujeción del tensor**

Al centro del travesaño de la pata con remache tipo "POP" de 3/16" (4.76 mm)



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:
Patas tipo tijera y componentes		Patas de tubo conduit galvanizado de 1/2" en forma "U".		Resorte de acero tipo cuerda de piano calibre 18.		REVISÓ:
DIMENSIONES:		Extensiones de tubo conduit galvanizado de 1/2"		Tensor tipo correa de polipropileno color negro de 1" de ancho, sujeto al pata con remache pop de 3/16" de aluminio.		
Plegadas: ancho 850mm x altura 1180mm (±2.0mm).		Cople unión de tubo negro de 5/8" cal 20.		Pin botón de latón de 9.58 mm (3/8")		
Alturas: altura 1020mm x apertura 570mm (±2.0 mm).		Pin botón de latón de 9.58 mm (3/8")		Regatones de hule acrílico nitrilo para exterior, color negro.		APROBÓ:
ACOTACIONES:		ESCALA:		NORMAS:		PROCESO:
milímetros		Sin escala		ASTM B557-15      ASTM B926-09		EQUIPO:



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CANCEL ELECTORAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

### TUBO CORTINERO

#### Dimensiones:

700 mm de largo ( $\pm 1.0$  mm).  
 19.0 mm ( $\frac{3}{4}$ ") de diámetro exterior ( $\pm 1.0$  mm).  
 16.4 mm diámetro Interior ( $+0.0$ ;  $-0.1$  mm).

#### Espesor de pared:

1.3 mm

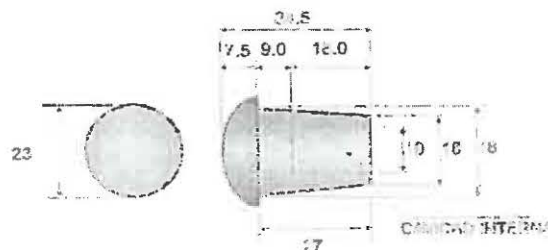


### TAPÓN PARA CORTINERO

Componente para acoplarse al interior del tubo cortinero elaborado en hule de forma cónica liso y cabeza de gota.

#### Dimensiones de la cabeza:

23 mm de diámetro ( $\pm 1.0$  mm).  
 7.5 mm de espesor.



#### Dimensiones de sección de acoplamiento:

18.0 mm diámetro mayor.  
 16.0 mm diámetro menor.  
 27 mm de largo.

#### Dimensiones de la cavidad interna:

10 mm de diámetro x 18 mm de profundidad.

### CORTINAS



#### Impresión sobre cortinillas:

Texto: **EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO**  
 en tres líneas (negrillas).

Fuente: SWIS 721 Cn BT de 220 puntos.  
 Comprimido al 25%

#### Logotipo reciclado:

20 mm de largo x 27 mm de alto.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>				<b>ELABORO:</b>	
Cortinas, cortinero y tapones		Tubo de polietileno alta densidad color gris		Cortinas de polietileno de baja densidad.			
<b>DIMENSIONES:</b>		Tapón de interior para cortinero:		Color blanco opaco.		<b>REVISÓ:</b>	
Tubo cortinero de 700mm x 19mm diam.		Hule flexible de acrílonitrilo para exterior, color negro.		Calibre 600 ( $\pm 10\%$ ) (C50/540).			
Cortinas: 350 mm ancho x 900 mm largo ( $\pm 5$ mm).		Dureza 60-65 Shore "A"		Impresión en flexografía.		<b>APROBÓ:</b>	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>		
milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004		NMX-E-114-CNCP-2013			
		NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D256-10e1	ASTM D1604-13	ASTM D1938-14	Voldeo / Extrusión	
						Pres. Hidráulica / Extrusoras	





**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CANCEL ELECTORAL**

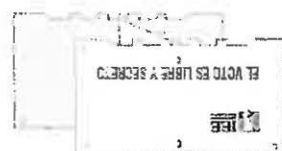
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**INSTRUCTIVO DE ARMADO DEL CANCEL ELECTORAL**

**INSTRUCTIVO DE ARMADO DEL CANCEL ELECTORAL**

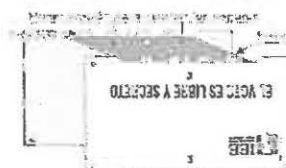
**PASO 1**

ARMADO DE LOS SEPARADORES CENTRALES Y LATERALES CON EL CANCEL ALTERNANDO LAS COLOCACIONES EN POSICIÓN VERTICAL CON LAS SEGURAS HACIA ARRIBA.



**PASO 2**

ARMADO DE LOS SEPARADORES LATERALES CON LA BASE EN LA PARTE INTERIOR DE LOS SEPARADORES VERIFICANDO QUE QUEDEN LAS PUNTITAS Y LOS SEGURAS Y HICER PRESIÓN PARA QUE LOS SEPARADORES SE ENCAJEN EN LA BASE.



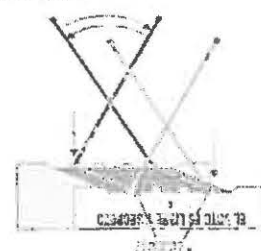
**PASO 3**

ARMADO DE LAS BASES EXTERIORES EN LA PARTE INTERIOR DE LAS BASES INTERIORES, COLOCAR Y AJUSTAR EL PINZÓN CON EL CIERRE DEL TUBO, PUSIENDO EL PIN Y CERRANDO LA TUBERÍA HASTA QUE SALGA POR EL PINZÓN Y SE ENCAJE EN EL CIERRE.



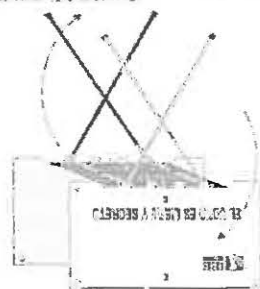
**PASO 4**

VERIFICACIÓN DE LAS BASES, VERIFICAR QUE LAS BASES Y PUNTAS DE LAS BASES SE ENCAJEN EN LAS BASES Y PUNTAS DE LAS BASES, VERIFICANDO QUE LAS BASES Y PUNTAS DE LAS BASES SE ENCAJEN EN LAS BASES Y PUNTAS DE LAS BASES.



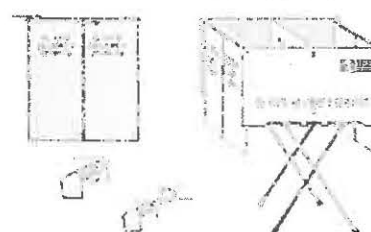
**PASO 5**

VERIFICACIÓN DEL CANCEL, VERIFICAR QUE EL CANCEL SE ENCAJE EN LAS BASES Y PUNTAS DE LAS BASES, VERIFICANDO QUE EL CANCEL SE ENCAJE EN LAS BASES Y PUNTAS DE LAS BASES.



**PASO 6**

VERIFICACIÓN DE LA CUBIERTA EN EL TUBO, VERIFICAR QUE LA CUBIERTA SE ENCAJE EN EL TUBO, VERIFICANDO QUE LA CUBIERTA SE ENCAJE EN EL TUBO, VERIFICANDO QUE LA CUBIERTA SE ENCAJE EN EL TUBO.



El instructivo se integrará entre los dobleces del separador central del cancel electoral.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
Instructivo de armado		Papel bond de 75 g/m <sup>2</sup>	Forma de impresión: Apalsada (horizontal).		
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en offset		<b>REVISÓ:</b>	
Tamaño carta:	Largo: 279 mm.	Una tinta.			
	Alto: 216 mm.	Color negro.		<b>APROBÓ:</b>	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>	
milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-030-SCFI-2006	NMX-EE-075-1980 NOM-050-SCFI-2004 ISO 216 (SERIE ANSI-A)	Impresión	Presna plana



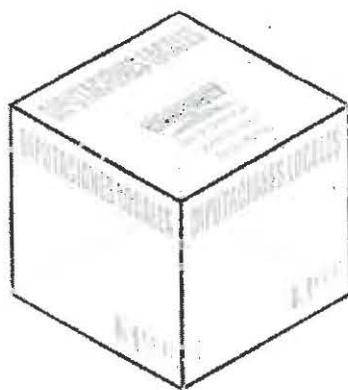
## INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

## URNAS PARA LAS ELECCIONES DE GOBERNADOR, DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

## CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



## TOTAL DE URNAS A PRODUCIR

Urna para la elección a la GUBERNATURA

5000

Urna para la elección de DIPUTACIONES LOCALES

5000

Urna para la elección de AYUNTAMIENTO

5000

## TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR

Urnas SIMULACRO

500

## TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR

Instructivo para armado de las urnas

5000

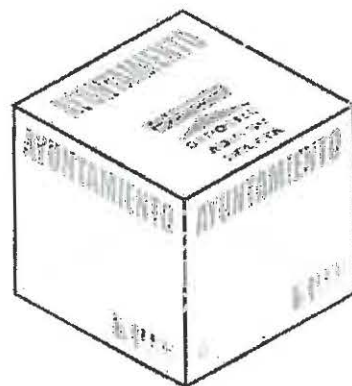
Incluye la cantidad de cintas para SIMULACROS.

## TOTAL DE CINTAS SEGURIDAD A PRODUCIR

Cinta para sellar las urnas y caja paquete electoral

5000

Incluye la cantidad de cintas para SIMULACROS.



## Nota:

Las urnas se empacarán en la caja contenedora de material electoral.

Entre los dobleces de la urna de GUBERNATURA se colocará un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a los SIMULACROS se entregarán por separado del resto de los materiales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada:	ELABORÓ:
URNAS ELECTORALES		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas	4 kg con carga interna.	
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm	Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	Por caída esquinada o superficie plana.	REVISÓ:
	Ancho: 380 mm	Grabado con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm2	U.V. al 1% en peso (+2%)	Por tracción al abrir.	APROBÓ:
	Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m2 (± 5%) (924g-836g)		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	S/n escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	Extrusión y srajado	

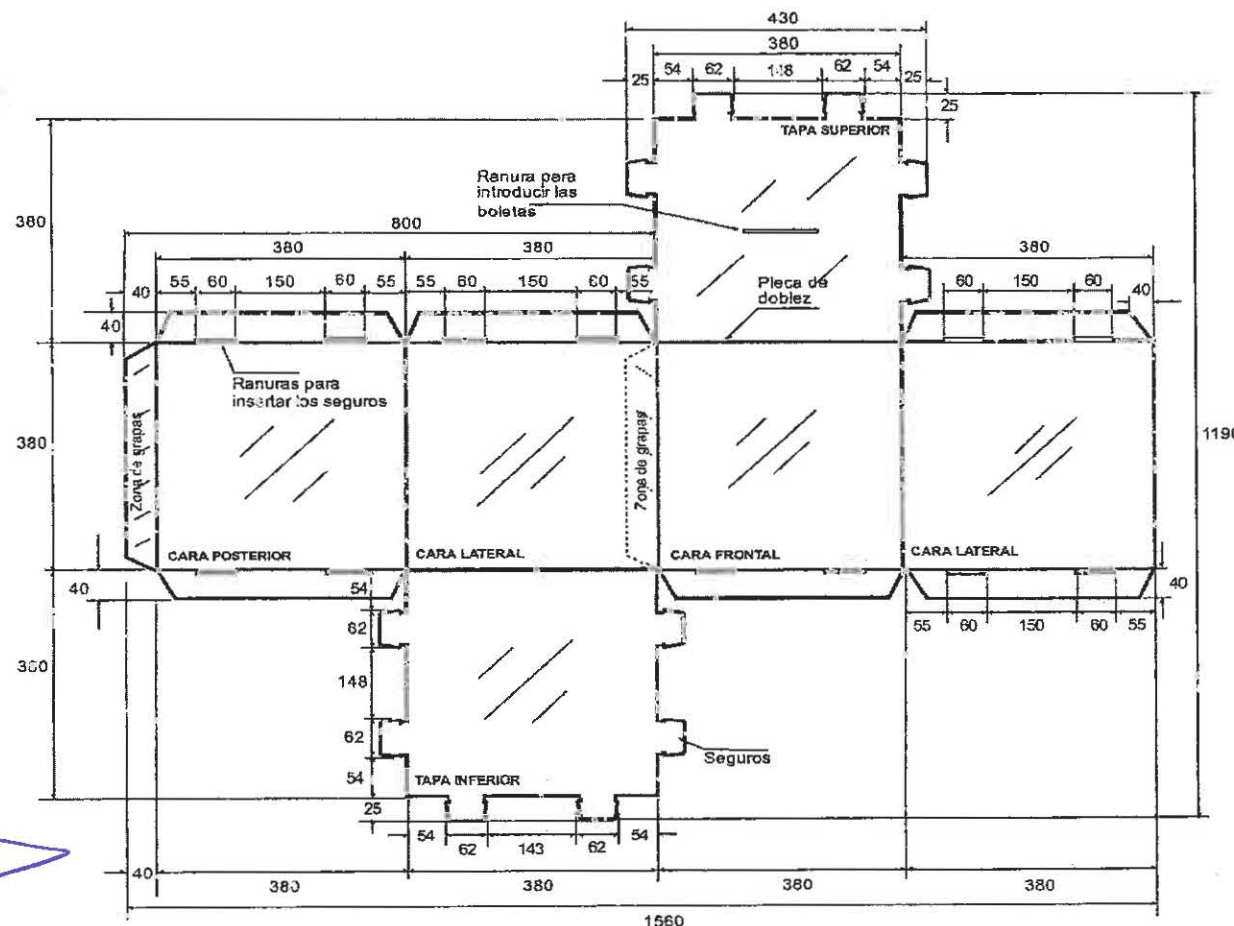




**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**URNAS PARA LAS ELECCIONES DE GOBERNADOR, DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN DE LAS URNAS**



**Grapas para cerrar la urna en una pieza**  
 10 grapas (5 en cada sección especificada)

**Material:**

Alambre electro-galvanizado  
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm)  
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm)

**Dimensiones de la grapa:**

Ancho de lomo: 12 mm  
 Largo de pata: 9 mm

**Nota:** las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal	Calibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas	
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	REVISÓ:
Exteriores	Largo: 380 mm	Grebada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup>	U.V. al 1% en peso (+2%)	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> (± 5%) (924g-836g)		APROBO:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-15	ASTM D1003-14	EQUIPO:
				ASTM D1238-14	Extrusión y suajado



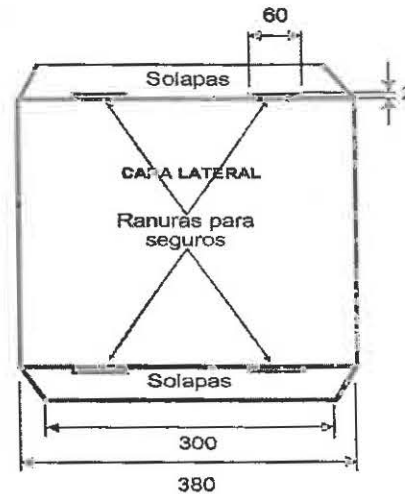
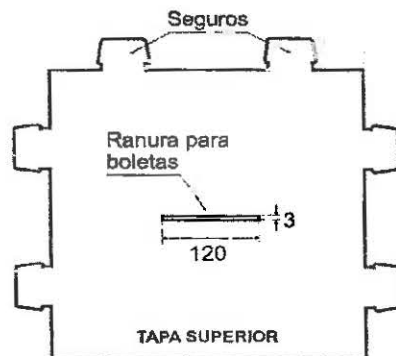


**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**URNAS PARA LAS ELECCIONES DE GOBERNADOR, DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO**

## CAMBIOS

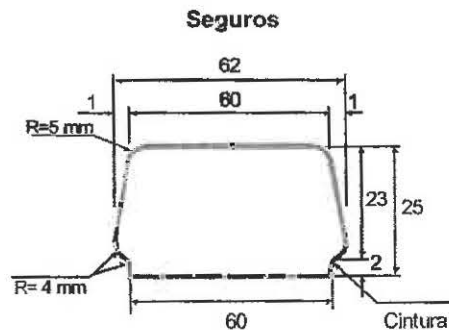
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

## SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS

**Suajes para formar ranuras:**

En la tapa superior para introducir las boletas  
 largo: 120 mm ( $\pm 2$  mm)  
 ancho: 3 mm ( $\pm 1$ ; -0.0 mm).

En solapas para insertar los seguros  
 largo: 60 mm ( $\pm 1$ ; -0.0 mm)  
 ancho: 2.0 mm ( $\pm 1$  mm; -0.0 mm).

**Suajes para formación de seguros**

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior  
 (2 seguros en cada uno de los tres lados libres)

De forma cónica 60 mm en la parte superior a 62 mm en la parte inferior ( $\pm 1$  mm)  
 25 mm ( $\pm 1.0$  mm) de altura

**Cintura**

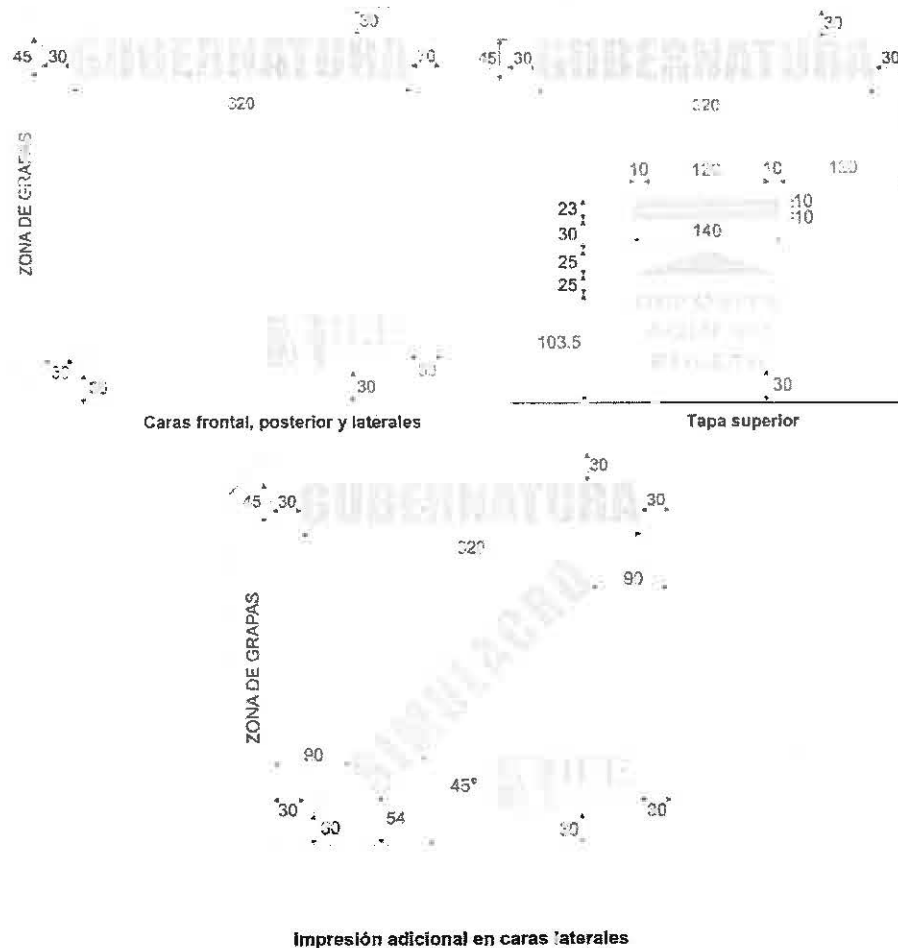
60 mm de largo  
 2.0 mm de alto (para sujetarse a la ranura)

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>ELABORÓ:</b>
<b>SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS</b>		Lámina rígida plana transparente cristal	Celibre: 1 mm (40 puntos)	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas	<b>REVISÓ:</b>
<b>DIMENSIONES:</b>		Resina polipropileno copolímero random	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	
Exteriores	Largo: 380 mm	Grabada con líneas diagonales a 45°	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup>	U.V. al 1% en peso ( $\pm 2\%$ )	<b>PROBÓ:</b>
Tolerancia: ( $\pm 3.0$ ; -0.0 mm)	Ancho: 380 mm	Transparencia: 95% mínimo	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> ( $\pm 5\%$ ) (924g-836g)		
Alto: 380 mm					
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>			<b>PROCESO:</b>
milímetros	S/n escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D632-15	ASTM D1003-14	ASTM D1238-14
					Extrusión y suajado
					<b>EQUIPO:</b>



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**URNAS PARA LAS ELECCIONES DE GOBERNADOR, DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



**IMPRESIÓN DE LA URNA DE GUBERNATURA**

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

**Tapa superior**

Texto: **GUBERNATURA**

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 303.51 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: **DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA**

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 33 puntos.

**Caras frontal, posterior y laterales**

Emblema del IEEBC

Dimensiones: 114 mm de largo x 40 mm de alto.

Texto: **GUBERNATURA**

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 303.51 a 320.0 mm).

**Cara frontal**

Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

**URNAS SIMULACRO**

Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales

Texto: **SIMULACRO**

Fuente: Impact de 153 puntos (247 mm de largo).

Inclinación 45°.

Impresión adicional en caras laterales

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
IMPRESIÓN URNA GUBERNATURA		Impresión en serigrafía		REVISÓ:	
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua		APROBÓ:	
Las indicadas en los gráficos		Una tinta			
ACOTACIONES:		Color Pantone 7529U			
ESCALA:		NORMAS:		PROCESO:	
múltiples		Sin escala		Impresión	
		NOM-252-SSA1-2013		EQUIPO: Impresora	
		NMX-E-232-CNCP-2014		plana para serigrafía	



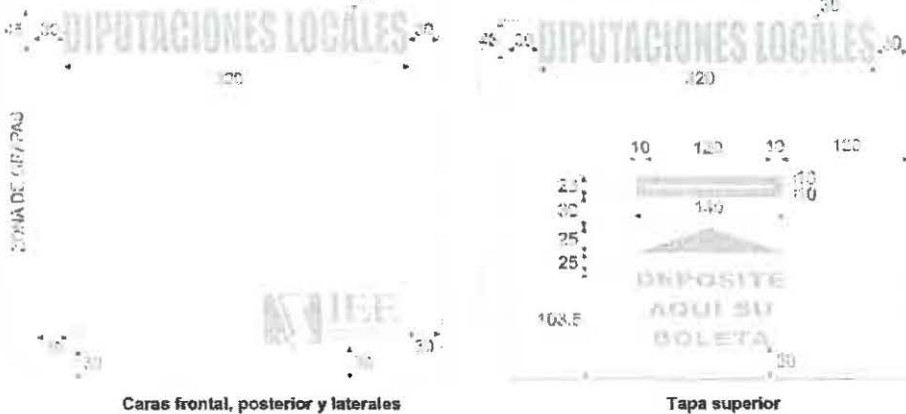
## INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

## URNAS PARA LAS ELECCIONES DE GOBERNADOR, DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

## CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



Caras frontal, posterior y laterales

Tapa superior

## IMPRESIÓN DE LA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

## Tapa superior

Texto: **DIPUTACIONES LOCALES**

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: **DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA**

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

## Caras frontal, posterior y laterales

Emblema del IEEBC

Imagen proporcionada por el Instituto

Dimensiones: 114 mm de largo x 39 mm de alto.

Texto: **DIPUTACIONES LOCALES**

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

## Cara frontal

Logotipo de reciclado:

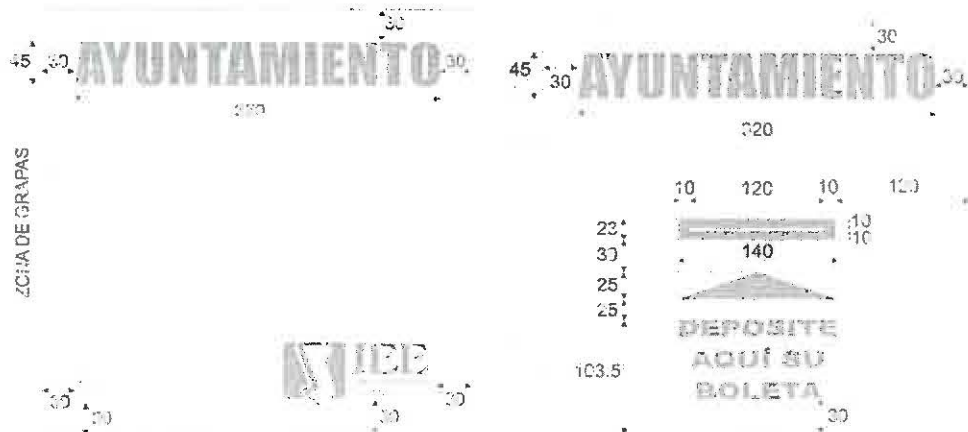
Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
IMPRESIÓN URNA DIPUTACIONES LOCALES		Impresión en serigrafía		REVISÓ:	
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua		APROBÓ:	
Las indicadas en los gráficos		Una tinta			
ACOTACIONES:		Color Pantone 7613U			
ESCALA:		NORMAS:		PROCESO:	
Sin escala		NOM-252-SSA1-2013		Impresión	
		NMX-E-232-CNCP-2016		EQUIPO: Impresora	
				plana para serigrafía	




**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**
**URNAS PARA LAS ELECCIONES DE GOBERNADOR, DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO**
**CAMBIOS**

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		


**Caras frontal, posterior y laterales**
**Tapa superior**
**IMPRESIÓN DE LA URNA DE AYUNTAMIENTO**

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

**Tapa superior**

Texto: **AYUNTAMIENTO**

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: **DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA**

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

**Caras frontal, posterior y laterales**

Emblema del IEEBC

Imagen proporcionada por el Instituto

Dimensiones: 114 mm de largo x 39 mm de alto.

Texto: **AYUNTAMIENTO**

Fuente: Impact de 153 puntos ((extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

**Cara frontal**

Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO		Impresión en serigrafía			
<b>DIMENSIONES:</b>		Tinta UV o base agua		<b>REVISÓ:</b>	
Las indicadas en los gráficos		Una tinta			
		Color Pantone 7763U		<b>APROBÓ:</b>	
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	
milímetros	ESCALA:	NOM-252-SSA1-2013		Impresión	
	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014		EQUIPO: Impresora	
				plana para serigrafía	



## INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

## URNAS PARA LAS ELECCIONES DE GOBERNADOR, DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

## CAMBIOS

REVISIÓN

RESPONSABLE

FECHA

1

2

## CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LAS URNAS Y CAJA PAQUETE ELECTORAL



## PROCESO ELECTORAL LOCAL 2018-2019

Emblema del IEEBC de (archivo proporcionado por el Instituto). Medidas: 103 mm de largo X 30 mm de alto.

Texto: **PROCESO ELECTORAL LOCAL 2018-2019**

Fuente: Impact 124 puntos (comprimida en eje X= de 679.83 a 370.10 mm)

## Características de la cinta

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- Telescopio: deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- Ventaneo: enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- Sangrado: cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

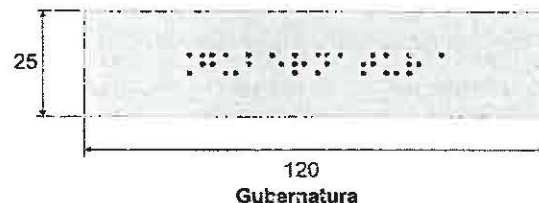
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente	Cinta de uso ligero	Adhesivo hotmelt	REVISÓ:
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía	Calibre 25 micras ( $\pm 2$ micras)	Tratamiento corona 38-42 Dynas	
Tolerancia		Una tinta	Espesor adhesivo: 16 micras ( $\pm 2$ micras)	Carrete o centro de cartón: diám ext 80 mm y espesor de 1.5 mm	APROBÓ:
(+2.5%; -0.0%)		Color negro	Elongación 40% mm	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			
milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	PROCESO: Impresión	EQUIPO: Embobinadoras


**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**
**URNAS PARA LAS ELECCIONES DE GOBERNADOR, DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO**
**ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR POR TIPO DE ELECCIÓN**
**Color de la Elección:**

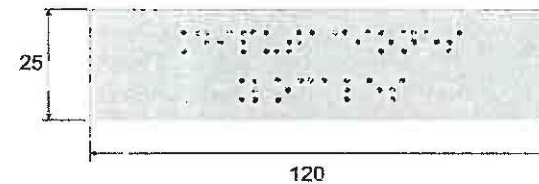
Pantone 7529U para Gobernatura

Pantone 7613U para Diputaciones Locales

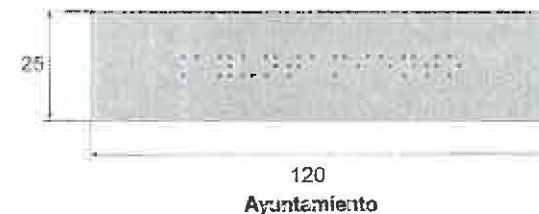
Pantone 7763U para Ayuntamiento



Gobernatura



Diputaciones Locales



Ayuntamiento

**La etiqueta debe pigmentarse en el color de la elección.**

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas tamaño carta de 16 piezas, sin defectos de:

-Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire

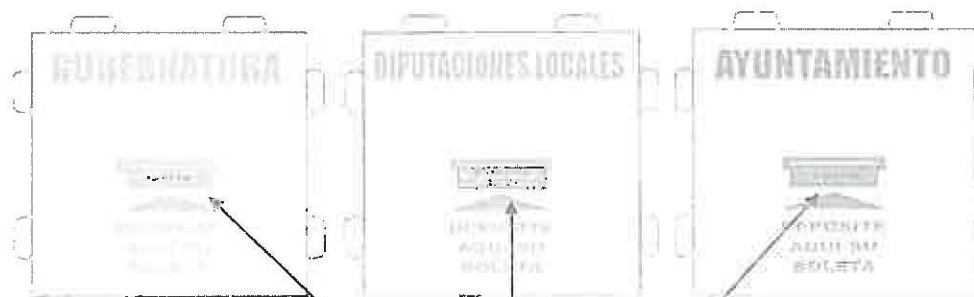
-Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

**NOTA:**

El fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas braille en la urna como se indica en la figura.



Ubicación de la etiqueta braille

**Producción adicional de etiquetas Braille:**

En caso de reutilizar urnas, el Instituto solicitará la cantidad adicional de etiquetas braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al Instituto empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
ETIQUETAS BRAILLE		Mica autoadherible pigmentada	Elongación de la etiqueta 40%	REVISÓ:
DIMENSIONES:		Respaldo papel bond siliconado	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada	
Tolerancia	Largo: 120 mm	Calibre 5 milésimas incluye respaldo	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada	A/RCBÓ:
(±1.0 mm)	Ancho: 25 mm	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras)	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M-01(2012)	
				EQUIPO:
				Suaje y Grabado
				Braille





## INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

## URNAS PARA LAS ELECCIONES DE GOBERNADOR, DIPUTACIONES Y AYUNTAMIENTO

## CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Archivo proporcionado por el IEEBC

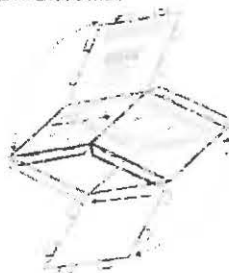
Archivo proporcionado por el Instituto

## INSTRUCTIVO DE ARMADO Y SELLADO DE LA URNA

## PASO 1

## DESPLIEGADO DE LA URNA

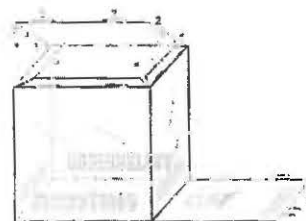
DESPLIEGUE LA URNA Y PROCEDA A DOBLARLA EN SENTIDO CONTRARIO AL QUE SE ENCUENTRA.



## PASO 2

## ENSAMBLE DE LA TAPA INFERIOR

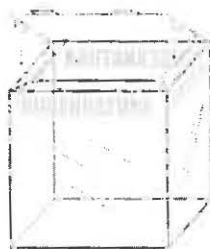
INICIE EL ARMADO DE LA TAPA INFERIOR Y PARA ELLO DOBLE LAS SOLAPAS DE LAS PAREDES LATERALES HACIA EL INTERIOR DE LA URNA. DESPUÉS DOBLE LOS SEGUIDOS DE LA TAPA HACIA ABAJO INSERTÁNDOLOS VERTICALMENTE EN LAS RAMURAS DE LAS SOLAPAS INICIANDO CON LOS DENTRÁS HACIA DELANTE.



## PASO 3

## ENSAMBLE DE LA TAPA SUPERIOR

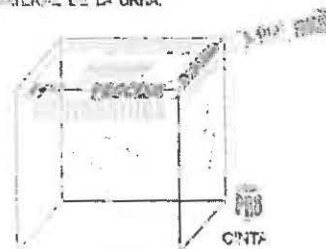
PARA EL ARMADO DE LA TAPA SUPERIOR, GIRE LA URNA Y REPITA EL PROCEDIMIENTO DESCRITO EN EL PASO 2.



## PASO 4

## SELLADO DE LA URNA

ARMADAS LAS TAPAS SUPERIOR E INFERIOR PROCEDA A SELLAR LA URNA UTILIZANDO LA CINTA COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA AL TENER EN CUELA LA MANO SOBRE LA CINTA PARA QUE ÉSTA SE ADHIERA AL MATERIAL DE LA URNA.



## Empaque de los instructivos:

Se producirá un instructivo por casilla y se deberán colocar entre los dobles de la urna.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		Márgenes:	Superior: 20 mm Inferior: 20 mm Izquierdo: 20 mm Derecho: 20 mm	ELABORÓ:
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m2	Forma de Impresión: Apaisada			REVISÓ:
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x0 (una cara)				APROBÓ:
Tamaño carta	Largo: 279 mm	Una tinta				
	Alto: 216 mm	Color negro				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala	ISO 216 (SERIE ANSI-A)		Impresión	Prensa plana	

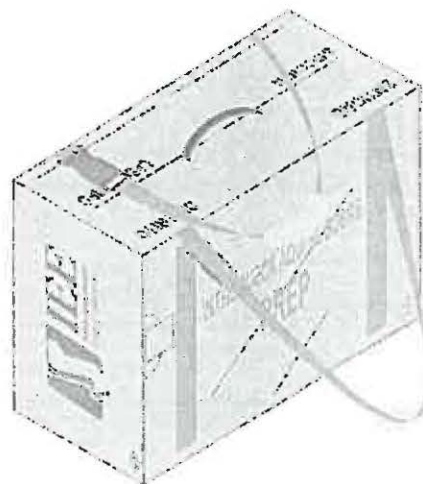
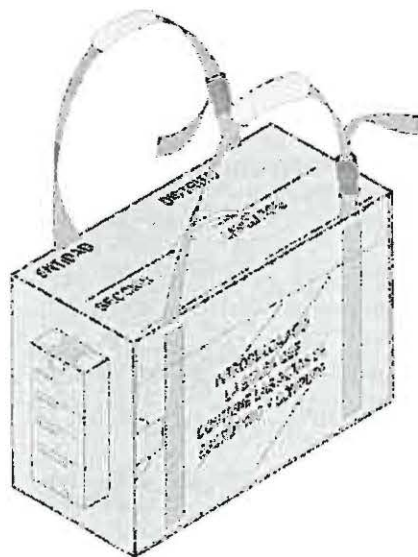


**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR**

Cajas paquete electoral.	5000
Cajas paquete electoral con la leyenda simulacro.	500



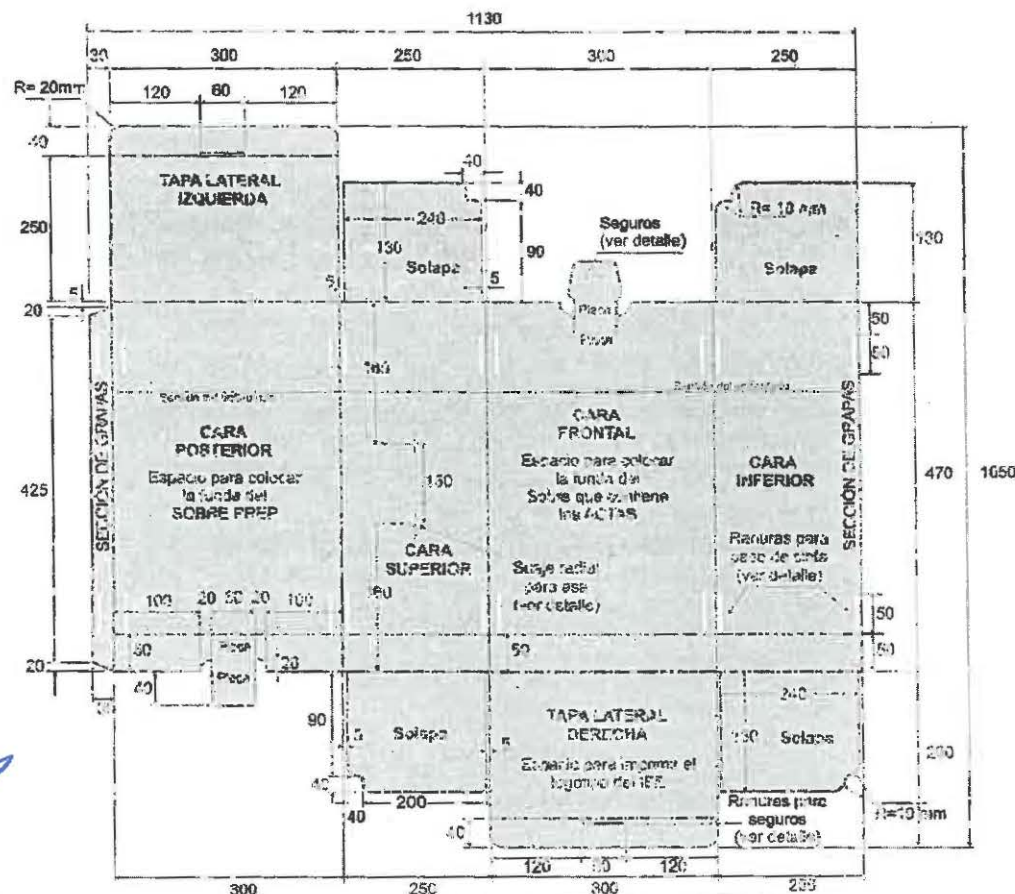
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>				<b>ELABORÓ:</b>	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Caja plegadiza de plástico corrugado	Fundas polivinil transparente			<b>REVISÓ:</b>	
<b>DIMENSIONES:</b>		Asa y contra asa de plástico	Seguros y pasacintas de plástico				
Interiores	Largo: 470 mm	Correas de polipropileno	Cinta doble contacto de polipropileno			<b>APROBÓ:</b>	
Tolerancia ( $\pm 2.0$ mm)	Ancho: 250 mm	Hombros de tela					
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b> NMX-E-004-CNCP-2004				<b>PROCESO:</b>	
milímetros	<b>ESCALA:</b>	ASTM D1938-14	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006		
	Sin escala					<b>EQUIPO:</b> Extrusor	
						Extrusión y Sujado	
						Impresora y suajadora	



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

## DESARROLLO DE LA CAJA PAQUETE PARA PRODUCCIÓN



**Material para unir la caja en una pieza:**

**Grapas:**

7 grapas en la sección especificada

**Material:**

Alambre electro-galvanizado

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm)

**Espesor:** 23 milésimas de pulgada (0.6 mm)

**Dimensiones de la grapa:**

Ancho de lomo: 12 mm

Largo de pata: 9 mm

**Nota:** las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Lámina de plástico de polipropileno	Color: PANTONE 7529U	Enfautado en posición horizontal	
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm)	Concentración del color del 1.5% a 3%		REVISÓ:
interiores	Ancho: 250 mm	Gramaje: 600 g/m <sup>2</sup> (±10%)(660/540g/m <sup>2</sup> )	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso		
Terminada (±2.0 mm)	Alto: 300 mm	Ancho de flauta: 3-5mm	Tratamiento corona 38-42 dynas		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004	NMX-E-062-CNCP-2010		
		ASTM D256-10e1	ASTM D1938-14	Extrusión y Sujado	Extrusoras, Sujadoras

ack



CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Nota:** las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias

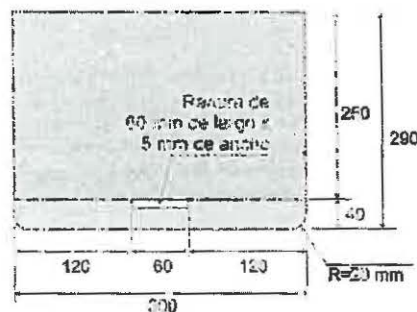
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
Compartimiento exterior		Lámina de plástico de polipropileno	Color: PANTONE 7529U	Enflautado en posición horizontal			
DIMENSIONES:	Largo: 100 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm)	Concentración del color del 1.5% a 3%			REVISÓ:	
Interiores	Ancho: 60 mm	Gramaje: 600 g/m <sup>2</sup> (±10%) (660/540 g/m <sup>2</sup> )	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso				
Tolerancia (±2.0 mm)	Alto: 210 mm	Ancho de flauta: 3-5mm	Tratamiento corona 38-42 dynes			APROBÓ:	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-E-004-CNCP-2004	NMX-E-082-CP-2010	PROCESO:	EQUIPO:	
milímetros	Sin escala		ASTM D256-10a1	ASTM D1938-14	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras	3



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS**

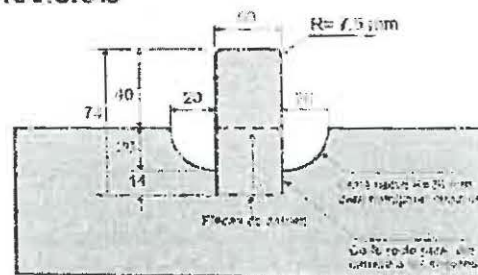


**Ranuras en solapas de tapas laterales:**

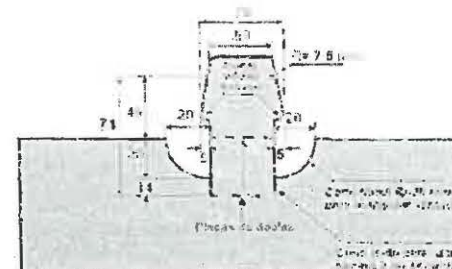
Largo: 60 mm

Ancho: 5 mm

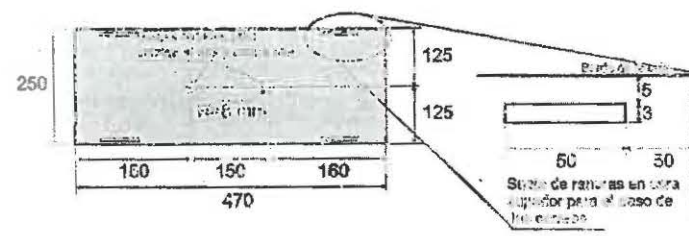
En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblez para facilitar la entrada de los seguros



**Seguro para cerrar la tapa lateral derecha**



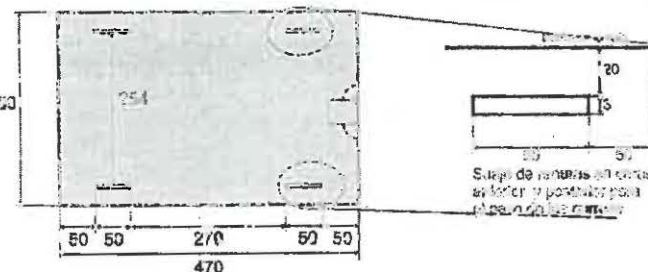
**Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda**



**Ranuras en caras: superior, inferior frontal y posterior**

Largo: 50 mm

Ancho: 3 mm



**Nota:** las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Lámina de plástico de polipropileno	Color: PANTONE 7529U	Enfautado en posición horizontal	
<b>DIMENSIONES:</b>		Calibre: 3 mm ( $\pm 5\%$ ) (3.15/2.85 mm)	Concentración del color del 1.5% a 3%	<b>REVISÓ:</b>	
Interiores	Largo: 470 mm	Gramaje: 600 g/m <sup>2</sup> ( $\pm 10\%$ ) (660/540 g/m <sup>2</sup> )	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso	<b>A?ROBÓ:</b>	
Tolerancia ( $\pm 2.0$ mm)	Ancho: 250 mm	Ancho de flauta: 3-5mm	Tratamiento corona 38-42 dynas		
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	
<b>ESCALA:</b>		NMX-E-004-CNCP-2004		<b>EQUIPO:</b>	
mm/metros		ASTM D256-10e1		Extrusif 1 y Sujado	
Sin escala		NMX-E-082-CNCP-2010		Extrusoras, Sujadoras	
		ASTM D1938-14			



CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

[illegible]

**Nota:**  
En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblez para facilitar la entrada de los seguros

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABOR:
Detalles de sujeción en el compartimiento exterior		Lámina de plástico de polipropileno	Color: <b>PANTONE 7529U</b>	Enflautado en posición horizontal	REVISÓ:
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm)	Concentración del color del 1.5% a 3%		
interiores	Ancho: 250 mm	Gramaje: 600 g/m <sup>2</sup> (±10%) (660/540g/m <sup>2</sup> )	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso		
Tolerancia (±2.0 mm)	Alto: 300 mm	Ancho de flauta: 3-5mm	Tratamiento corona 38-42 dynas		APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-004-CNCP-2004	NMX-E-082-CNCP-2010	Extrusión y Suajado	Entradoras, Suajadoras
		ASTM D256-10e1	ASTM D1938-14		





**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**IMPRESIÓN SOBRE CARA SUPERIOR**

ENTIDAD	DISTRITO
SECCION	CASILLA TIPO

Textos en cara superior:

**ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO**

Fuente: Arial bold de 42 puntos (negritas)

Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo

ENTIDAD	DISTRITO
SECCION	CASILLA TIPO

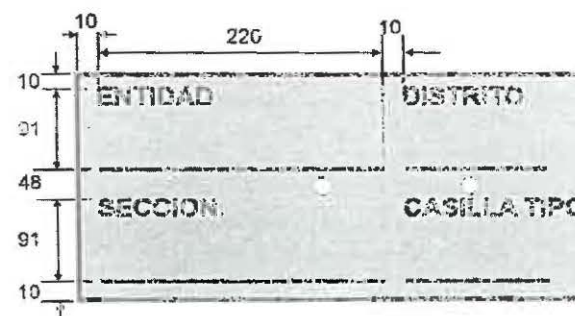
Texto adicional sobre cara superior (para cajas paquete simulacro):

**SIMULACRO**

Fuente: Arial Bold de 115 puntos

Inclinación: 30°

Distribución de la impresión de los textos en la cara superior



**IMPRESIÓN SOBRE LA CARA LATERAL IZQUIERDA**

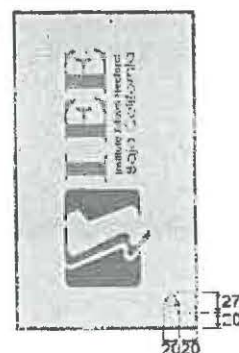
Emblema del IEEBC:

Dimensiones aproximadas: 140 mm de largo x 84 mm de alto

Logotipo de reciclado

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto

Archivos proporcionados por el Instituto



**IMPRESIÓN SOBRE LA CARA FRONTAL**

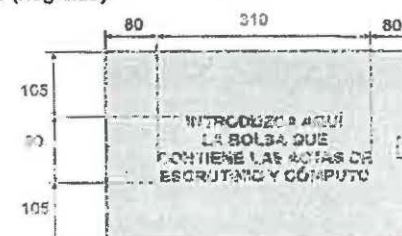
Texto en cara frontal:

**INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE**

**LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y COMPUTO**

Fuente: Arial bold de 60 puntos (negritas)

en cuatro líneas



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Tinta UV o base agua		REVISÓ:	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía		APROBÓ:	
Las indicadas en los gráficos		Una tinta			
ACOTACIONES:		Color Blanco			
ESCALA:		NORMAS:		PROCESO:	
milímetros		Sin escala		Impresión	
		EQUIPO: Impresora			
		de serigrafía			



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

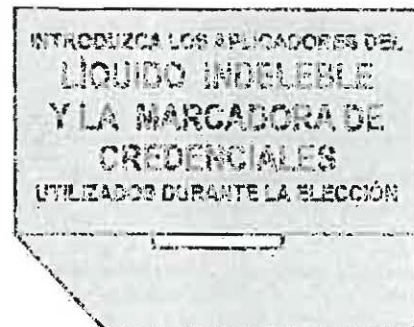
**IMPRESIONES SOBRE EL COMPARTIMIENTO EXTERIOR**

Textos en cara frontal:

**ENTIDAD, DISTRITO, SECCIÓN y CASILLA TIPO**

Fuente: Arial bold de 28 puntos (negritas)

Líneas: 3 mm de grosor x 90 m de largo



Texto en tapa superior:

**INTRODUZCA LOS APLICADORES DEL**

Fuente: Arial Narrow de 17 puntos (negritas)

Texto en tapa superior:

**LIQUIDO INDELEBLE Y LA MARCADORA DE CREDENCIALES**

Fuente: Arial Narrow de 25 puntos (negritas)

Texto en tapa superior:

**UTILIZADOS DURANTE LA ELECCIÓN**

Fuente: Arial Narrow de 17 puntos (negritas)

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
Impresiones en el compartimiento exterior		Tinta UV o base agua			
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en serigrafía		<b>REVISÓ:</b>	
Las indicadas en los gráficos		Una tinta			
		Color negro		<b>APROBÓ:</b>	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
milímetros	Sin escala	NMX-015/1-SCFI/SSA-1994 NMX-E-232-CNCP-2014		Impresión	Impresora de serigrafía



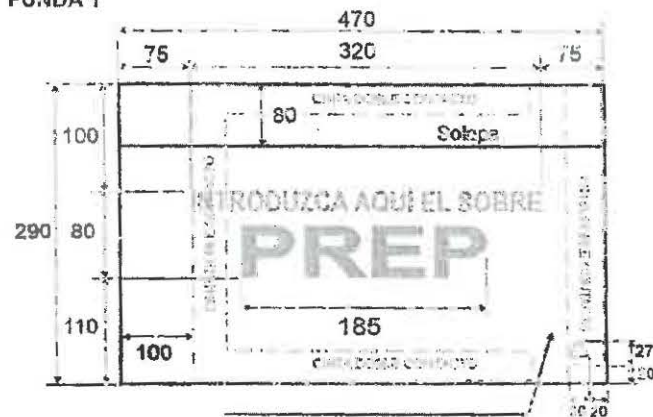


**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA**

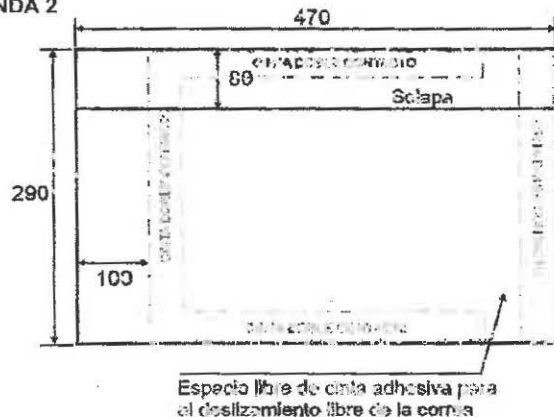
CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**FUNDAS DE POLIVINIL EXTERIORES**

**FUNDA 1**



**FUNDA 2**



**Impresión en la funda 1:**

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda

**Color:** Pantone Magenta Process C

**Texto:** INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE

**Fuente:** Arial Narrow de 78 puntos (negritas)

**Texto:** PREP

**Fuente:** Arial Black de 150 puntos (negritas)

con una línea de perfil de 2.83 puntos

**Logotipo reciclado:**

**Dimensiones:** 20 mm de largo x 27 mm de alto

**Nota:**

**Funda 1:** se colocará en la cara posterior de la caja paquete

**Funda 2:** se colocará en la cara frontal de la caja paquete

**Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:**

Cinta doble contacto transparente de polipropileno

Ancho: 50 mm (2")

Calibre: 25 micras ( $\pm 2$  micras)

Espesor adhesivo: 18 micras ( $\pm 2$  micras)

Elongación 40%

La cinta será colocada en la cara posterior de las fundas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>ELABORÓ:</b>
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Película de polivinil flexible	Tratamiento corona 38-42 dynas		
<b>DIMENSIONES:</b>		Calibre: 5/8 (0.127 mm)	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres		<b>REVISÓ:</b>
Largo: 470 mm		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda		
Ancho: 290 mm		Transparente			<b>PROBÓ:</b>
Tolerancia: $(\pm 2.0 \text{ mm})$					
Solapa: 470 x 80 mm					
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b> Selladora	
milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	Impresión y sellado	Imp. de serigrafía	
		NMX-E-232-CNCP-2014			
		ASTM D1064-13			





**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

### CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL

#### Correa superior

De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

#### Correa inferior

De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

#### Broches

En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

#### Pasacinta

En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

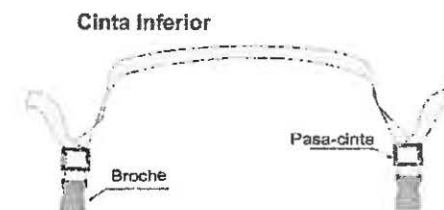
#### Hombreras

En tela poliester 1200 color negro, con relleno interno.

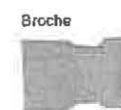
Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.



#### Broche



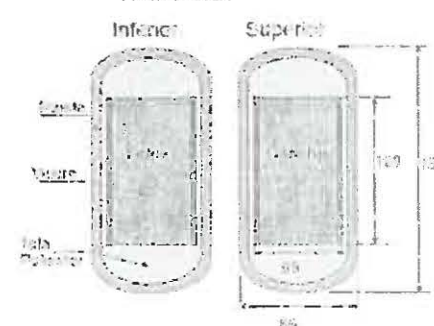
Contra del Broche



#### Pasacinta



#### Hombreras



Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema de OPL impreso y el seguro tipo flecha.

#### Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recorralos hasta 40 cm aproximadamente.

#### Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Por último hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Cinta de polipropileno de 2" color negro	Hombreras en tela poliester 1200 color negro, ribeteadas	<b>REVISÓ:</b>	
<b>DIMENSIONES:</b>		Resistencia de la cinta: 5000 lb	Ribete de 3/4" en color negro		
Las especificadas		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro	Velcro de 2" en color negro	<b>APROBÓ:</b>	
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso			
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>NMX-A-057</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
milímetros	Sin escala	NMX-A-059	NMX-A-069		

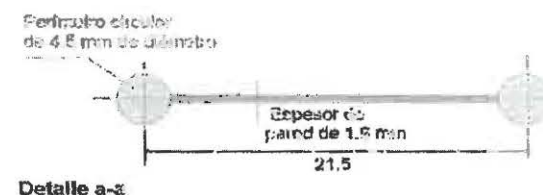
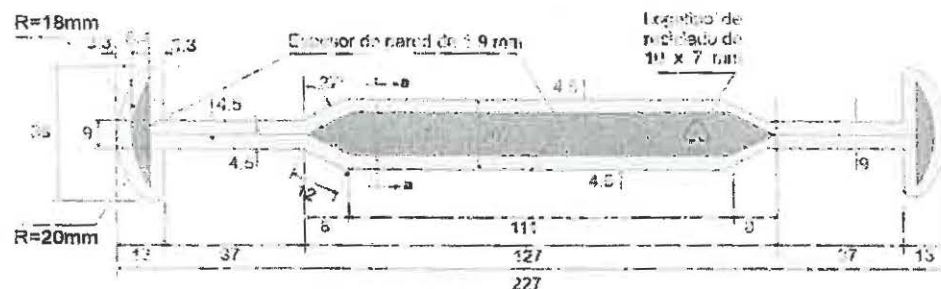


**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA**

## CAMBIOS

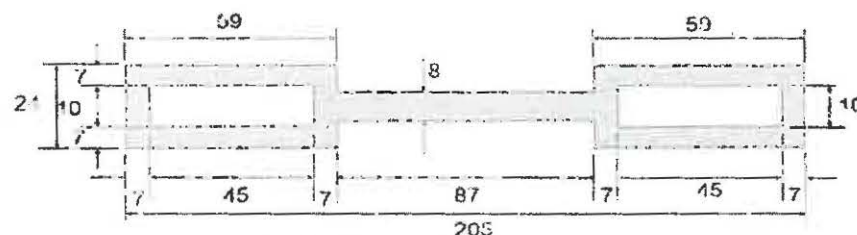
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

## ASA Y CONTRASA

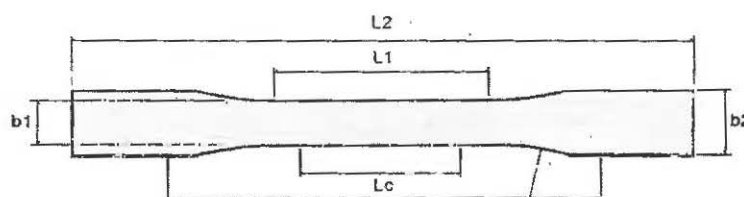


Detalle a-a

## CONTRA ASA



**ESPÉCIMEN DE ENSAYO: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa**



**Dimensiones: (Unidades en milímetros)**

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>
CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA		Poliétileno baja densidad	Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5	REVISÓ:
<b>DIMENSIONES:</b>		Índice de fluidez 2.0 g/10 min (+25%)	Resistencia a impacto Izod Jm-1 20-210	
Largo Asa: 227 mm	Largo Contra Asa: 205 mm	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm <sup>2</sup>	Dureza Rockwell D 60-73; Shore 60.4-87.4	APROBÓ:
Ancho Asa: 38 mm	Ancho Contra Asa: 24 mm	Módulo de Young 1.6 kg/cm <sup>2</sup>	Espesor, Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		
milímetros	Sin escala	NMX-E-082-CNCP-2010	NMX-E-232-CNCP-2014	<b>PROCESO:</b>
		ASTM D256-10e1	ASTM D638-14	ASTM D1238-13
			ASTM D785 - 02(2016)	<b>EQUIPO:</b> Maq. inyección
				100 i de clase

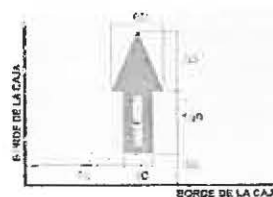
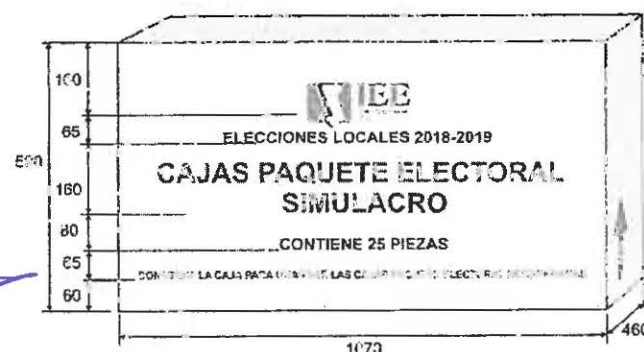
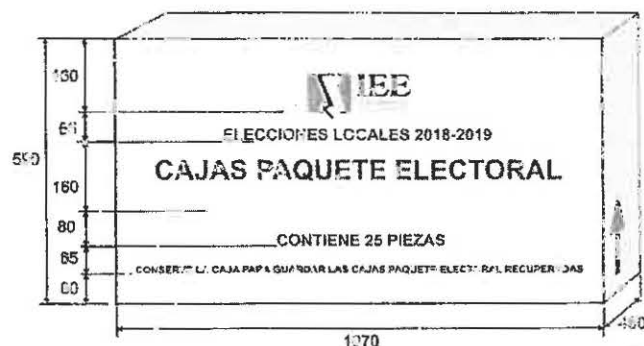




**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL ELECCIÓN GUBERNATURA**

## CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

**CAJA PARA EMPAQUE****Impresiones:**

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie

**Emblema del IEEBC:**

Dimensiones aproximadas: 290 mm de largo x 100 mm de alto

Texto: **ELECCIONES LOCALES 2018-2019**

Texto: **CONTIENE 25 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas)

Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA**

Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA SIMULACRO**

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA GUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas)

**Flecha de sentido de estiba:**

Sobre las caras de menor superficie

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto

Texto: **HACIA ARRIBA** (negrillas) calado sobre la flecha

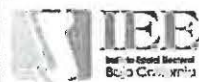
Fuente: Arial Bold de 34 puntos

**CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:**

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>ELABORÓ:</b>	
<b>CAJA PAQUETE ELECTORAL GUBERNATURA</b>		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup>	Unión de la caja de empaque en una pieza:	<b>REVISÓ:</b>	
<b>DIMENSIONES:</b>		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	<b>APROBÓ:</b>	
Interiores	Largo: 1070 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup>	electro-galvanizado de 12 mm ancho de		
Tolerancia (+5; -0.0mm)	Ancho: 460 mm	Resistencia mínima a la tracción 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>		lomo x 9 mm largo de pata		
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-C75-1980	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b> Suajadoras
milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108-1981	NMX-EE-038-1991	Suajado/impresión	Impresoras





**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**MAMPARA ESPECIAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



**TOTAL A PRODUCIR** 5000  
Mamparas especiales

**TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR** 5000  
Instructivo para armado de la mampara especial



**Nota:**

Cada una de las mamparas especiales se empacarán en las cajas contenedoras de material electoral.

Las mamparas especiales se plegarán como se indica, para su guardado en la caja contenedora.

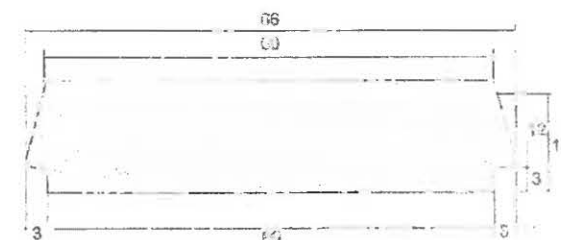
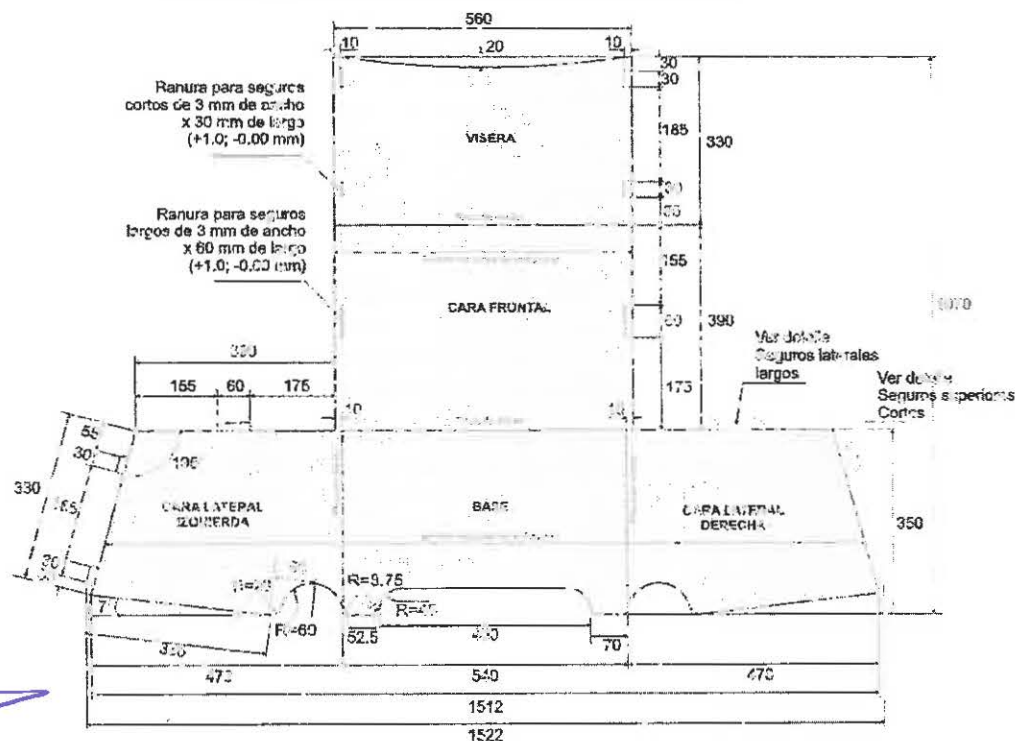
Entre los dobleces de la mampara especial se colocará un instructivo de armado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
<b>MAMPARA ESPECIAL</b>		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de sutilezas	Tratamiento corona 38-42 dynas.
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 540 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm)	Escala: CIE L*a*b*, L= 93.53; a=1.01; b=0.08	Enflautado en posición vertical.
<b>Tolerancia:</b>	Ancho: 350 mm	Gramaje: 800 g/m² (±10%) (880/720g/m²)	Concentración del color al 3%.	
	±3 mm)	Alto: 490 mm	Aditivo U.V. 0.1% en peso.	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
milímetros	Sin escala	D 1938-02 D 256-05	Extrusión y Suedado	Extrusoras, Suedadoras
		NMX-E-004-CNCP-2004		
		NMX-E-082-SCFI-2002		

*ahd*

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

## DETALLES DE SEGUROS



## SEGUROS LARGOS

**Espécimen de ensayo con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la lámina**

**Dimensiones del espécimen:**



10 cm x 10 cm

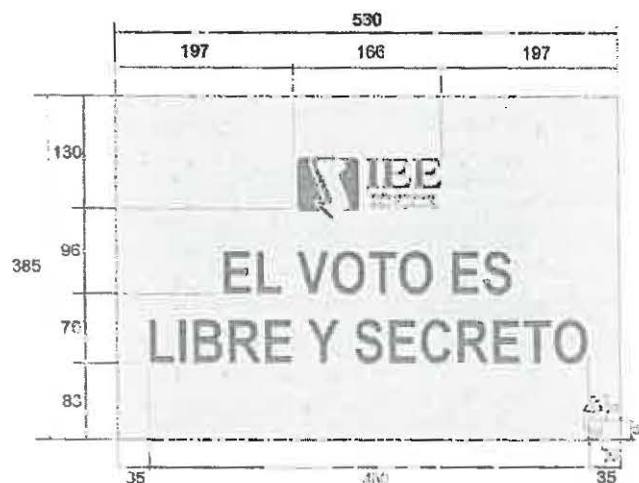
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
LAMPARA ESPECIAL		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades	Tratamiento corona 38-42 dynas.		REVISÓ:	
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm)	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06	Enflautado en posición vertical.		APROBÓ:	
Tolerancia:		Gramaje: 800 g/m² (±10%) (88C/720g/m²)	Concentración del color al 3%.				
±3 mm)		Alto: 490 mm	Ancho de flauta: 3 mm - 5mm	Aditivo U.V. 0.1% en peso.			
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:		
ESCALA:		D 1938-02      D 256-05					
milímetros		Sin escala					
		NMX-E-004-CNCP-2004      NMX-E-082-SCFI-2002		Extrusión y Suajado		Extrusoras, Suajadoras	



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**MAMPARA ESPECIAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

VISTA EXTERIOR



VISTA INTERIOR



Emblema del IEEBC:

Dimensiones: 166 mm de largo x 60 mm de alto

Logotipo reciclado:

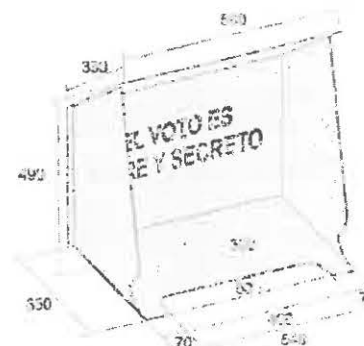
Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto

Textos en pared frontal ambas caras:

**EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO** (en dos líneas)

Fuente:

Arial Narrow Bld de 190 puntos (negritas)



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
MAMPARA ESPECIAL		Tinta UV o base agua.			REVISÓ:
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía			
Las indicadas en los gráficos		Una tinta			
		Color negro			PROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO: Impresora
milímetros	Sin escala	NMX-015/1-SEFI/SSA-1994	NMX-E-232-CNCP-2014	Impresión	de serigrafía





**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**MAMPARA ESPECIAL**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**INSTRUCCIONES AL FABRICANTE PARA EL PLEGADO DE LA MAMPARA ESPECIAL**

**PASO 1**

DOBLAR LAS PAREDES LATERALES HACIA LA PARTE DE ATRÁS O POSTERIOR DE LAS BASE COMO SE MUESTRA EN LAS FIGURAS.



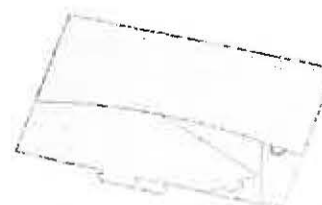
**PASO 2**

DOBLAR LA PARED FRONTAL DE TAL MANERA QUE LA VISERA SUPERIOR SUJETE LAS PAREDES LATERALES.



**PASO 3**

POSICIÓN EN QUE DEBE PLEGARSE LA MAMPARA PARA SU GUARDADO EN LA CAJA CONTENEDORA.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
MAMPARA ESPECIAL		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color : Blanco opaco libre de subtonalidades	Tratamiento corona 38-42 dynas.	REVISÓ:
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm)	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.6	Enflautado en posición vertical.	
Tolerancia:	Largo: 540 mm	Gramaje: 800 g/m² (±10%) (880/720g/m²)	Concentración del color al 3%.		
(±3 mm)	Ancho: 350 mm	Gramaje: 800 g/m² (±10%) (880/720g/m²)	Concentración del color al 3%.		APROBÓ:
	Alto: 490 mm	Ancho de flauta: 3 mm - 5mm	Aditivo U.V. 0.1% en peso.		
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Escala:		D 1938-02                      D 256-05		Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras
milímetros		NMX-E-004-CNCP-2004                      NMX-E-082-SCFI-2002			
Sin escala					

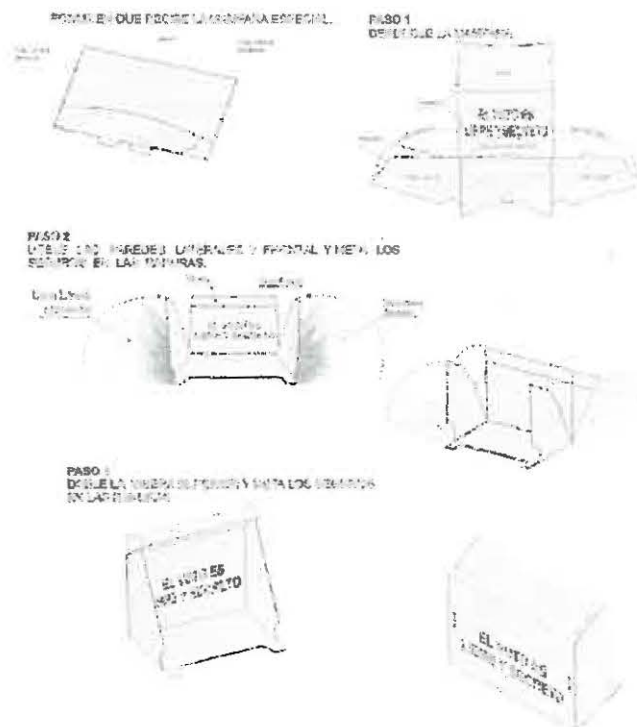


**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**MAMPARA ESPECIAL**

## CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**INSTRUCTIVO DE ARMADO DE LA  
MAMPARA ESPECIAL**



**INSTRUCTIVO DE ARMADO DE LA MAMPARA ESPECIAL**

**Empaque de los instructivos:**

Los instructivos se deberán colocar entre los dobleces de la mampara.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
Instructivo de armado		Papel bond de 75 g/m2	Forma de impresión: vertical	Márgenes: Superior: 20 mm Inferior: 20 mm Izquierdo: 20 mm Derecho: 20 mm	<b>REVISÓ:</b>  <b>APROBÓ:</b>
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en offset			
Largo: 215 mm		Una tinta			
Alto: 280 mm		Color negro			
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
milímetros	Sin escala	ISO 216 (SERIE ANSI-A)		Impresión	Prensa plana



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**BASE PORTA URNA**

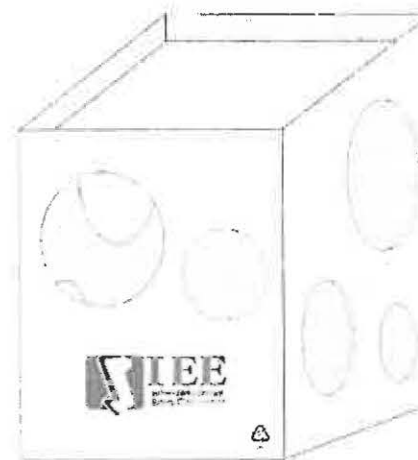
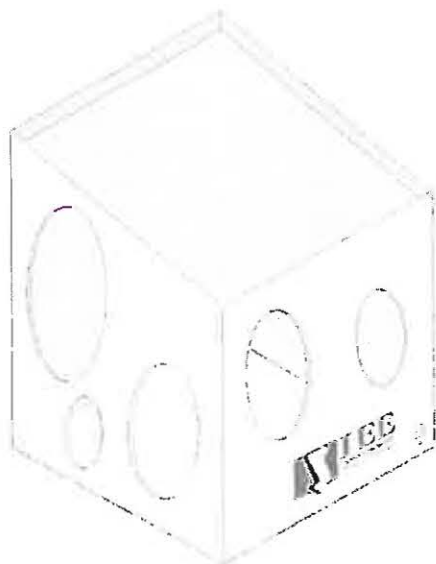
## CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**TOTAL DE BASES PORTA URNA A PRODUCIR**

Bases porta urna 15000

Bases porta urna SIMULACRO 500

**Nota:**

Las bases porta urna se empacarán en las cajas contenedoras de material electoral.

Las bases porta urna correspondientes a los SIMULACROS se entregarán por separado del resto de los materiales.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>ELABORÓ:</b>
BASE PORTA URNA		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	<b>REVISÓ:</b>
<b>DIMENSIONES:</b> interiores	Largo: 390 mm	Calibre: 3 mm ( $\pm 5\%$ ) (3.15/2.85 mm).	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06	Enflautado en posición vertical.	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m <sup>2</sup> ( $\pm 10\%$ ) (880/720g/m <sup>2</sup> ).	Concentración del color al 3%.		<b>APROBÓ:</b>
Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	Aditivo U.V. 0.1% en peso.		
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>	
milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-082-CNCP-2010	NMX-E-004-CNCP-2004 Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras	
		ASTM D256-10e1	ASTM D1938-14		

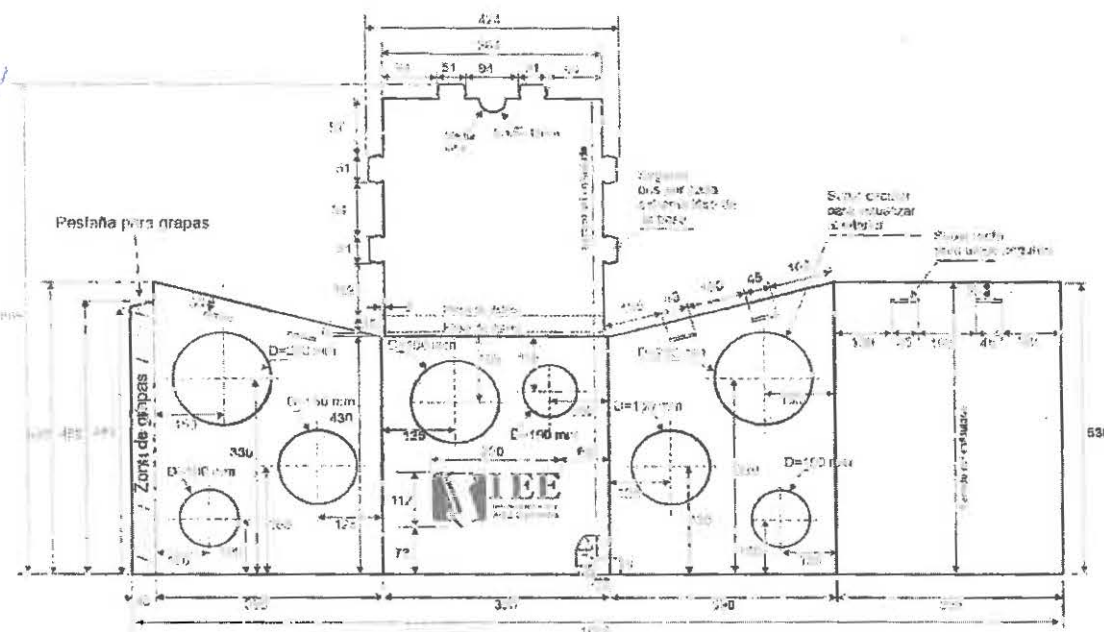




**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**BASE PORTA URNA**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN**



**Material para unir la caja en una pieza:**

**Grapas:**

7 grapas en la sección especificada

**Material:**

Alambre electro-galvanizado

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm)

Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm)

**Dimensiones de la grapa:**

Ancho de tomo: 12 mm

Largo de pata: 9 mm

**Nota:** las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 500 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>ELABORÓ:</b>
<b>Base porta urna</b>		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	<b>REVISÓ:</b>
<b>DIMENSIONES:</b> Interiores	Largo: 390 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.91; b=0.06	Enflautado en posición vertical.	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Ancho: 390 mm	Gramaje: 800 g/m² (±10%) (880/720g/m²).	Concentración del color al 3%.		<b>APROBÓ:</b>
Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	Aditivo U.V. 0.1% en peso.		
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>NMX-E-004-CNCP-2004</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
milímetros	Sin escala	ASTM D1938-14		Sujado/Impresión	Sujado/ac.
		NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D256-10e1		Impresoras

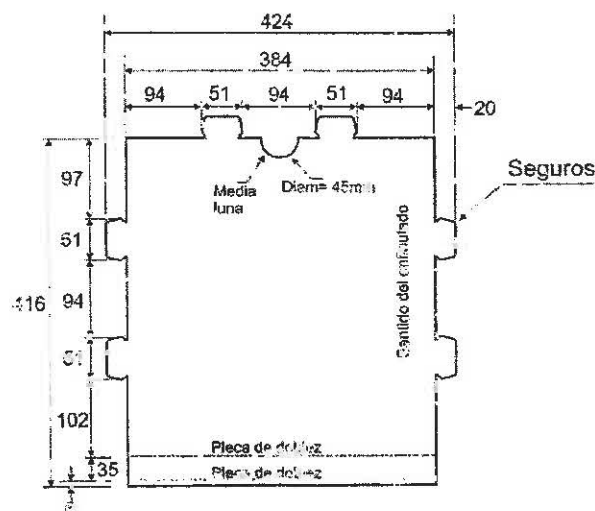
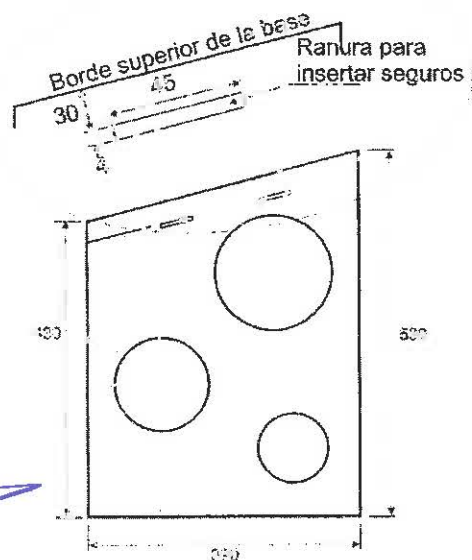


**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**BASE PORTA URNA**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

### SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS

Ranuras en las dos caras laterales y posterior  
 Largo: 45 mm ( $\pm 2$  mm).  
 Ancho: 4 mm ( $+1$  mm;  $-0.0$  mm).

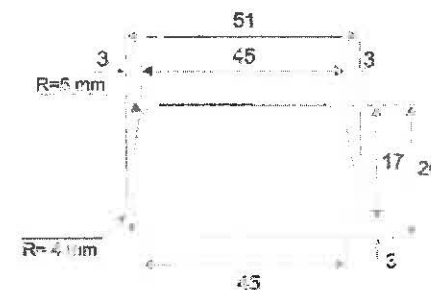


Suajes circulares en las caras laterales y frontal:  
 2 de 200 mm de diámetro, ubicados en caras laterales

3 de 150 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales  
 y 1 en la cara frontal.

3 de 100 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales  
 y 1 en la cara frontal.

### Detalle de seguros:



#### Ubicación:

En los tres lados libres de la base superior.  
 2 seguros por cada lado.

#### Dimensiones:

45 mm ( $+1$  mm) de largo en la parte superior.  
 51 mm ( $+1$  mm) de largo en la parte inferior  
 20 mm ( $+1$  mm) de ancho  
 Cortes radiales de 5 mm en vértices superiores  
 Cortes radiales de 4 mm en vértices inferiores  
 Cuello inferior de 3 mm de ancho por 45 mm de largo.

#### Suaje de media luna en tapa superior:

Corte circular de 45 mm de diámetro y  
 profundidad de 22.5 mm.

#### Ubicación:

Entre los dos seguros superiores

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
Base porta urna		Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
DIMENSIONES:	interiores	Largo: 390 mm.	Calibre: 3 mm ( $\pm 5\%$ ) (3.15/2.85 mm).	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06	REVISÓ:
		Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Ancho: 390 mm.	Grana: 800 g/m <sup>2</sup> ( $\pm 10\%$ ) (880/720g/m <sup>2</sup> ).	
		Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm.	Concentración del color al 3%.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	Aditivo U.V. 0.1% en peso.		APROBÓ:
milímetros	Sin escala			PROCESO: Suajado/Impresión	
				EQUIPO: Suajadoras	
				Impresoras	



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**BASE PORTA URNA**

## CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**IMPRESIÓN EN CARA FRONTAL**

Emblema del IEEBC

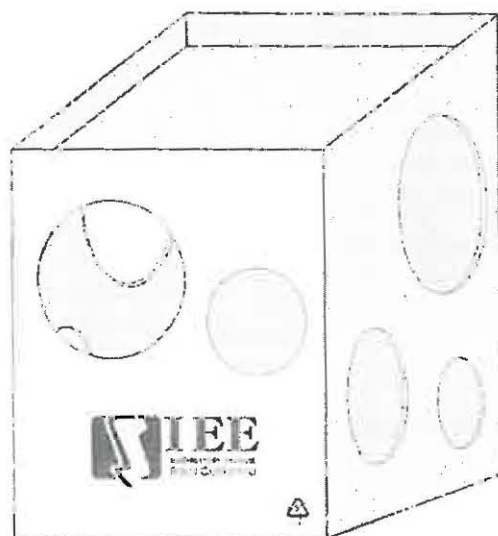
Serigrafía a una tinta en color negro.

Dimensiones: El emblema debe ocupar una superficie de

260 mm de largo por 112 mm de alto

Logotipo: RECICLADO (archivo proporcionado por el IEEBC)

Dimensiones: 20 mm de largo por 27 mm de alto.

**IMPRESIÓN EN CARA POSTERIOR**

Instructivo de armado.

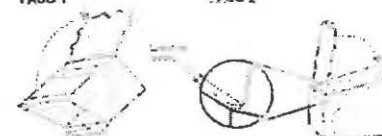
Serigrafía a una tinta en color negro.

Archivo proporcionado por el INSTITUTO.

**INSTRUCCIONES DE ARMADO**

PASO 1

PASO 2

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:**

Base porta urna

**MATERIAL DE FABRICACIÓN:**

Lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero.

Calibre: 3 mm ( $\pm 5\%$ ) (3.15/2.85 mm).Gramaje: 800 g/m<sup>2</sup> ( $\pm 10\%$ ) (880/720g/m<sup>2</sup>).

Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.

**NORMAS:**

NOM-252-SSA1-2011

Color blanco opaco libre de subtonalidades.

Escala: CIE L\*a\*b\*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06

Concentración del color al 3%.

Aditivo U.V. 0.1% en peso.

NMX-E-232-CNCP-2014

Tratamiento corona 38-42 dynas.

Enflautado en posición vertical.

**PROCESO:**

Suajado / Impresión

**EQUIPO:** Suajadoras

Impresoras

**ELABORÓ:****REVISÓ:****APROBÓ:**

**DIMENSIONES:** Interiores    Largo: 390 mm  
 Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).    Ancho: 390 mm  
 Altura frontal: 430 mm.    Alto posterior: 530 mm.

**ACOTACIONES:**

milímetros

**ESCALA:**

Sin escala





**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**MARCADOR DE BOLETAS**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Color de la puntilla:**

Negro. (No debe decolorarse ni cambiar de color al escribir).

**Cuerpo del marcador:**

De forma triangular o cilíndrica, en madera o resina.

En caso de ser madera, deberá estar tratada con cera, sin rajaduras, contravetas o nudos.

**Dimensiones de la puntilla:**

Diámetro: 4.5 - 5.5 mm ( $\pm 0.02$  mm).

Longitud: 180 mm ( $\pm 0.5$  mm) la profundidad de la mina en el extremo opuesto a la punta no debe ser mayor a 1.0 mm.

**Propiedades de la puntilla:**

La proporción de las materias primas deberán asegurar que las condiciones ambientales extremas no causen alteraciones en sus características de escritura, debe cumplir con las siguientes propiedades:

Resistencia a 45°: no debe ser menor a 14.7 N.

Resistencia a la ruptura por escritura: mínimo 7.5 N.

Resistencia al calor: 80°C.

**Pegado de las tablillas de madera para formar el cuerpo:**

Unión firme sin permitir deslizamiento de la mina.

Resistencia: 14.7N.

**Excentricidad de la puntilla en el cuerpo:**

No mayor a 0.3 mm.

**MARCADORES DE BOLETAS Y SUJETADORES**

Marcadores de boletas:	35000
Sujetadores de marcadores:	10000

**Dimensiones del marcador:**

Diámetro: 9.10-10.3 mm ( $\pm 0.5$  mm).

Largo: 180 mm ( $\pm 0.5$  mm).

**Curvatura del marcador:**

Longitudinal: no mayor a 0.4 mm.

**Resistencia del marcador al afilado:**

Tajado manual mayor al 80%.

**Acabado del marcador:**

Esmalte o laca: color Negro.

Brillo uniforme.

Punta roma o chata: 1.2 mm ( $\pm 0.1$  mm).

**Grabado:**

Color blanco.

**Emblema del IEEBC:**

Dimensiones: 13 mm de largo x 3.2 mm de ancho.

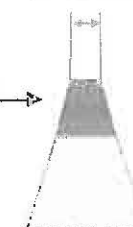
Texto: **ELECCIONES LOCALES 2019.**

Fuente: Arial Black 8 puntos.

**Debe cumplir con la norma**

**NOM-252-SSA1-2011.**

1.2 mm  $\pm 0.1$  mm



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
Marcador de boletas		Puntilla: Caolín, cera, pigmento orgánicos.			
<b>DIMENSIONES:</b>		Cuerpo: madera seca y blanda o resina.		<b>REVISÓ:</b>	
Tolerancia: $\pm 0.5$ mm.		Diámetro: 9.10-10.3 mm			
		Largo: 180 mm		<b>APROBÓ:</b>	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>	
milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004 NOM-252-SSA1-2011	Extrusión		

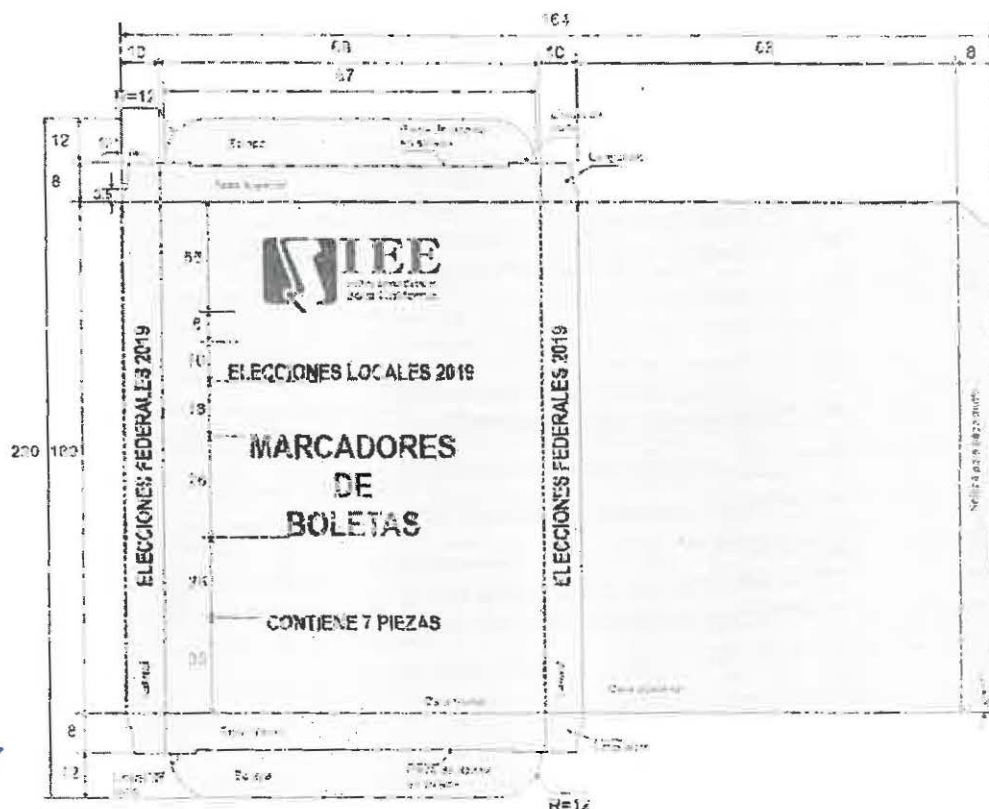
NMX-H-086-SCFI-2009



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA EMPAQUE PARA 7 MARCADOR DE BOLETAS**

## CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



**Impresión sobre caras de mayor superficie:**  
 Serigrafía a una tinta en color negro.

**Logotipo del IEEBC:**  
 Imagen proporcionada por el Instituto.  
 Dimensiones: 60 mm de largo x 20 mm de alto.

**Texto: ELECCIONES LOCALES 2019** (negrillas).  
 Fuente: Arial Narrow de 16 puntos.

**Texto: MARCADORES DE BOLETAS**  
 (en tres líneas y negrillas).  
 Fuente: Arial Narrow de 26 puntos.

**Texto: CONTIENE 7 PIEZAS** (negrillas).  
 Fuente: Arial Narrow de 16 puntos.

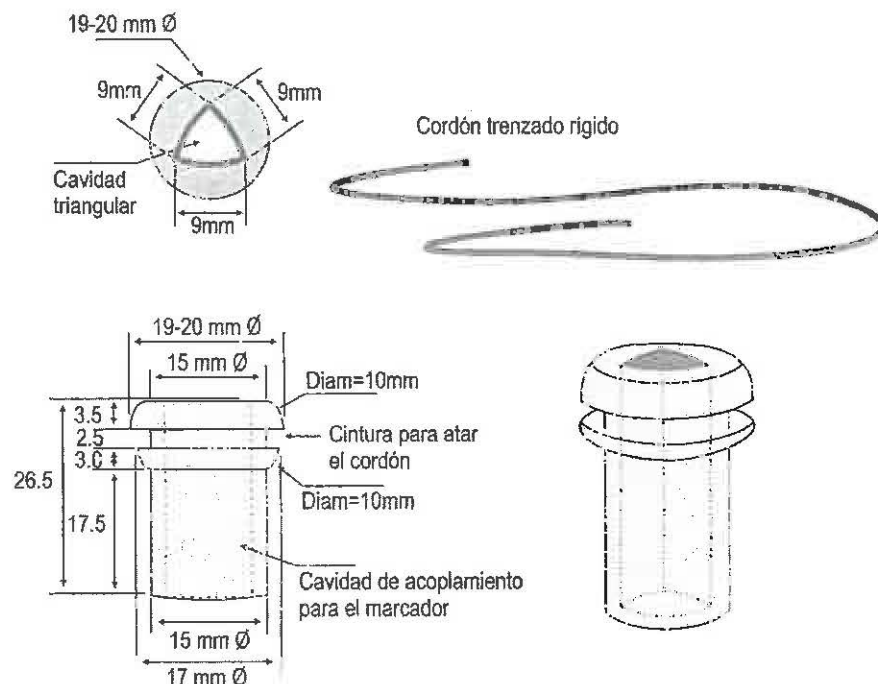
**Sobre las caras de menor superficie.**  
**Texto: ELECCIONES LOCALES** (negrillas).  
 Fuente: Arial Narrow de 16 puntos.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>
Caja plegadiza para 7 marcadores		Cartulina caple.	Impresión una tinta color negro.	
<b>DIMENSIONES:</b>		Una cara blanca mate.		<b>REVISÓ:</b>
Largo: 68 mm.		Calibre 18 puntos.		
Interiores.	Ancho: 10 mm.			<b>APROBÓ:</b>
Tolerancia ( $\pm 0.5$ mm).	Alto: 180 mm.			
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NOM-050-SCFI-2004 NOM-030-SCFI-2006	Sujado/Impresión	Impresoras



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**SUJETADOR PARA MARCADOR DE BOLETAS**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Sujetador:**

En hule natural, color negro.

**Dimensiones:**26.5 mm de largo (  $\pm 1.0$  mm).19-20 mm de diámetro mayor superior ( $\pm 0.1$  mm).**Cintura para alojar cordón:**

15 mm de diámetro por 2.5 mm de grosor.

**Cavidad interna para acoplar marcador:**

Sección triangular de 9 mm por lado.

26.5 mm de longitud.

**Cordón:**

Cordón trenzado rígido.

Material: Poliéster o Nylon o Polipropileno.

Diámetro: 3 mm (1/8").

Resistencia: 400 lb (200 kg).

Longitud: 500 mm.

**Nota:**

La puntas del cordón deberán ser cauterizadas, para evitar que se desbarate el trenzado.

Para su entrega, el cordón ya deberá presentarse atado en el sujetador (no deben entregarse por separado) y en atados de 10 piezas, para facilitar su contabilidad.

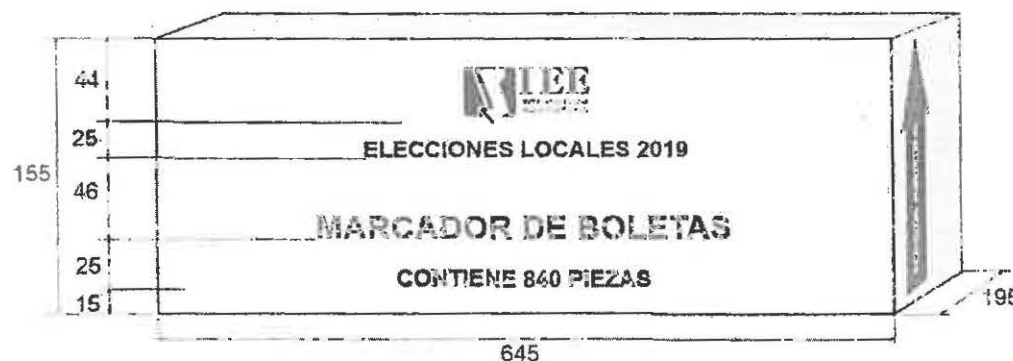
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
Grip sujetador del marcador		Hule nitrilo.			
<b>DIMENSIONES:</b>		Color negro.		<b>REVISÓ:</b>	
Largo: 26.5 mm.		Acelerantes.			
Interiores.		Dureza: 60-65 Shore "A".		<b>APROBÓ:</b>	
Diám ext mayor: 19-20 mm					
Tolerancia ( $\pm 0.1$ mm).					
Diám cintura: 15 mm					
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
milímetros	Sin escala	NMX-T-024-SCFI-2016		Moldeo	Prensa
		NMX-T-025-SCFI-2014			





**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA MASTER PARA EMPACAR MARCADORES DE BOLETAS**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Impresiones:**

En flexografía a una tinta en color negro.  
 Sobre las caras laterales de mayor superficie.

**Emblema del IEEBC:**

Archivo proporcionado por el Instituto.  
 Dimensiones: 100 mm de largo x 34 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES 2019.**

Fuente: Arial Bold de 35 puntos (negritas).

Texto: **MARCADOR DE BOLETAS.**

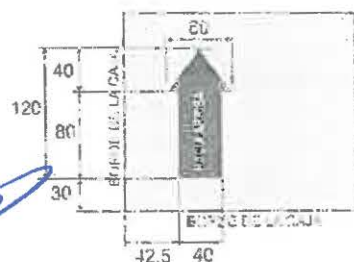
Fuente: Arial Bold de 50 puntos (negritas).

Texto: **CONTIENE 840 PIEZAS.**

Fuente: Arial Bold de 35 puntos (negritas).

**CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:**

Cinta canela.  
 Dos bandas de fleje plástico

**Flecha de sentido de estiba:**

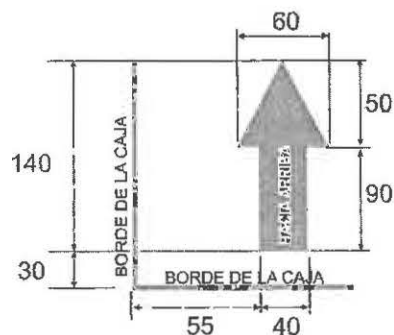
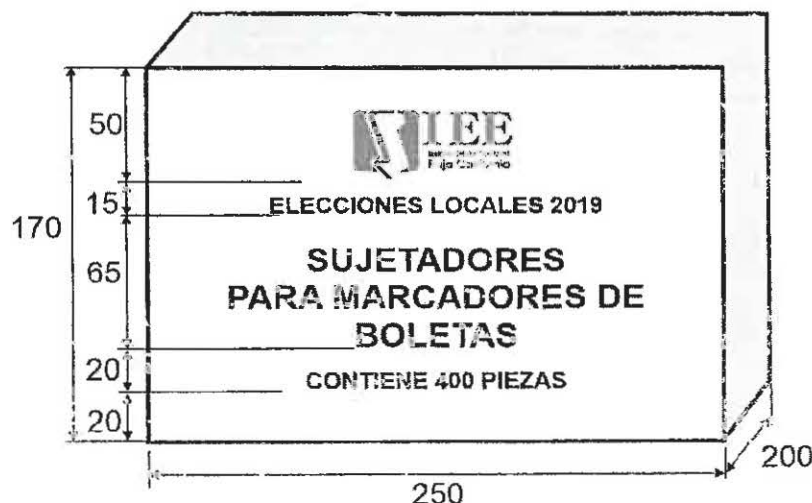
Sobre las caras de menor superficie.  
 Dimensiones: 60 mm de ancho x 120 mm de alto.  
 Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negritas).  
 Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
Caja master para empaque de marcadores		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/puf2	Unión de la caja de empaque en una pieza:	<b>REVISÓ:</b>
<b>DIMENSIONES:</b>		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
Interiores.	Largo: 645 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup>	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	<b>APROBÓ:</b>
Tolerancia (+5; -0.0mm).	Ancho: 195 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>		x 9 mm largo de pata	
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b> Suajadoras
milímetros	<b>ESCALA:</b>	NMX-EE-74-1990	NMX-EE-75-1980	Suajado/Impresión	
	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006	Impresoras	



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA PARA EMPACAR SUJETADORES PARA MARCADORES DE BOLETAS**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



**Flecha de sentido de estiba:**  
 Sobre las caras de menor superficie.  
 60 mm de ancho x 140 mm de alto.  
 Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).  
 Fuente: Helvética Bold de 34 puntos.

**Impresiones:**

En flexografía a una tinta en color negro.  
 Sobre las caras laterales de mayor superficie.

**Emblema del IEEBC:**

Archivo proporcionado por el Instituto.  
 Dimensiones: 103 mm de largo x 32 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES 2019** (negrillas).  
 Fuente: Helvética Bold de 35 puntos.

Texto: **SUJETADORES PARA MARCADORES DE BOLETAS**.  
 Fuente: Helvética Bold de 50 puntos.

Texto: **CONTIENE 400 PIEZAS** (negrillas).  
 Fuente: Helvética Bold de 35 puntos.

Cinta canela.

**CIERRE DE LAS CAJAS**

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>
Caja master para empaque del sujetadores		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul2	Unión de la caja de empaque en una pieza
<b>DIMENSIONES:</b>		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Interiores.	Largo: 250 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup>	Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata
Tolerancia (+5; -0.0mm).	Ancho: 200 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>		
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>		<b>APROBÓ:</b>
<b>ESCALA:</b>		NMX-EE-74-1980	NMX-EE-75-1980	<b>PROCESO:</b>
Sin escala		NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006	
milímetros				<b>EQUIPO:</b> Sujadores
				Sujado/Impresión
				Impresora Flexo





**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**LÍQUIDO INDELEBLE**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**CARACTERÍSTICAS DEL LÍQUIDO INDELEBLE**

1. Permanencia en la piel mínimo 12 hrs.
2. Visible en la piel al momento de su aplicación.
3. El tiempo de secado en la piel no será mayor a quince segundos.
4. La marca indeleble será de color café oscuro.
5. La marca indeleble será resistente a los siguientes disolventes:  
 Agua, Jabón, Detergente, Alcohol de 96°, Quita esmalte, Thinner, Aguarrás  
 Gasolina blanca, Vinagre de alcohol, Aceite vegetal, Aceite mineral,  
 Crema facial, Jugo de limón y Blanqueador de ropa.
6. Garantizar que por su bajo grado de toxicidad, puede manejarse con seguridad y no ocasione irritación en la piel.
7. Vida de almacén no menor a 8 meses.
8. El líquido indeleble se aplicará en la piel del dedo pulgar derecho de los electores.

**PUNTA APLICADORA**

Material de fabricación: Fibras comprimidas

Forma: Radial o tipo roma

Dimensiones: 15 mm de diámetro x 33 mm de largo

**TOTAL DE APLICADORES DE LÍQUIDO INDELEBLE A PRODUCIR** 10000

(Incluye un instructivo por cada bolsa con dos aplicadores)

**ENVASE TIPO PLUMÓN TRANSLÚCIDO**

Características: Resistente a las propiedades químicas de líquido indeleble por lo menos durante 8 meses de almacenamiento y durante su utilización.

Material de fabricación: Polipropileno de alto impacto

**Dimensión generales del envase:**

- 120 mm de longitud.
- 23 mm diámetro mayor exterior.
- 21 mm de diámetro menor exterior.

**Espesor de la pared del envase:** 2 mm.**TAPA CON CINTILLO DE SEGURIDAD**Material de fabricación: 80% polietileno baja densidad.  
20% polietileno alta densidad.

Dimensiones de la tapa: 31 mm de longitud x 21 mm de diámetro exterior.

**DEPÓSITO**

Material de fabricación: Polipropileno.

Dimensiones del cuerpo: 84 mm de longitud x 21 mm de diámetro exterior.

**CUERPO**Material de fabricación: 80% polietileno baja densidad.  
20% polietileno alta densidad.

Dimensiones del cuerpo: 84 mm de longitud x 21 mm de diámetro exterior.

**MEMBRANA**Material de fabricación: 80% de polietileno baja densidad.  
20% polietileno alta densidad.Dimensiones: 20.3 mm de diám. X 15 mm de alto.  
12 a 16 micras el espesor de la membrana.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:
Aplicador de líquido indeleble		Polipropileno de alto impacto		
DIMENSIONES:	120 mm de longitud	Polietileno color natural		REVISÓ:
	23 mm diam mayor exterior	Fibras comprimidas		
21 mm diam menor exterior				APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala			





**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**LÍQUIDO INDELEBLE**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Textos:**

**Impresión sobre el barril o cuerpo de instrucciones de uso del aplicador**  
 Una tinta en color blanco

**Emblema del IEEBC:**  
 Dimensiones: 21 mm de largo x 7.2 mm de ancho

**Texto: ELECCIONES LOCALES 2019**  
 Fuente: Arial Bold 6 puntos

**Texto: LÍQUIDO INDELEBLE**  
 Fuente: Arial Bold 13 puntos

**Texto: ¡ATENCIÓN!**  
 Fuente: Arial Bold 8 puntos

**Texto: ANTES DE SU USO LEA ESTAS INSTRUCCIONES**  
 Fuente: Arial Bold 7 puntos

- \* ESTE PRODUCTO SÓLO SE ABRIRÁ CUANDO SE INSTALE LA CASILLA Y EN PRESENCIA DE LOS REPRESENTANTES DE LOS PARTIDOS POLÍTICOS O COALICIONES O CANDIDATOS INDEPENDIENTES.
- \* ESTE PRODUCTO DEBERÁ MANTENERSE CERRADO Y EN POSICIÓN HORIZONTAL SOBRE LA MESA MIENTRAS NO SE UTILICE.
- \* EL LÍQUIDO SE APLICARÁ CUBRIENDO LA YEMA DEL DEDO PULGAR DERECHO DE LOS ELECTORES UNA VEZ QUE HAYAN VOTADO.
- \* EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS LÁVESE CON AGUA EN ABUNDANCIA Y ACUDA A SU MÉDICO.
- \* EN CASO DE CONTACTO EXCESIVO CON LA PIEL LÁVESE CON AGUA EN ABUNDANCIA Y ACUDA A SU MÉDICO.
- \* EVITE LA EXPOSICIÓN DIRECTA DE ESTE PRODUCTO A LOS RAYOS DEL SOL.
- \* ESTE PRODUCTO NO ES UN MARCADOR DE USO COMÚN, CONTIENE LÍQUIDO INDELEBLE.

**Fuente:** Arial Narrow Bold 6 puntos

**Texto:** ESTE PRODUCTO FUE DESARROLLADO POR LA ESCUELA NACIONAL DE CIENCIAS BIOLÓGICAS DEL INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL.  
**Fuente:** Arial Narrow Bold 5 puntos

**Logotipo de HECHO EN MÉXICO**  
 Dimensiones: 5.7 mm de largo x 4.6 mm de alto

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
Aplicador de líquido indeleble		Polipropileno de alto impacto			REVISÓ:
DIMENSIONES:		Polietileno color natural			
120 mm de longitud		Punta aplicadora de fibras comprimidas			APROBÓ:
23 mm diam mayor exterior					
21 mm diam menor exterior					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala				



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**LÍQUIDO INDELEBLE**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**BOLSA PROTECTORA PARA  
2 APLICADORES DE LÍQUIDO INDELEBLE.**

**Material:**

Polietileno baja densidad transparente, calibre 200.

**Color:**

Natural.

**Seguridad:**

Zip lock (cierre hermético) en la parte superior.

**ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN**

(Adherida a la bolsa).

**Material:**

Papel couche adherible una cara blanca mate.

**Impresión:**

Una tinta en color negro.

**Emblema del IEBC:**

**Dimensiones del logotipo:**

29 mm de largo x 10 mm de alto.

**Textos:** ENTIDAD FEDERATIVA: DISTRITO ELECTORAL

LOCAL: SECCIÓN: TIPO DE CASILLA:

Fuente Arial Bold 9 puntos



ENTIDAD FEDERATIVA: \_\_\_\_\_

DISTRITO ELECTORAL: \_\_\_\_\_

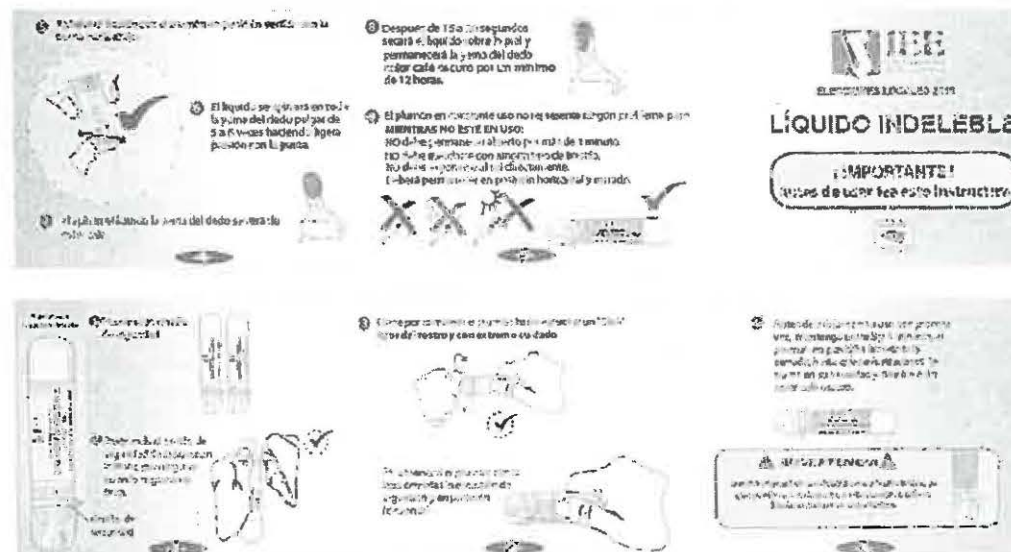
SECCIÓN: \_\_\_\_\_ TIPO DE CASILLA: \_\_\_\_\_

**INSTRUCTIVO PARA ACTIVACIÓN Y APLICACIÓN DE LÍQUIDO INDELEBLE**

Archivo proporcionado por el instituto

Se debe doblar en tres partes iguales (tríptico), en forma de acordeón.

- Impresión: una tinta color negro por el frente y vuelta (escala de grises).
- Material: papel bond de 75 g.
- Dimensiones: 280 mm largo x 70 mm ancho.



Vuelta

En cada bolsa con dos aplicadores se incorporará un instructivo

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
Bolsa, Etiqueta e Instructivo		Boise de polietileno PEBD.		Etiqueta adherible.	
<b>DIMENSIONES:</b>		Color natural.		Instructivo en papel bond 75 g.	
		Calibre 200.		Impreso a una tinta escala de grises.	
		Zip Lock en la parte superior		Doblado en tres partes iguales o tríptico.	
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>		<b>APROBÓ:</b>	
ESCALA:		<b>PROCESO:</b>		<b>EQUIPO:</b>	
milímetros		Sin escala			





**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**LÍQUIDO INDELEBLE**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

**Impresiones:**

En flexografía a una tinta en color negro

**Emblema del IEEBC:**

Dimensiones: 100 mm de largo x 35 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES 2019**

Fuente: Arial bold de 28 puntos (negritas).

Texto: **APLICADORES DE LÍQUIDO INDELEBLE**

Fuente: Arial Bold de 40 puntos (negritas)

Texto: **CONTIENE 50 BOLSAS CON 2 PIEZAS CADA UNA**

Fuente: Arial bold de 24 puntos (negritas)

Texto: **ESTE PRODUCTO FUE DESARROLLADO POR**  
**LA ESCUELA NACIONAL DE CIENCIAS BIOLÓGICAS DEL**  
**INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL**

Fuente: Arial bold de 24 puntos (negritas)

Logotipo: **HECHO EN MÉXICO**

Dimensiones: 28.5 mm de largo x 23 mm de alto

Logotipo: **RECICLADO:**

Dimensiones: 23 mm de largo x 23 mm de alto

Texto: **CONSERVELA CAJA PARA GUARDAR**  
**LOS APLICADORES DE LÍQUIDO INDELEBLE**  
**RECUPERADOS DE LAS CASILLAS**

Fuente: Arial Bold de 16 puntos (negritas).

**CIERRE DE LAS CAJAS:**

Cinta canela.

**CAJA MASTER PARA EMPAQUE DE LÍQUIDO INDELEBLE****ELECCIONES LOCALES 2019**

**APLICADORES DE**  
**LÍQUIDO INDELEBLE**

CONTIENE 50 BOLSAS CON 2 PIEZAS CADA UNA

ESTE PRODUCTO FUE DESARROLLADO POR LA ESCUELA NACIONAL DE  
 CIENCIAS BIOLÓGICAS DEL INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL

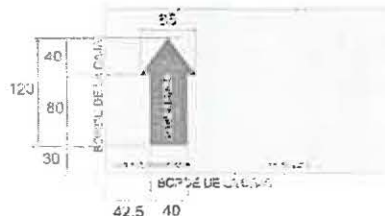
RECICLADO: LA SIGLA RECICLADO SE DEBE IMPRIMIR EN LA PARTE  
 SUPERIOR DE LA CAJA

**Protección interna de producto:**

**2 placas de unice!, una para tapa y otra para el fondo de:**  
 270 mm de largo x 270 mm de ancho x 10 mm de espesor

**2 placas de unice! laterales de:**  
 270 mm de largo x 150 mm ancho x 10 mm de espesor.

**2 placas de unice! laterales de:**  
 250 mm de largo x 150 mm ancho x 10 mm de grosor.

**Flecha de sentido de estiba:**

Dimensiones: 35 mm de ancho x 120 mm de alto

Texto calado sobre la flecha:

**HACIA ARRIBA (negritas)**

Fuente: Arial Bold de 34 puntos

Texto: **FECHA DE PRODUCCIÓN:****NO. DE LOTE:**

Fuente: Helvética de 20 puntos (negritas)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		ELABORÓ:	
Caja empaque para líquido indeleble		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup>	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
<b>DIMENSIONES:</b>		Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt	
Exteriores	Largo: 280 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup>		
Tolerancia (+5; -0.0mm)	Ancho: 280 mm	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>			
	Alto: 180 mm				
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>	<b>APROBÓ:</b>
milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980	NMX-EE-75-1980	Suajadora	
		NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión	
				Impresora	





**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

## CAMBIOS

REVISIÓN

RESPONSABLE

FECHA

TOTAL DE CAJAS CONTENEDORAS A PRODUCIR

5000

Cajas contenedoras de material electoral



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:				MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL				Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul *		Unión de la caja de empaque en una pieza:		REVISÓ:
DIMENSIONES:		Largo:	900 mm	Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		Pegamento hotmelt y grapas de alambre		
Exteriores		Ancho:	200 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 363 g/m *		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		APROBÓ:
Tolerancia: ( ±2.0 mm)		Alto:	700 mm	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm²			x 9 mm largo de pata		
ACOTACIONES:		ESCALA:		NORMAS:				PROCESO:	EQUIPO:
milímetros		Sin escala		NOM-074-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-108 -1981	NMX-EE-038-1991	NMX-E-232-CNCP-2014	Suajado/impresión
				NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	NMX-E-032-CNCP-2010	Suajadoras	Impresoras



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

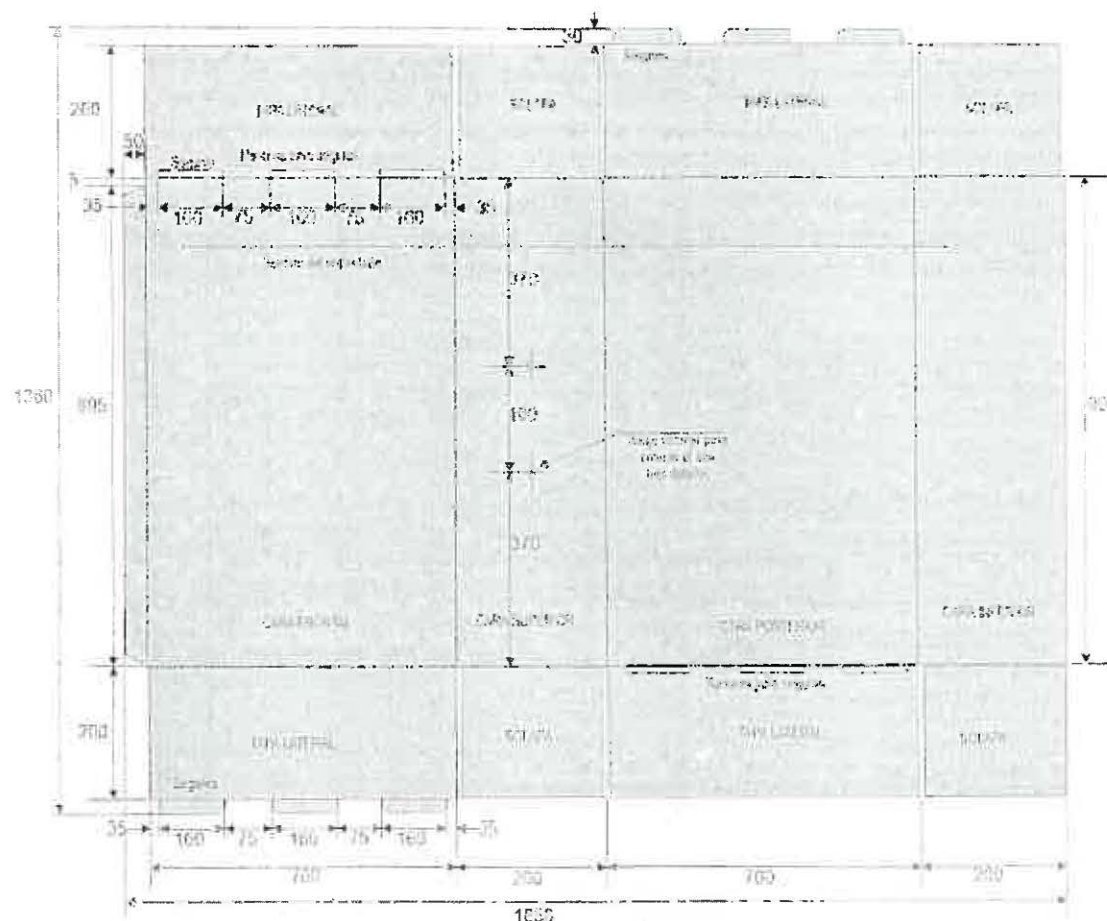
## CAMBIOS

REVISIÓN

RESPONSABLE

FECHA

## DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL

## MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Cartón corrugado sencillo Kraft

Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul<sup>2</sup>

Unión de la caja de empaques en una pieza:

## DIMENSIONES:

Largo: 900 mm

Flauta tipo 'C'

Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.

Pegamento hotmelt y grapas de alambre

Exteriores

Ancho: 200 mm

Impresa en flexografía a una tinta color negro

Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m<sup>2</sup>

electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo

Tolerancia: (±2.0 mm)

Alto: 700 mm

Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm<sup>2</sup>

x 9 mm largo de pata

## ACOTACIONES:

ESCALA:

NORMAS:

NMX-EE-074-1980

NMX-EE-075-1980

NMX-Z-009-1978

PROCESO:

EQUIPO: Sujadoras

milímetros

Sin escala

NOM-030-SCFI-2006

NOM-050-SCFI-2004

NMX-EE-108-1981

NMX-EE-038-1981

Sujado/Impresión

Impresoras

ELABORÓ:

REVISÓ:

APROBÓ:

*abd*

*[Signature]*



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

## CAMBIOS

REVISIÓN

RESPONSABLE

FECHA

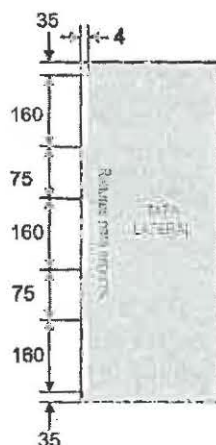
## SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS

## Ranuras en solapas de las caras laterales:

Dimensiones:

Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).

Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).

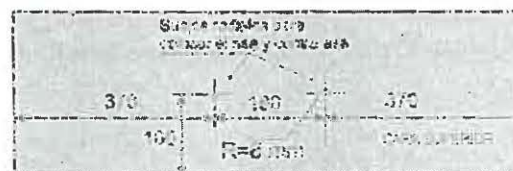


## Cortes radiales en cara superior para colocar asa y contra asa

Dimensiones:

Diámetro: 16 mm

Distancia entre centros: 160 mm ( ± 2 mm)

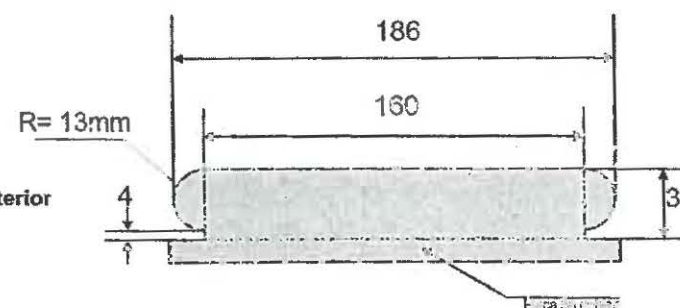


## Seguros:

Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior

(3 seguros en cada lado)

186 mm ( ± 1 mm) x 30 mm ( ± 1 mm).



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:				MATERIAL DE FABRICACIÓN:				ELABORÓ:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL				Cartón corrugado sencillo Kraft		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup>		Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:		Largo:	900 mm	Flauta tipo 'C'		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
Exteriores		Ancho:	200 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup>		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
Tolerancia: ( ±2.0 mm)		Alto:	700 mm	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>				x 9 mm largo de pata	
ACOTACIONES:		ESCALA:		NORMAS:		PROCESO:		EQUIPO:	
milímetros		Sin escala		NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NMX-7-009-1978		Sujado/impresión		Sujadoras Impresoras	
				NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004 NMX-EE-108-1981 NMX-EE-138-1981					

ELABORÓ:

REVISÓ:

APROBÓ:





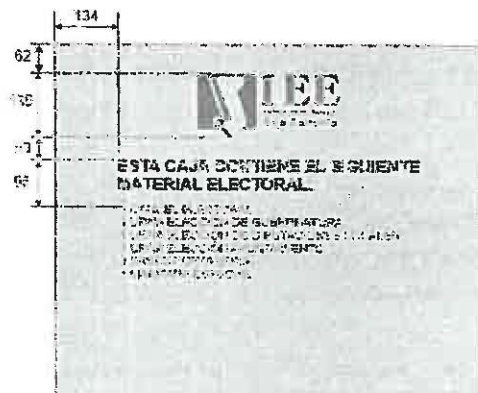
**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

## CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

**IMPRESIONES**

En flexografía a una tinta en color negro

**Cara frontal**

Emblema del IEEBC:

Dimensiones: 312 mm de largo x 135 mm de alto.

Texto: **ESTA CAJA CONTIENE EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL**

Fuente: Arial de 100 puntos (negritas)

Texto:

1 CANCEL ELECTORAL.

1 URNA ELECCIÓN GUBERNATURA.

1 URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES.

1 URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO.

3 BASES PORTA URNA.

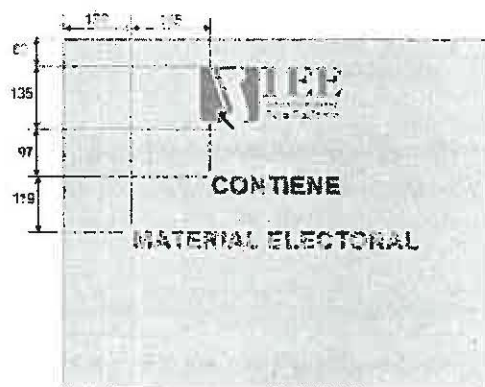
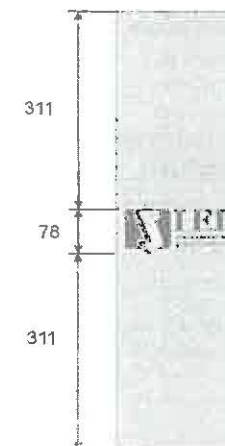
1 MAMPARA ESPECIAL.

Fuente: Arial 72 puntos

**Caras laterales**

Emblema del IEEBC:

Dimensiones: 180 mm de largo x 78 mm de alto.

**Cara posterior**

Emblema del IEEBC:

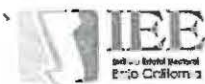
Dimensiones: 312 mm de largo x 135 mm de alto.

Texto: **CONTIENE**

**MATERIAL ELECTORAL**

Fuente: Arial de 150 puntos (negritas)

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>ELABORÓ:</b>
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup>	Unión de la caja de empaque en una pieza:	<b>REVISÓ:</b>
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 900 mm	Flauta tipo 'C'	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
	Ancho: 200 mm	Impresa en flexografía a una tinta color negro	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup>	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
	Alto: 700 mm	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>		x 9 mm largo de pata	<b>APROBÓ:</b>
<b>NOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b> NOM-030-SCFI-2006 NOM-252-SSA1-2011			
milímetros	Sin escala	<b>NOM-050-SCFI-2004</b>			
		<b>PROCESO:</b> Suajado/impresión			<b>EQUIPO:</b> Suajadoras impresoras



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

## CAMBIOS

REVISIÓN

RESPONSABLE

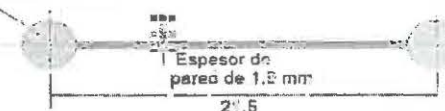
FECHA

## ASA

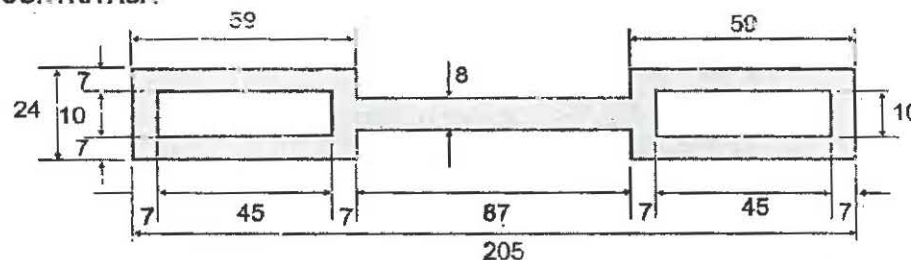


## Detalle a-a

Perímetro circular de 4.5 mm de diámetro

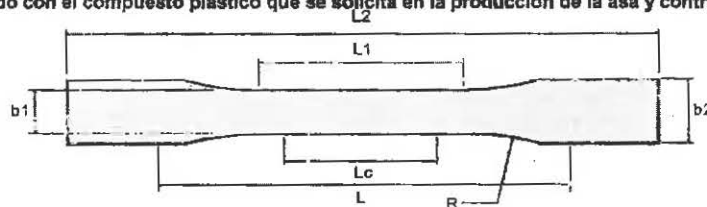


## CONTRA ASA



## ESPÉCIMEN DE ENSAYO:

Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa



Dimensiones: (Unidades en milímetros)

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Polietileno baja densidad	Resistencia a la tracción x1000 psi 0.9-2.5	Color negro pantone process Black C	REVISÓ:
DIMENSIONES:	Largo: 227 mm	Índice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%)	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210	Antiestático 0.05% en peso (+2%)	
	Ancho: 30 mm	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm2	Dureza Rockwell D 60-73-shore		
	Espesor: 4.5 mm	Módulo de Young 1.6 kg/cm2			APROBÓ:
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	ASTM D256-10e1	ASTM D638-14	PROCESO:
milímetros	Sin escala	NMX-E-082-CNCP-2010	ASTM D785 - 08(2015)	ASTM D1238-13	EQUIPO: Maq. inyección
		NMX-E-232-CNCP-2014		Inyección	100 t de cierre



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL**

## CAMBIOS

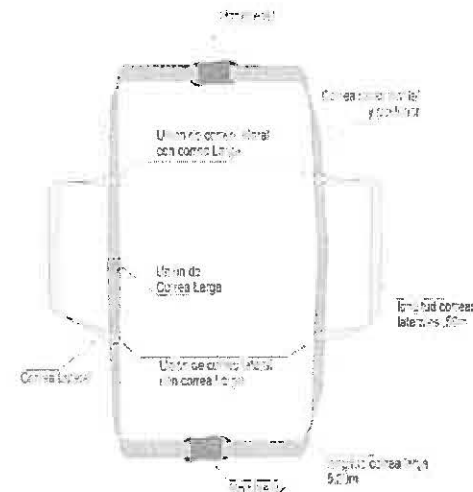
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA

**CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA****Correa cara frontal y posterior**

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

**Correas laterales**

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

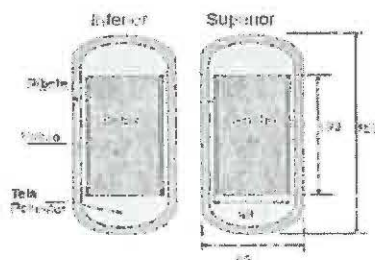
**Hombreras**

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.

**Nota:**

Las correas con sus hombreras se entregarán a granel en bolsas de polietileno con 50 piezas

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cinta de polipropileno de 2" color negro		Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas	
<b>DIMENSIONES:</b>		Resistencia de la cinta: 5000 lb		Ribete de 3/4" en color negro	
Des-especificadas				Velcro de 2" en color negro	
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	
millímetros	ESCALA:	NMX-EE-048-SCFI-2004	NMX-A-057	<b>EQUIPO:</b>	
	Sin escala	NMX-A-059	NMX-A-069		

*Handwritten signature*

*Handwritten signature*



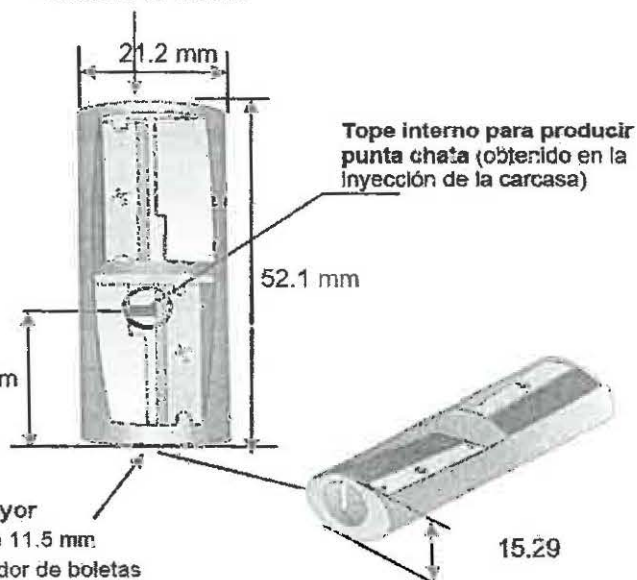


**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**SACAPUNTAS DE DOBLE ORIFICIO**

## CAMBIOS

REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		

Orificio menor  
Diámetro de 8.2 mm



## TOTAL A PRODUCIR DE SACAPUNTAS DE DOBLE ORIFICIO

Sacapuntas de doble orificio: 1000

## Dimensiones:

Largo: 52.1 mm.  
 Ancho: 21.2 mm.  
 Grosor: 15.29 mm.  
 Peso aprox: 7.5 g.  
 Diámetro mayor: 11.5 mm.  
 Diámetro menor: 8.2 mm.

## Características de la carcasa:

Material: Poliestireno, alto impacto.  
 Color: Negro.

## Características de la navaja:

En acero  
 SAE 1085 > 0.8% C  
 Esfuerzo de tensión 700-1100 Mpa  
 Impacto 20J  
 Módulo de Young 207x10 Mpa  
 Dureza shore 62  
 Tornillos de acero niquelado para sujetar navajas.

## Ubicación del tope interno:

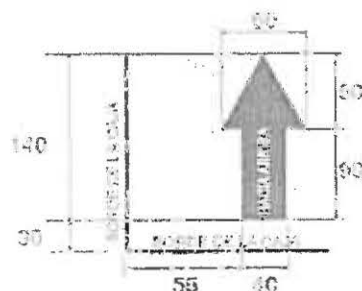
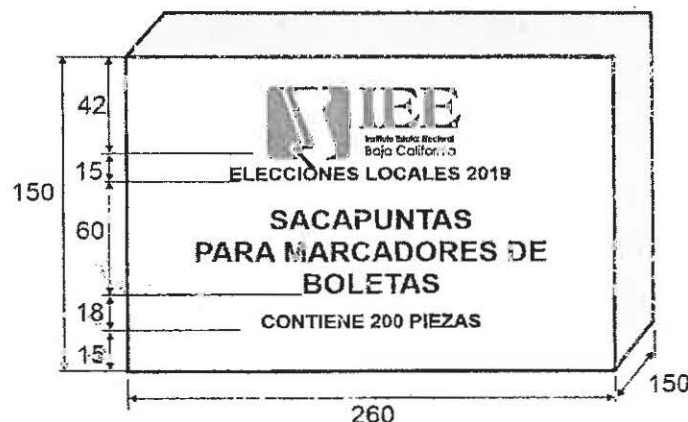
El tope se ubica al interior del orificio mayor a 17 mm desde el borde exterior.  
 El espesor del tope es de 1 mm

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			ELABORÓ:
Sacapuntas de doble orificio		Resina de poliestireno de alto impacto.	Esfuerzo de tensión 700-1100 Mpa.		REVISÓ:
DIMENSIONES:		Color negro.	Impacto 20 J.		
Largo: 52.1 mm		Acabado pulido total.	Módulo de Young 207x10 Mpa.		APROBÓ:
Ancho: 21.2 mm		Dureza shore 62			
Peso: 7.5					
Grosor: 15.29 mm					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	SAE 1085 > 0.8% C.	PROCESO:	EQUIPO:
milímetros	Sin escala		NCM-252-SSA1-2011	Inyección	Inyección



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE BAJA CALIFORNIA**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO**  
**SACAPUNTAS DE DOBLE ORIFICIO**

CAMBIOS		
REVISIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1		
2		



**Flecha de sentido de estiba:**

Sobre las caras de menor superficie.  
 60 mm de ancho x 140 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).  
 Fuente: Helvética Bold de 34 puntos.

**CAJA PARA EMPAQUE DEL SACAPUNTAS**

**Impresiones:**

En flexografía a una tinta en color negro.  
 Sobre las caras laterales de mayor superficie.

**Emblema del IEEBC:**

Archivo proporcionado por el Instituto.  
 Dimensiones: 103 mm de largo x 32 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES 2019** (negrillas).  
 Fuente: Helvética Bold de 35 puntos.

Texto: **SACAPUNTAS PARA MARCADORES DE BOLETAS.**

Fuente: Helvética Bold de 50 puntos.

Texto: **CONTIENE 200 PIEZAS** (negrillas).  
 Fuente: Helvética Bold de 35 puntos.

**CIERRE DE LAS CAJAS:**

Cinta canela

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>ELABORÓ:</b>	
Caja de empaque		Cartón corrugado sencillo Kraft		Unión de la caja de empaque en una pieza:	
<b>DIMENSIONES:</b>		Flauta tipo 'C'		Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
Las especificadas.		Impresa en flexografía a una tinta color negro		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
<b>NOTACIONES:</b>		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>		x 9 mm largo de pata	
<b>ESCALA:</b>		<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	
milímetros		NMX-EE-74-1980		<b>EQUIPO:</b>	
Sin escala		NOM-050-SCFI-2004			
		NMX-EE-75-1980			
		NOM-030-SCFI-2006			
				<b>REVISÓ:</b>	
				<b>APROBÓ:</b>	